

LECHLER



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Refinish

МАТЕРИАЛЫ LECHLER

ШПАТЛЕВКИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
05484	Полиэфирная универсальная шпатлевка MEGAPLAST ZINC	0522	8
05500	1K Акриловая шпатлевка SPAT-O-RAPID	0313	10
05331	Полиэфирная универсальная шпатлевка легкая MULTILIGHT	0458	12
04380	Полиэфирная шпатлевка с высокой наполняющей способностью POLYDUR ZINC	0335	14
04461	Полиэфирная шпатлевка с высокой жизнеспособностью POLYDUR CART	0475	16
05537	Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE	0476	18
04465	Полиэфирная шпатлевка для пластиков POLYDUR PLASTIC	0530	20

ГРУНТЫ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
05781	1K Грунт для пластиков PP-EPDM CLARPRIMER	0238	24
05720	1K Антикоррозионный грунт MONOPRIMER	0385	26
04318	2K Антикоррозионный грунт FIX-O-DUR EC GREEN	0326	28
04363	Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST	0349	30
04384	Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC	0197	32
M0000	Связующее для цветных грунтов по пластикам (MAC O) MACROFAN HS	0441/0	35

НАПОЛНИТЕЛИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
04004	Наполнитель 5:1 светло-серый GREEN TI FILLER	0318	39
04109	Наполнитель 5:1 серый GREEN TI FILLER	0318	39
04804	Изолирующий наполнитель 4:1 MACROFAN HS	0483	42
04122	Наполнитель «мокрый по мокрому» HI GARD	0309	45
M7010	Связующее для наполнителей (MAC 71) MACROFAN HS	0441/71	48
M7005	Связующее для наполнителей быстрой сушки (MAC 75) MACROFAN HS	0441/75	50
M8005	Связующее для изолирующих наполнителей (MAC 85) MACROFAN HS	0441/85	53

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ АКРИЛОВЫЕ КРАСКИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
M1000	Связующее для покровных красок быстрое (MAC 1) MACROFAN HS	0441/1	58
M1004	Связующее для матовых покровных красок (MAC 14) MACROFAN HS	0441/4	60
M1005	Связующее для покровных красок с тонкой структурой (MAC 15) MACROFAN HS	0441/5	62
MC000.. ..MC999	Компоненты покровных красок MACROFAN HS	0441	64

БАЗОВЫЕ КРАСКИ СЕРИИ BSB

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
61000.. ..62000	Базовые краски BSB	0018	66

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
01111	2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN HS FLASH	0511	70
09890	2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT	0448	72
01722	2К Прозрачный лак MACROFAN HS	0384	74
09792	2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000	0390	76
MC420	2К Прозрачный лак MACROFAN UHS	0481	78
MC421	Прозрачный лак MACROFAN PLUS UHS 2:1 Clearcoat	0662	80
ML920	Прозрачный лак MEGALACK UHS 2:1 Clearcoat	0627	83

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY LINE

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
E072	Наполнитель для быстрого ремонта желтый ENERGY SPRAY LINE	0500	87
E074	Наполнитель для быстрого ремонта голубой ENERGY SPRAY LINE	0500	89
E076	Наполнитель для быстрого ремонта красный ENERGY SPRAY LINE	0500	91
E078	Наполнитель для быстрого ремонта темно-серый ENERGY SPRAY LINE	0500	93
E098	Полироль ENERGY SPRAY LINE	0553	95
E050	Акриловое текстурное покрытие черное ENERGY SPRAY LINE	0504	96
E030	Антикоррозионный грунт серый ENERGY SPRAY LINE	0499	98
E070	Наполнитель для быстрого ремонта серый ENERGY SPRAY LINE	0500	100
E010	1К Грунт для пластиков серебристый ENERGY SPRAY LINE	0498	102
E090	1К Прозрачный лак для точечного ремонта ENERGY SPRAY LINE	0501	104

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
00915	Абразивная паста для матирования SANDER	0393	108
00916	Абразивная паста для удаления царапин и неровностей WATER-BORNE MORDANT PASTE	0316	109
00908	Полировальная паста для глубокого блеска бессиликоновая POLISH WITHOUT SILICON	0315	110
00917	Полировальная паста для восстановления блеска WATER-BORNE POLISH	0317	111

ДОБАВКИ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
09940	Антисиликоновая добавка ISO-ANTISIL	0121	114
09760	Пластификатор FLEXIBLE AGENT	0281	115
00991	Матирующая добавка MATT EFFECT PASTE	0198	116
08941	Структурная добавка тонкая TEXTUR BASE FINE	0214	117
09167	Ускоритель сушки SPEED-O-DRY	0337	119

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Код	Наименование	Техпа-спорт №	Стр.
00880	Средство для удаления силикона быстрое SILICONE REMOVER FAST	1235	123
00617	Очиститель для пластика PLASTIC CLEANER	0526	124
00695	Средство для удаления силикона медленное SILICONE REMOVER SLOW	0235	125
00744	Растворитель для переходов FADE OUT THINNER	0322	126



ТАБЛИЦА ОТВЕРДИТЕЛЕЙ / РАЗБАВИТЕЛЕЙ

ГРУНТЫ	04384 Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC	00305		00451		00328		00163	
	04318 2К Антикоррозионный грунт FIX-O-DUR EC GREEN								
	04363 Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST								
НАПОЛНИТЕЛИ		00362		00327					
	04004 Наполнитель 5:1 светло-серый GREEN TI FILLER								
	04109 Наполнитель 5:1 серый GREEN TI FILLER								
	04804 Изолирующий наполнитель 4:1 MACROFAN HS								
	04122 Наполнитель «мокрый по мокрому» HI GARD								
	M7010 (MAC 71) Связующее для наполнителей (MAC 71) MACROFAN HS								
	M7005 (MAC 75) Связующее для наполнителей быстрой сушки (MAC 75) MACROFAN HS								
	M8005 (MAC 85) Связующее для изолирующих наполнителей (MAC 85) MACROFAN HS								
2К АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ MACROFAN HS SYSTEM		00362		00327					
	M1000 (MAC 1) Связующее для покровных красок быстрое (MAC 1) MACROFAN HS								
	M1004 (MAC 14) Связующее для матовых покровных красок (MAC 14) MACROFAN HS								
	M1005 (MAC 15) Связующее для покровных красок с тонкой структурой (MAC 15) MACROFAN HS								
ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ		00362		00327		MH110		ML900	
	01111 2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN HS FLASH								
	09890 2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT								
	01722 2К Прозрачный лак MACROFAN HS								
	09792 2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000								
	MC420 2К Прозрачный лак MACROFAN UHS								
	MC421 Прозрачный лак MACROFAN PLUS UHS 2:1 Clearcoat								
	ML920 Прозрачный лак MEGALACK UHS 2:1 Clearcoat								



ОТВЕРДИТЕЛИ

			ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, °C							
Код	Наименование	Пропорция	5	10	15	20	25	30	35	40
04318	2К Антикоррозионный грунт FIX-O-DUR EC GREEN	1 : 1			00328					
04363	Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST	2 : 1			00163					
04384	Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC	2 : 1			00305					
					00451					
04004	Наполнитель 5:1 светло-серый GREEN TI FILLER	5 : 1			00327					
04109	Наполнитель 5:1 серый GREEN TI FILLER	5 : 1				00362				
04804	Изолирующий наполнитель 4:1 MACROFAN HS	4 : 1								
M8005 (MAC 85)	Связующее для изолирующих наполнителей (MAC 85) MACROFAN HS					00362				
04122	Наполнитель «мокрый по мокрому» HI GARD	2 : 1			00362					
M7010 (MAC 71)	Связующее для наполнителей (MAC 71) MACROFAN HS	5 : 1			00327					
M7005 (MAC 75)	Связующее для наполнителей быстрой сушки (MAC 75) MACROFAN HS	4 : 1					00362			
M1000 (MAC 1)	Связующее для порошковых красок быстрого (MAC 1) MACROFAN HS	2 : 1			00327		00362			
M1004 (MAC 14)	Связующее для матовых порошковых красок (MAC 14) MACROFAN HS	4 : 1				00362				
M1005 (MAC 15)	Связующее для порошковых красок с тонкой структурой (MAC 15) MACROFAN HS	4 : 1								
01111	2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN HS FLASH	2 : 1			00327					
09890	2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT	4 : 1					00362			
01722	2К Прозрачный лак MACROFAN HS	2 : 1								
09792	2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000	2 : 1								
MC420	2К Прозрачный лак MACROFAN UHS	2 : 1								
MC421	Прозрачный лак MACROFAN PLUS UHS 2:1 Clearcoat	2 : 1					MH110			
ML920	Прозрачный лак MEGALACK 2:1 Clearcoat	2 : 1					ML900			



РАЗБАВИТЕЛИ

			ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ, °С							
Код	Наименование	Количество, %	5	10	15	20	25	30	35	40
O4004	Наполнитель 5:1 светло-серый GREEN TI FILLER	10-25								
O4109	Наполнитель 5:1 серый GREEN TI FILLER	10-25								
M7010 (MAC 71)	Связующее для наполнителей (MAC 71) MACROFAN HS	15-25				00741				
M7005 (MAC 75)	Связующее для наполнителей быстрой сушки (MAC 75) MACROFAN HS	10-20						00742		
O5720	Антикоррозионный грунт MONOPRIMER	80-100								
O4804	Изолирующий наполнитель 4:1 MACROFAN HS	15-25				00741				
M8005 (MAC 85)	Связующее для изолирующих наполнителей (MAC 85) MACROFAN HS	10-30 г						00742		
O4122	Наполнитель «мокрый по мокрому» HI GARD	25-30 г								
M1000 (MAC 1)	Связующее для покрытых красок быстрое (MAC 1) MACROFAN HS	15-30				00741				
M1004 (MAC 14)	Связующее для матовых покрытых красок (MAC 14) MACROFAN HS	20-25 г								
M1005 (MAC 15)	Связующее для покрытых красок с тонкой структурой (MAC 15) MACROFAN HS	15-25 г					00742			
O1111	2К Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN HS FLASH	0-10				00741				
O9890	2К Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT	25-35						00742		
O1722	2К Прозрачный лак MACROFAN HS	0-5			00697					
O9792	2К Прозрачный лак MACROFAN HS 2000	5-20								
MC420	2К Прозрачный лак MACROFAN UHS	0-50				00741				
MC421	Прозрачный лак MACROFAN PLUS UHS 2:1 Clearcoat	0-50						00742		
ML920)	Прозрачны лак MEGALACK 2:1 Clearcoat	0-10								

ШПАТЛЕВКИ

- 05484 Полиэфирная универсальная шпатлевка MEGAPLAST ZINC
- 05500 1K Акриловая шпатлевка SPAT-O-RAPID
- 05331 Полиэфирная универсальная шпатлевка легкая MULTILIGHT
- 04380 Полиэфирная шпатлевка с высокой наполняющей способностью POLYDUR ZINC
- 04461 Полиэфирная шпатлевка с высокой жизнеспособностью POLYDUR CART
- 05537 Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE
- 04465 Полиэфирная шпатлевка для пластиков POLYDUR PLASTIC



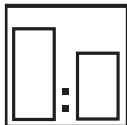


Техпаспорт № **0522-RU**

ШПАТЛЕВКИ

05484 MEGAPLAST ZINC

Полиэфирная универсальная шпатлевка



1-3%
отвердитель
00281(по весу)
время жизни
4-8 мин.,
при 20°C



1-2 слоя
нанесение
шпателем



15-30 мин.,
при 20°C

макс. темпера-
тура сушки:
до +70°C



P80 – P120
(первичное)

P220 – P320
(финишное)



минимальная
толщина
200 мкм



5 мин. при макс.
мощности

время
выдержки 1 мин

ОПИСАНИЕ

Универсальная полиэфирная шпатлевка с хорошей заполняющей способностью, относится к 2К полиэфирной системе.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендована для применения в авторемонте.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обладает хорошей устойчивостью на вертикальных поверхностях
- Легко шлифуется
- Быстро сохнет

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Тщательно обезжирить и отшлифовать
- Поверхность из стеклопластика очистить от загрязнений и отшлифовать
- Обезжирить с помощью 00695 SILICONE REMOVER SLOW

НАНЕСЕНИЕ

- Сталь
- Гальванизированная сталь
- Алюминий
- Стеклопластики

РЕКОМЕНДАЦИИ

Шпатлевку нельзя наносить на: кислотоотверждаемые грунты, 1К грунты
старое лакокрасочное покрытие
термопластичные и эластичные покрытия
при использовании ИК-сушки, отвердитель добавлять 1% (по весу)

Содержание VOC-показатель <200 г/л, плотность-1,8 г/см³

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Наносить: наполнители-изоляторы

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- 18 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
- Температурный режим от + 5 до + 35°C.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0522-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

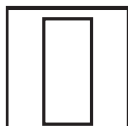


Техпаспорт № **0313-RU**

ШПАТЛЕВКИ

05500 SPAT-O-RAPID

1K Акриловая шпатлевка



Продукт готов к применению



Шпателем: 2-3 слоя



Время сушки при 20°C: 1-3 часа



P500-P600

ОПИСАНИЕ

Акриловая шпатлёвка для нанесения шпателем в тубе.

ПРИМЕНЕНИЕ

Тонкая шпатлевка для ремонта легковых автомобилей и мотоциклов. Подходит для устранения небольших дефектов на старых покрытиях на нитро-основе (nitrosombi) и из термопластика.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не дает усадки
- Легко наносится
- Легко шлифуется
- Очень высокая наполняющая способность
- Не видно следов шпатлевки при нанесении лакокрасочного покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия:

Обезжирьте 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННЫМ.

Отшлифованные поверхности:

Нанесение непосредственно на поверхность.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем: тонкими слоями

Продукт готов к применению

Промежуточная выдержка между слоями: 20 мин. при 20°C

Толщина пленки: 150-200 мкм.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

Для тонких слоев: 1 час после последнего нанесения

Для толстых слоев: в среднем 3 часа после последнего нанесения.

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по мокрому»:

абразивной бумагой P500 для неэффектных («солид») покрытий

абразивной бумагой P600 для двухслойных металлических покрытий.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

На данный продукт можно наносить любые покровные материалы LECHLER.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0313-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

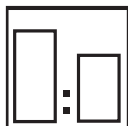


Техпаспорт № **0458-RU**

ШПАТЛЕВКИ

05331 MULTILIGHT

Полиэфирная универсальная шпатлевка
легкая



1000 мл +
10-30 мл



1-2 слоя



Время сушки
при 20°C:
20-30 мин



P60-80
P120-150

Время жизни
5-8 мин.
при 20°C

ОПИСАНИЕ

Многоцелевая полиэфирная шпатлёвка с низким удельным весом и высокой наполняющей способностью для нанесения шпателем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для выравнивания значительных дефектов в авторемонте и промышленности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкая (удельный вес: 1000 г/л)
- Превосходная адгезия к оцинкованным поверхностям, стали, чугуну, алюминию и стеклопластику
- Легко наносится шпателем
- Легко шлифуется
- Очень высокая наполняющая способность
- Быстро сохнет
- Подходит для сушки ИК-лампами (обычными и коротковолновыми).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Оцинкованные поверхности, стальной лист, алюминий:

Отшлифуйте и обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Старые лакокрасочные покрытия:

Не наносите на чувствительные к растворителям покрытия.

НИКОГДА не наносите на протравливающие грунты.

В случае применения первичного грунта, используйте эпоксидные грунты типа 04384 EPOFAN R-EC и дождитесь полного высыхания.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Отношение смешивания:

05331 MULTILIGHT

00281 POLYDUR Отвердитель

по объёму

1000 частей

10-30 частей

по весу

1000 частей

10-30 частей

Летом долю отвердителя можно уменьшить до 1% по весу, а зимой – увеличить до 3% по весу.

Для упаковки в виде картриджа делайте следующим образом: Диаметр дюзы: 2,5 – 3 мм
Вставьте картридж шпатлевки и отвердитель 00472 POLYDUR CARTRIDGE в подходящий выжимной пистолет. Регулируйте кулачок дозирования подачи. Подача отвердителя регулируется автоматически.

Рекомендуемая доля отвердителя:
1% – летом, 2% – между сезонами, 3% – зимой.
Тщательно перемешайте отвердитель со шпатлевкой.

Время жизни смеси: 5 – 8 мин. при 20°C.
Количество слоев, нанесенных шпателем: 1 + 1 финишный.
Рекомендуемая толщина пленки: мин. 150 мкм – макс. несколько мм.

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.

СУШКА

Шлифование через 20–30 мин при 20°C.
Инфракрасными лампами (время сушки зависит от мощности лампы).

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по сухому» абразивом P60 – P80 и финишное – абразивом P120 – 150.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любые наполнители/порошаполнители LECHLER для авторемонта.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Данный продукт не имеет адгезии к протравливающим и подобным грунтам
- Приготовленная шпатлевка не должна помещаться обратно в тару
- Продукт хранить в прохладном месте и использовать до истечения срока годности
- Для достижения лучшей адгезии перед нанесением шпатлевки стальную поверхность необходимо обезжирить и отшлифовать абразивным полотном или бумагой.

POLYDUR отвердитель содержит органические пероксиды, имеющие раздражающее действие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0458-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

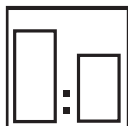


Техпаспорт № **0335-RU**

ШПАТЛЕВКИ

04380 POLYDUR ZINC

Полиэфирная шпатлевка с высокой
наполняющей способностью



1000 мл +
20-40 мл

Время жизни
при 20°C:
5 - 8 мин



1-2 слоя



Воздушная
сушка
при 20°C:
20-30 мин



P60-P80
P120-150

ОПИСАНИЕ

Универсальная полиэфирная шпатлёвка средней зернистости с высокой наполняющей способностью для нанесения шпателем..

ПРИМЕНЕНИЕ

Выравнивание значительных дефектов на стальных или оцинкованных поверхностях при ремонте легковых автомобилей и коммерческого транспорта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная адгезия к оцинкованной стали, чугуну, алюминию и стеклопластикам.
- Легко наносится шпателем.
- Легко шлифуется.
- Очень высокая наполняющая способность.
- Быстро сохнет.
- Допускается сушка коротко- и средневолновыми инфракрасными лампами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Оцинкованная сталь, сталь и алюминий:

Отшлифуйте и обезжирьте 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННЫМ.

Старые лакокрасочные покрытия:

Не наносите на чувствительные к растворителям покрытия.

НИКОГДА не наносите на протравливающие грунты.

В случае применения первичного грунта, используйте эпоксидные грунты типа 04384 EPOFAN R-EC и дождитесь полного высыхания.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Отношение смешивания:

04380 POLYDUR ZINC

00281 POLYDUR Отвердитель

по объёму

1000 мл

20-40 мл

по весу

1000 г

10-30 г

Для упаковки в виде картриджа делайте следующим образом:

Вставьте картридж шпатлевки и отвердителя 00472 POLYDUR CARTRIDGE в подходящий выжимной пистолет. Регулируйте кулачок дозирования подачи. Подача отвердителя регулируется автоматически.

Рекомендуемая доля отвердителя:
1% – летом, 2% – между сезонами, 3% – зимой.
Тщательно перемешайте отвердитель со шпатлевкой.

Время жизни смеси: 5 – 8' при 20°C.
Количество слоев, нанесенных шпателем: 1 + 1 финишный.
Рекомендуемая толщина пленки: мин. 200 мкм – макс. несколько мм.

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л

СУШКА

Шлифование через 20–30 мин при 20°C
Инфракрасными лампами (время сушки зависит от мощности лампы)

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по сухому» абразивом P60 – P80 и финишное – абразивом P120 – 150.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любые наполнители/порошаполнители Lechler для авторемонта.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Данный продукт не обладает адгезией к протравливающим грунтам и подобным продуктам.
- Приготовленная шпатлевка не должна помещаться обратно в тару.
- Продукт хранить в прохладном месте и использовать до истечения срока годности.
- Превышение количества отвердителя может привести к появлению желтоватых пятен на финишном покрытии.
- Для достижения лучшей адгезии перед нанесением шпатлевки стальную поверхность необходимо обезжирить и отшлифовать абразивным полотном или бумагой.

POLYDUR отвердитель содержит органические пероксиды, оказывающее раздражающее воздействие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0335-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

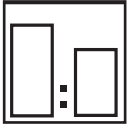


Техпаспорт № **0475-RU**

ШПАТЛЕВКИ

04461 POLYDUR CART

Полиэфирная шпатлевка с высокой
жизнеспособностью



1000 мл +
20-40 мл

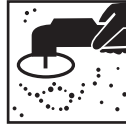
Время жизни
при 20°C:
6-8 мин.



1-2 слоя



Воздушная
сушка при
20°C:
25-30 мин.



P60-80
P120-150

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная шпатлевка с очень высокой наполняющей способностью для нанесения шпателем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Выравнивание значительных дефектов в авторемонте и промышленности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Очень легко шлифуется
- Хорошая эластичность
- Очень высокая наполняющая способность
- Адгезия ко многим поверхностям (сталь, чугун, железо, алюминий, стекловолокно)
- Мелкодисперсная структура (очень низкая пористость).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Сталь, алюминий:

Отшлифуйте и обезжирьте 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННЫМ.

Старые лакокрасочные покрытия:

Не наносите на чувствительные к растворителям покрытия. НИКОГДА не наносите на протравливающие грунты. В случае применения первичного грунта, используйте эпоксидные грунты типа 04384 EPOFAN R-EC и дождитесь полного высыхания.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Отношение смешивания:

04461 POLYDUR CART

00281 POLYDUR Отвердитель

по объёму

1000 мл

20-40 мл

по весу

1000 г

10-30 г

Для упаковки в виде картриджа делайте следующим образом: Вставьте картридж шпатлевки и отвердителя 00472 POLYDUR CARTRIDGE в подходящий выжимной пистолет. Регулируйте кулачок дозирования подачи. Подача отвердителя регулируется автоматически.

Рекомендуемая доля отвердителя:

1% – летом, 2% – между сезонами, 3% – зимой.

Тщательно перемешайте отвердитель со шпатлевкой.

Время жизни смеси: 5 – 8 мин. при 20°C.

Количество слоев, нанесенных шпателем: 1 + 1 финишный.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Рекомендуемая толщина пленки: мин. 200 мкм – макс. несколько мм.

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки II B/c – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.

СУШКА

Шлифование через 20–30 мин при 20°C.

Инфракрасными лампами (время сушки зависит от мощности лампы).

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по сухому» абразивом P60 – P80 и финишное – абразивом P120 – 150.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любые наполнители/порозаполнители LECHLER для авторемонта.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Данный продукт не обладает адгезией к протравливающим грунтам и подобным продуктам.
- Приготовленная шпатлевка не должна помещаться обратно в тару.
- Продукт хранить в прохладном месте и использовать до истечения срока годности.
- Превышение количества отвердителя может привести к появлению желтоватых пятен на финишном покрытии.
- Для достижения лучшей адгезии перед нанесением шпатлевки стальную поверхность необходимо обезжирить и отшлифовать абразивным полотном или бумагой.

POLYDUR отвердитель содержит органические пероксиды, оказывающее раздражающее воздействие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0475-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

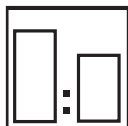


Техпаспорт № **0476-RU**

ШПАТЛЕВКИ

05537 POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE

Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном



1000 мл +
40 мл



1-2 слоя



Время сушки
при 20°C:
25-30 мин



P40

Время жизни
при 20°C:
6-10 мин

ОПИСАНИЕ

Полиэфирная шпатлёвка, усиленная стекловолокном.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для заполнения небольших отверстий и устранения значительных дефектов на панелях кузова. Подходит для общего ремонта поверхностей из стеклопластика.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень быстро сохнет
- Высокая прочность
- Подходит для выравнивания значительных дефектов
- Хорошая адгезия к поверхности (стали, алюминию, стеклопластику).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирьте, зачистите и загните молотком внутрь края отверстия.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Отношение смешивания:

05537 POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE

00281 POLYDUR Отвердитель

по объёму

1000 мл

40 мл

по весу

1000 г

20 г

Летом долю отвердителя можно уменьшить до 1% по весу, а зимой – увеличить до 3% по весу.

Время жизни смеси при 20°C: 6-10 мин.

Количество слоев: 1 + 1 финишный.

Рекомендуемая толщина пленки: мин. 200 мкм.

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки ИВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

Шлифование через 25–30 мин.

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по сухому» абразивной бумагой P40.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

O4461 POLYDUR CART

O4380 POLYDUR ZINC

O4462 POLYDUR FAST

O4210 POLYDUR RUSH

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Данный продукт не имеет адгезии к протравливающим и подобным грунтам
- Приготовленная шпатлёвка не должна помещаться обратно в тару
- Продукт хранить в прохладном месте и использовать не позднее срока годности
- Превышение количества отвердителя может привести к появлению желтоватых пятен на отделочном покрытии
- Для достижения лучшей адгезии, перед нанесением шпатлёвки поверхность металла необходимо обезжирить и отшлифовать.

POLYDUR отвердитель содержит органические пероксиды, имеющие раздражающее действие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0476–RU

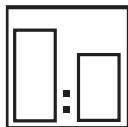
Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



ШПАТЛЕВКИ

04465 POLYDUR PLASTIC
Полиэфирная шпатлевка для пластиков



1000 мл +
30-50 мл

Время жизни
4-5 мин.
при 20°



1-2 слоя



Время сушки
при 20°C:
20-30 мин



P180

ОПИСАНИЕ

Темно-серая шпатлевка для нанесения шпателем, подходящая для ремонта пластиковых частей кузова легковых и грузовых автомобилей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для выравнивания неглубоких вмятин или царапин на пластиковых частях кузова.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая эластичность
- Отличная адгезия к пластикам и стеклопластикам
- Легко наносится шпателем
- Легко шлифуется
- Хорошая наполняющая способность
- Очень быстро сохнет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пластики:

Обезжирьте 00617 ОЧИСТИТЕЛЕМ ДЛЯ ПЛАСТИКА основные зоны для обработки абразивом P180. В случае с деталями из полипропиленовых пластиков (PP-EPDM) сначала нанесите в качестве активатора адгезии ELO10 Грунт для пластиков или 05781 Грунт для полипропиленовых пластиков, после чего нанесите шпатлевку POLYDUR PLASTIC.

НАНЕСЕНИЕ

Шпателем.

Отношение смешивания:

04465 POLYDUR PLASTIC

ОТВЕРДИТЕЛЬ

по объёму

1000 мл

30-50 мл

по весу

1000 г

20-30 г

Летом долю отвердителя можно уменьшить до 2% по весу, а зимой – увеличить до 3% по весу.

Время жизни смеси при 20°C: 4-5 мин.

Количество слоев: 1 + 1 финишный.

Рекомендуемая толщина пленки: мин. 200 мкм.

DIR 2004/42/CE: Наполнители/шпатлевки ИВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 250 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 200 г/л.

СУШКА

Шлифование через 20–30 мин при 20°C.

Инфракрасными лампами (время сушки зависит от мощности лампы).

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование «по сухому» абразивом P180.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Всегда наносите подходящий грунт Lechler перед нанесением базового покрытия.

ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Данный продукт не имеет адгезии к протравливающим и подобным грунтам.
- Приготовленная шпатлёвка не должна помещаться обратно в тару.
- Храните продукт в прохладном месте.
- Избыток отвердителя приводит к выцветанию покрытия.
- Для достижения лучшей адгезии перед нанесением шпатлёвки пластиковую поверхность необходимо очистить и отшлифовать абразивом P180.

ОТВЕРДИТЕЛЬ содержит пероксиды, имеющие раздражающее действие. Избегайте попадания на кожу и глаза. После работы с данным продуктом вымойте руки с мылом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0530-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

ГРУНТЫ

- 05781 1К Грунт для полипропилена CLARPRIMER
- 05720 1К Антикоррозионный грунт MONOPRIMER
- 04318 2К Антикоррозионный грунт FIX-O-DUR EC GREEN
- 04363 Универсальный грунт для пластиков UNIVERSALPLAST
- 04384 Эпоксидный грунт EPOFAN PRIMER R-EC
- M0000 Связующее для цветных грунтов по пластикам (MAC O)
MACROFAN HS



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank area for notes with horizontal dotted lines.

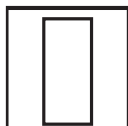


Техпаспорт № **0238-RU**

ГРУНТЫ

05781 CLARPRIMER

1К Грунт для пластиков PP-EPDM пластиков



Готов к
применению



Ø 1,4 мм
4 бар

Количество
слоев: 1



Воздушная
сушка при
20°C:
20 – 30 мин.

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный бесцветный грунт на основе специальных каучуков.

ПРИМЕНЕНИЕ

Активатор адгезии для поверхностей из сополимеров полипропилена типа PP-EPDM.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Превосходное сцепление с полипропиленовыми деталями (на практике – почти со всеми бамперами и пластиковыми элементами). Создает отличную адгезию для финишных покрытий Lechler.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обезжирьте 00617 Очистителем для пластиков, а затем 00699 Средством для удаления силикона стандартным / 00660 Очистителем быстрым. Удалите старые грунты, чувствительные к растворителю.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Данный продукт готов к применению.

Диаметр дюзы: 1,4 мм

Давление воздуха: 4 бар

Количество слоев: 1 поперечный слой

Рекомендованная толщина пленки: 5 – 10 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 2,76 м² при толщине 5 мкм

1 л смеси = 2,5 м² при толщине 5 мкм

VOC в готовом к применению продукте: 862 г/л

Продукт произведен по директиве 2004/42/СЕ.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C: 20 – 30 мин.

ОКРАСКА

- HYDROFAN + MACROFAN UHS Покровные лаки
- MACROFAN Покровная краска
- 2K Наполнители из ассортимента Lechler

MACROFAN MAC5 не обладает такой адгезией, как другие продукты.

ПРИМЕЧАНИЕ

Грунт CLARPRIMER не рекомендуется использовать на поверхностях из различных типов чистого пропилена, т. к. он не обладает адгезией к ним. Слишком высокая толщина пленки грунта CLARPRIMER может ухудшить адгезию при нанесении покровных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0238-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

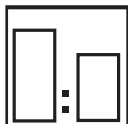
LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



Техпаспорт № **0385-RU**

ГРУНТЫ

05720 MONOPRIMER 1K Антикоррозионный грунт



1000 мл +
800-1000 мл



Ø1.2 – 1.4 мм
3.5 – 4.5 бар
HVLP: 1.3 мм
2 бар
Количество
слоев: 1-2



Воздушная
сушка при
20°C:
20-30 мин.



18-20 сек
DIN 4
при 20°C

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный антикоррозионный грунт серого цвета. Не содержит хроматов.

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве антикоррозионного грунта и активатора адгезии в авторемонте и промышленности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстро сохнет
- Превосходная адгезия к:
 - стали
 - нерж. стали
 - оцинкованной (электроцинкованием или погружением в ванну) стали
 - алюминию и легким сплавам
- Превосходная защита от коррозии
- Хорошо поддается сварке (не дает пламени при сгорании)
- Подходит для непосредственного нанесения как наполнителей, так и покровных материалов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Черная сталь: подвергните пескоструйной обработке и отшлифуйте.

Сталь: тщательно обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным, отшлифуйте и подвергните пескоструйной обработке.

Алюминий и легкие сплавы: тщательно обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным, отшлифуйте и подвергните пескоструйной обработке.

Оцинкованная сталь: тщательно обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Оцинкованная (методом горячего цинкования) сталь: обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным, отшлифуйте или матируйте.

Старые покрытия: не наносите на покрытия, чувствительные к растворителям. Обезжирьте 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным.

Примечание: при нанесении на алюминиевые сплавы и оцинкованную сталь необходимо всегда проводить тест на адгезию.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания:

05720 MONOPRIMER 1K Антикоррозионный грунт
00535 EPOFAN Растворитель стандартный или
00551 LECHLEROID Растворитель или
00740 (Быстрый) – 741 (Стандартный) – 755
(Сверхмедленный) AUTOREFINISHING Растворители

по объёму

1000 частей
800 – 1000 частей

по весу

1000 частей
800 – 1000 частей

Вязкость распыления при 20°C 18 – 20 сек DIN4
Диаметр дюзы: 1,2 – 1,4 мм; HVLP: 1,3 мм
Давление воздуха: 3,5 – 4,5 бар; HVLP: 2 бар
Количество слоев: 1 – 2
Рекомендованная толщина пленки: 10 – 20 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 7 м² при толщине 20 мкм
1 л смеси = 7 м² при толщине 20 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/с – VOC в готовом к применению продукте: 780 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 754 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 15 мин.

«На отлип»: 20 – 30 мин.

Полное высыхание: через 24 часа.

ОКРАСКА

«Мокрый по мокрому»

Выдержите 20 – 60 мин. при 20°C и нанесите:

- Полиуретановые наполнители для нанесения «мокрый по мокрому» и с промежуточным шлифованием
- HYDROFAN Базовую краску только не небольшие поверхности.

С промежуточным шлифованием

После сушки в течение 24 часов грунт необходимо отшлифовать или матировать перед нанесением материалов, указанных выше.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Не наносите шпатлевки, полиэфирные наполнители или покрытия на нитрооснове.
- Продукт, даже разбавленный, должен храниться в пластиковой упаковке или металлической банке с внутренним покрытием (можно в той же банке, в которой был приобретен продукт).
- Продукт можно также перекрывать наполнителями на нитро-основе и 2К синтетическими, полиуретановыми и акриловыми покровными материалами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0385-RU

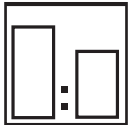
Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



Техпаспорт № **0326-RU**

ГРУНТЫ

04318 FIX-O-DUR EC GREEN **2K Антикоррозионный грунт**



1000 мл +
1000 мл +

Время жизни
при 20°C: 24 ч



Ø1.4 мм 4 бар
HVLP:
Ø 1,2 –1,3 мм
2 бар
Количество
слоев: 2



Воздушная суш-
ка при 20°C:
60 мин.



15–17 сек DIN
4 при 20°C

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный антикоррозионный протравливающий грунт серого цвета, не содержащий хроматов и свинца.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для обработки чистого металла при окраске легковых автомобилей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная адгезия к железу и стали, алюминию и легким сплавам, оцинкованной и нержавеющей стали
- Хорошая укрывающая способность
- Отличная антикоррозионная защита
- Быстро сохнет
- Не содержит хроматов и свинца.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Сталь:

Обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным, при необходимости отшлифуйте.

Алюминий, легкие сплавы, оцинкованная сталь:

Обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Нержавеющая сталь:

Отшлифуйте и обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Старые ЛКП:

Не наносите на покрытия, чувствительные к растворителям (напр., термопластичные покрытия).

Шпатлевки и полиэфирные грунты:

Может наноситься на отшлифованные полиэфирные грунты, но шпатлевки и полиэфирные грунты **никогда не должны наноситься на 04318 FIX-O-DUR EC.**

Время жизни смеси при 20°C	24 ч
Вязкость распыления при 20°C	15–17 сек DIN4
Диаметр дюзы:	1,4 мм (традиционный пистолет), 1,2–1,3 (HVLP)
Давление воздуха:	4 бар (традиционный пистолет), 2 бар (HVLP)
Количество слоёв:	2
Рекомендуемая толщина пленки:	10–15 мкм
Теоретическая укрывающая способность:	1 кг смеси = 14 м² при толщине 10 мкм; 1 л смеси = 13 м² при толщине 10 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 780 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 750 г/л.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 8–10 мин.

Монтажная прочность: 20 мин.

Полное высыхание: 60 мин.

ШЛИФОВАНИЕ

Перед ремонтом необходимо обработать шлифовальной губкой Scotch Brite (сверхтонкая).

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- Нитро-комби, полиуретановые (нанесение методами «с промежуточным шлифованием» и «мокрый по мокрому») и акриловые грунты и порозаполнители из LECHLER линейки для авторемонта.
- При нанесении акрил-полиуретановых эмалей для воздушной сушки и эмалей для сушки в окрасочно-сушильной камере дождитесь, пока грунт высохнет в течение 60 мин. при температуре 20°C.

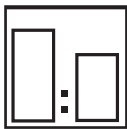
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0326-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



04363 UNIVERSALPLAST
Универсальный грунт для пластиков



1000 мл +
500 мл +

Время жизни
при 20°C: 48 ч



Ø 1.4 мм
4 бар

Количество
слоев: 1



Воздушная суш-
ка при 20°C:
30-60 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный адгезионный грунт на основе специальных полиолефиновых смол и полиуретановых эластомеров.

ПРИМЕНЕНИЕ

Активатор адгезии для всех типов пластиков, используемых в автомобильной промышленности.

- PRFV-GFK, SMC, BMC, ZMC Полиэфирные стеклопластики
- PFO-NORYL Полифенолоксид
- PC (подходит для автомобильного сектора) Поликарбонат. Не используйте адгезионный грунт для окраски шлемов из поликарбоната.
- ABS Сополимер акрилонитрила и бутадиен-стирольного каучука
- PP-EPDM Модифицированный полипропилен
- PUR Жесткий полиуретан
- PUR FLEX Гибкий полиуретан
- RIM Армированный полиуретан
- PVC Поливинилхлорид
- PA-NYLON Полиамид
- PBTF-POCAN Полибутилентерефталат

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная адгезия к пластикам
- Легко наносится
- Гарантированно высокий результат
- Легок в применении
- Высокая укрывающая способность
- Быстро сохнет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Тщательно обезжирьте 00617 Очистителем для пластиков, а затем 00699 Средством для удаления силикона стандартным / 00660 Очистителем быстрым для получения антистатического эффекта.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания:

	по объёму	по весу
00363 UNIVERSALPLAST Универсальный грунт для пластиков	1000 частей	1000 частей
00163 UNIVERSALPLAST Отвердитель для грунта	500 частей	500 частей

Получаемая смесь не требует разбавления.

Время жизни смеси при 20° C	48 ч
Диаметр дюзы:	1,4 мм
Давление воздуха:	4 бар
Количество слоёв:	1 поперечный слой
Рекомендуемая толщина пленки:	5–10 мкм
Теоретическая укрывающая способность:	1 кг смеси = 4,3 м² при толщине 5 мкм; 1 л смеси = 4 м² при толщине 5 мкм

DIR 2004/42/CE: VOC в готовом к применению продукте: 811 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C: 30–60 мин.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Можно перекрывать двухкомпонентными наполнителями из LECHLER линейки и следующими покровными материалами:

- HYDROFAN+MACROFAN UHS Покровные лаки
- MACROFAN Покровная краска

Не рекомендуется наносить MACROFAN MAC5 непосредственно на UNIVERSALPLAST. При окраске гибких пластиков добавьте 20% 09760 Пластификатора в наполнитель, покровную краску и лак MACROFAN (исключая матовую базовую краску).

ЗАМЕЧАНИЯ

Не подходит для нанесения на полиэтилен (PE), например, на некоторые виды топливных баков мотоциклов. Для получения информации о других пластиках, не упомянутых выше, свяжитесь с нашей службой Технической Поддержки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

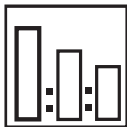
Возможное пожелтение отвердителя 00163 не влияет на его технические характеристики.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0349-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



04384 EPOFAN PRIMERR-EC
Эпоксидный грунт



1000 мл +
500 мл +
250-500 мл



Ø1,8-2 мм
3,5-4,5 бар
HVLP
:Ø1,6-1,8 мм
2-2,5 бар
Количество
слоев: 2



Воздушная сушка при 20°C:
12-24 ч
Сушка в камере:
- 30-40 мин. при 70-80°C
- 60-90 мин. при 50-60°C



20-30 сек
DIN 4
при 20°C

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный грунт серого цвета на основе эпоксидных смол и антикоррозионных пигментов, не загрязняющих окружающую среду.

ПРИМЕНЕНИЕ

Активатор адгезии для всех типов пластиков, используемых в автомобильной промышленности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Подходит в качестве антикоррозионного грунта под полиэфирные шпатлевки
- Превосходная адгезия к нержавеющей стали, алюминию, легким сплавам, оцинкованной стали, бетону.
- Высокая антикоррозионная защита
- Хорошая наполняющая способность
- Можно использовать без шлифования в системах «мокрый по мокрому» (с 00103 EPOFAN REC Отвердителем w/w)
- Не содержит хроматов и свинца
- Порозаполнитель для термопластичных лакокрасочных покрытий.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Углеродистая, нержавеющая сталь, алюминий и легкие сплавы, оцинкованный (методом погружения) стальной лист.

Отшлифуйте и обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Оцинкованный стальной лист: обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания:

а) Для использования в общих целях, предпочтительно для сушки в окрасочно-сушильной камере, приготовьте следующую смесь:

	по объёму	по весу
04384 EPOFAN R-EC Эпоксидный грунт	1000 мл	1000 г
00305 EPOFAN R-EC Отвердитель для грунта стандартный	500 мл	300 г
00535 EPOFAN Растворитель или 00556 LECHSYS EPODUR PF Растворитель *	250-500 мл	150-300 г

*только для стран внеевропейского рынка

Время жизни смеси при 20°C: 6-8 ч

б) Для нанесения «мокрый по мокрому»:

	по объёму	по весу
04384 EPOFAN R-EC Эпоксидный грунт	1000 мл	1000 г
00451 EPOFAN R-EC Отвердитель для грунта быстрый	500 мл	300 г
00535 EPOFAN Растворитель или 00556 LECHSYS EPODUR PF Растворитель *	250-500 мл	150-300 г

***только для стран внеевропейского рынка**

Время жизни смеси при 20°C: 4 ч

в) В зимнее время используйте продукт при температуре в пределах от +18 до +5°C в следующих отношениях смешивания:

	по объёму	по весу
04384 EPOFAN R-EC Эпоксидный грунт	1000 мл	1000 г
00451 EPOFAN R-EC Отвердитель для грунта быстрый	500 мл	300 г
00535 EPOFAN Растворитель или 00556 LECHSYS EPODUR PF Растворитель *	250-500 мл	150-300 г

***только для стран внеевропейского рынка**

Пленка, образуемая полученной смесью, может быть окрашена методом «мокрый по мокрому».

Время жизни смеси при 20° C: 2 ч

Вязкость распыления: 20-30 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,8 – 2 мм; HVLP 1,6 – 1,8 мм

Давление воздуха: 3,5 – 4,5 бар; HVLP 2 – 2,5 бар

Количество слоёв: 2 нормальных слоя

Рекомендуемая толщина пленки: 80 – 100 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 7,4 м² при толщине 50 мкм; 1 кг смеси = 6,2 м² при толщине 50 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

а) При добавлении 00103 EPOFAN R-EC ОТВЕРДИТЕЛЯ ДЛЯ ГРУНТА СТАНДАРТНОГО

– Воздушная сушка: при температуре не ниже 20°C, шлифовать через 12 – 24 ч

– Сушка в окрасочно-сушильной камере: при 70 – 80°C, шлифовать через 30 – 40 мин.
при 50 – 60°C, шлифовать через 60 – 90 мин.

б) При добавлении 00305 EPOFAN R-EC ОТВЕРДИТЕЛЯ W/W (для нанесения «мокрый по мокрому»)

Подождите не менее 30 – 40 мин. при 20° C перед нанесением/повторным нанесением финишного покрытия.

в) При добавлении 00451 EPOFAN R-EC ОТВЕРДИТЕЛЯ ДЛЯ ГРУНТА БЫСТРОГО (отвердитель для низких температур)

Время сушки и выдержки зависит от температуры. Обычно при 10°C лак или грунт можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» через 2 часа, в то время как шлифование при этой же температуре можно проводить только через 12 часов.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентные наполнители и покровные материалы из линейки Lechler.

ЗАМЕЧАНИЯ

Как и все эпоксидные продукты, EPOFAN R-ES ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ с добавлением отвердителей 00305 и 00103 не должен подвергаться воздушной сушке при температуре ниже 15°C. При температуре ниже 15°C невозможно полное высыхание, что может привести к появлению дефектов в лакокрасочном покрытии.

ОТВЕРДИТЕЛЬ 00451 не рекомендуется использовать летом, т.к. время жизни смеси сокращается до нескольких минут.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0197-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

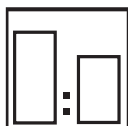
LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



Техпаспорт № **0441/0-RU**

ГРУНТЫ

MOOOO (MAC O) MACROFAN HS **Связующее для цветных грунтов по пластикам**



1000 мл +
1000–1300 мл



Ø1,4 мм
3–4 бар
HVLP:
Ø1,2–1,4 мм
2–2,5 бар
Количество
слоев: 1+1½



Воздушная
сушка
при 20°C:
30–60 мин.



16–20 сек.
DIN 4 при 20°C



20–40 мкм

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный универсальный тонируемый адгезионный грунт для пластиков.

ПРИМЕНЕНИЕ

Активатор адгезии для всех типов пластиков, используемых в автомобильной промышленности.

- PRFV–GFK, SMC, BMC, ZMC Полиэфирные стеклопластики
- PFO–NORYL Полифенолоксид
- ABS (подходит для автомобильного сектора) Соплимер акрилонитрила и бутадиен–стирольного каучука
- PC (подходит для автомобильного сектора) Поликарбонат. Избегайте использования данного грунта при повторной окраске шлемов, т. к. уменьшается сопротивляемость к ударам, что снижает безопасность.
- PP–EPDM Модифицированный полипропилен
- PUR Жесткий полиуретан
- PUR FLEX Гибкий полиуретан
- RIM Армированный полиуретан
- PVC Поливинилхлорид
- PA–NYLON Полиамид
- PBTF–POCAN Полибутилентерефталат

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная адгезия к пластикам
- Высокая наполняющая способность
- Легкость в применении (однокомпонентный продукт)
- Возможность получения всех цветов для улучшения укрывающей способности покровных эмалей
- Быстрая сушка
- Не содержит хрома, свинца и кадмия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используя абразивную губку, обезжирьте 00617 Очистителем для пластиков и протрите 00665 Средством для удаления силикона медленным / 00699 Средством для удаления силикона стандартным для получения антистатического эффекта.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.
Отношение смешивания:

	по объёму	по весу
MACO MACROFAN 1K Грунт для пластиков (на основе связующего: MOOOO)	1000 частей	1000 частей
OO526 PLASTIC PRIMER Растворитель для связующего MACO	1000-1300 частей	1000-1300 частей

ВНИМАНИЕ: Использование других растворителей может привести к снижению адгезии.

Вязкость готового продукта при 20° C: 16-20 сек DIN 4
Диаметр дюзы: 1,4 мм; HVLP 1,2-1,4 мм
Давление воздуха: 3-4 бар; HVLP 2-2,5 бар
Количество слоёв: 1 или ½+1
Рекомендуемая толщина пленки: 20-40 мкм
Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 5,3 м² при толщине 30 мкм;
1 кг смеси = 4,2 м² при толщине 30 мкм

V.O.C. в готовом к применению продукте с вязкостью 20 сек. DIN 4: 707 г/л
Продукт произведен по директиве DIR 2004/42/CE.

СУШКА

Воздушная сушка при 20° C: 30-60 мин.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- 2K наполнители с высокой толщиной пленки из LECHLER ассортимента
- MACROFAN HS Покровные краски
- HYDROFAN или BSB + MACROFAN UHS Покровные лаки.

Не наносите MACROFAN MAC5 непосредственно на данный грунт.
При окраске гибких пластиков добавьте 20% O9760 Пластификатора (см. техпаспорт №O281-RU) в 2K наполнитель, покровную краску и лак MACROFAN (исключая матовую базовую краску).
Продукт может также использоваться прозрачным (только связующее).
В случае темных цветов материал может наноситься на бампера без последующего перекрытия отделочными материалами, продукт имеет хорошую сопротивляемость погодным условиям и УФ-излучению.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты производства. По истечении срока годности могут возникнуть проблемы с нанесением продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441/O-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

НАПОЛНИТЕЛИ

- 04004 Наполнитель 5:1 светло-серый GREEN TI FILLER
- 04109 Наполнитель 5:1 серый GREEN TI FILLER
- 04804 Изолирующий наполнитель 4:1 MACROFAN HS
- 04122 Наполнитель «мокрый по мокрому» HI GARD
- M7010 Связующее для наполнителей (MAC 71) MACROFAN HS
- M7005 Связующее для наполнителей быстрой сушки (MAC 75) MACROFAN HS
- M8005 Связующее для изолирующих наполнителей (MAC 85) MACROFAN HS



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank area with horizontal dotted lines for notes.

Техпаспорт № **0318-RU****НАПОЛНИТЕЛИ****04109 GREEN TI FILLER**

Наполнитель 5:1 серый

04004 GREEN TI FILLER LIGHT GREY

Наполнитель 5:1 светло-серый



HS Отвердители
1000 мл +
200 мл +
100-250 мл
UHS Отвердители
1000 мл +
100 мл +
100-250 мл



Ø1,4-1,8 мм
HVLP:
Ø1,5-1,7 мм
4 бар
HVLP: 2 бар

Количество
слоев: 2-3



Шлифование:
- через 2-5 ч
при 20°C,
- через 20-30
мин. при 60°C.



22-25 сек
DIN 4
при 20°C
Время жизни
при 20°C:
HS=120-60
мин.
UHS=120-45
мин.



Порозаполнитель:
60-100 мкм,

Наполнитель:
160-200 мкм



Выдержка:
5-6 мин.

Полная сушка:
10-15 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый наполнитель с высокой наполняющей способностью. Не содержит хроматов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит в качестве порозаполнителя/наполнителя для авторемонта. Особенно подходит для полной окраски панелей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Быстро сохнет
- Легко шлифуется по сухому
- Превосходные эстетические качества покрытия
- Низкая абсорбция
- Высокая урывающая способность (высокая доля сухого остатка)
- «Пилотный» эффект при шлифовании (04109).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем:**

Завершите шлифование сухой абразивной бумагой с градацией P120-180. Обезжирьте 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННЫМ.

Чистый металл:

Отличная адгезия к чистому металлу, но для лучшей защиты от коррозии нанесите 1-2 слоя противокоррозионного грунта FIX-O-DUR.

Старые, полностью высушенные покрытия:

Отшлифуйте и обезжирьте 00665 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным.

При нанесении на покрытия, чувствительные к растворителям, и термопластичные покрытия проведите предварительный тест во избежание таких дефектов ЛКП, как вспучивание, растрескивание и т. п.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.
Отношение смешивания:

Наполнитель	Отвердители HS		Отвердители UHS	
04109-04004 GREEN TI 5:1 серо-зеленый	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00362-00109-00209 Отвердитель стандартный	130 г	200 мл		
MH400 MACROFAN UHS Отвердитель			100 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 г	100-200 г	
Для точечного ремонта	Отвердители HS		Отвердители UHS	
04109-04004 GREEN TI НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00174 HS Отвердитель сверхбыстрый	130 г	200 мл		
MH415 MACROFAN UHS Отвердитель для точечного ремонта			100 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 г	100-200 г	

ОТВЕРДИТЕЛИ	Т: 15-35°C		Точечный ремонт	
	00362-00209	MH400	00174-00109	MH415
Время жизни смеси при 20°C	120 мин.	120 мин.	60 мин.	45 мин.

Вязкость распыления при 20°: 22-25 сек DIN4
Диаметр дюзы: 1,4 – 1,8 мм; HVLP: 1,5 – 1,7 мм
Давление воздуха: 4 бар; HVLP: 2 бар
Количество слоев: 2 – 3
Рекомендуемая толщина пленки: 60 – 100 мкм (порозаполнитель); 160 – 200 мкм (наполнитель)

Теоретическая укрывающая способность: 1 л продукта = 6 м² при толщине 80 мкм
1 кг продукта = 4 м² при толщине 80 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

ОТВЕРДИТЕЛИ	00362/00209-00109-МН400		00174 или МН415	
Воздушная сушка при 20°С (темп. объекта):	Порозаполнитель	Наполнитель	Порозаполнитель	Наполнитель
Монтажная прочность	через 40 – 50 мин.		20 мин.	Не рекомендуется
Шлифование	4 ч	5 ч	2 ч	
Сушка в ОСК при 60°С (темп. объекта):				
Шлифование	через 30 мин		через 20 мин	
ИК-сушка (коротковолновая):				
Выдержка	5-6 мин		Не рекомендуется	
Сушка при макс. мощности	10-15 мин			
Расстояние	60-80 см			

ШЛИФОВАНИЕ

По сухому: P240–P280; финишное: P360–400

По мокрому: P320–360; финишное: P500–600

При машинном шлифовании используйте машинку с диаметром диска 152 мм и системой пылеудаления.

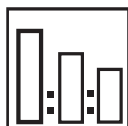
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- 04122 HI-GUARD Наполнитель «мокрый по мокрому»
- HYDROFAN/BSB + покровные лаки из линейки Refinish от Lechler
- MACROFAN ПОКРОВНАЯ КРАСКА.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0318-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Техпаспорт № **0483-RU****НАПОЛНИТЕЛИ****04804 MACROFAN HS**
Изолирующий наполнитель 4:1

UHS Отвердители
1000г + 130г +
150-250г
HS Отвердители
1000мл + 150-
250мл

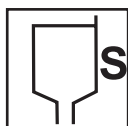


– промеж.
шлифование:
Ø1.6-1.8 мм
– «мокрый по
мокрому»:
Ø1.4 мм

Количество
слоев: 2-3



Промеж. шлифование
– воздушная сушка при
20°C: 6-8 ч
– сушка в камере при
60°C: 10-20-30 мин.
– ИК-сушка: выдержка 4-
5 мин, полная сушка 12-
15 мин.



20-25 сек
DIN 4
при 20°C



60-100 мкм



«Мокрый по
мокрому»
15-30 мин. при
20°C

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый HS наполнитель для нанесения как методом «мокрый по мокрому», так и с промежуточным шлифованием.

ПРИМЕНЕНИЕ

Можно перекрывать покровными эмалями (MACROFAN HS / HYDROFAN) без промежуточного шлифования (метод «мокрый по мокрому»). Рекомендуется для полной или частичной ремонтной окраски легковых или грузовых автомобилей. Подходит, в частности, для новых деталей, обработанных катафорезным грунтом. Может применяться как шлифуемый наполнитель.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Нанесение «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием
- Отличные изолирующие свойства (можно наносить на чувствительные к растворителю поверхности)
- Легкое удаление пыли
- Отлично шлифуется
- Превосходная адгезия к катафорезным грунтам
- Высокая доля сухого остатка
- Серый цвет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем:**

Обработайте абразивом P 240 и обезжирьте 00695 СРЕДСТВОМ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННЫМ.

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий:

Нанесите противокоррозионный грунт 04318 FIX-O-DUR или 05720 MONOPRIMER.

Старые ЛКП:

Отшлифуйте по сухому абразивом P240-280 или по мокрому – абразивом 360-400. Обезжирьте 00665 HYDRO CLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным.

Новые детали, обработанные катафорезными грунтами:

Обработайте шлифовальной губкой типа 3М и обезжирьте 00665 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным.

Пластики (автопромышленность):

Нанесите MAC O или 04363 UNIVERSAL PLAST Универсальный грунт для пластиков.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Отношение смешивания:

Нанесение с промежуточным шлифованием	Отвердители HS		Отвердители UHS	
O4804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
OO362 HS Отвердитель стандартный	200 г	250 мл		
MH400-MH415 MACROFAN UHS Отвердитель			130 г	
OO740-OO741-OO742-OO755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 г	150-250 г	

Нанесение «мокрый по мокрому»	Отвердители HS		Отвердители UHS	
O4804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
OO362 HS Отвердитель стандартный	200 г	250 мл		
MH400-MH415 MACROFAN UHS Отвердитель			130 г	
OO740-OO741-OO742-OO755 AUTOREFINISHING Растворители	200-250 г	250-350 г	250-300 г	

	T: 15-35°C	T: 25-35°C	T: 15-25°C
ОТВЕРДИТЕЛИ	OO362	MH410	MH415
Время жизни смеси при 20°C	«мокрый по мокрому»: 20-30 мин. с промежуточным шлифованием: 60 мин.	«мокрый по мокрому»: 20-30 мин. с промежуточным шлифованием: 60 мин.	«мокрый по мокрому»: 15 мин. с промежуточным шлифованием: 30 мин.

Вязкость распыления при 20°: с промежуточным шлифованием = 20-25 сек DIN4. Диаметр дюзы (традиционный и HVLP пистолет): при нанесении с промежуточным шлифованием = 1,6-1,8 мм, при нанесении «мокрый по мокрому» = 1,4 мм. Давление воздуха: для традиционных пистолетов = 3,5 - 4 бар; для HVLP = 2-2,5 бар. Количество слоёв: при нанесении с промежуточным шлифованием = 2-3, при нанесении «мокрый по мокрому» = 1-2. Рекомендуемая толщина слоя: 60-100 мкм. Выдержка между слоями: 6-8 мин. Теоретическая укрывающая способность: 4,3м² на 1 кг смеси при толщине 80 мкм; 5,6м² на 1 л смеси при толщине 80 мкм.

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

ОТВЕРДИТЕЛИ	00362 или МН400		МН415	
Воздушная сушка при 20°С (температура объекта)	с промежуточным шлифованием:	«мокрый по мокрому»:	с промежуточным шлифованием:	«мокрый по мокрому»:
Шлифование	6–8 ч		4–6 ч	
Окраска		30 мин (до 12 ч)		15 мин (до 1 ч)

Сушка в ОСК при 60°С (температура объекта)	с промежуточным шлифованием:	«мокрый по мокрому»:	с промежуточным шлифованием:	«мокрый по мокрому»:
Шлифование	20–30 мин		10 мин	
Окраска		10 мин		Не рекомендуется

ИК-сушка (коротковолновая):		
Выдержка	4–5 мин	Не рекомендуется
Сушка при макс. мощности	12–15 мин	
Расстояние	60–80 см	

ОКРАСКА

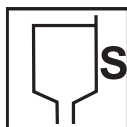
- MACROFAN HS ПОКРОВНАЯ КРАСКА
- HYDROFAN/BSB + покровные лаки из ассортимента Lechler для авторемонта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0483-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0309-RU****НАПОЛНИТЕЛИ****041 22 HI GARD**

Наполнитель «мокрый по мокрому»

1000 г +
250 г +
250-300 гØ1,3-1,4 мм
2,5 бар
HVLР: 2 бар16-18 сек
DIN 4
при 20°C

30-50 мкм

15-30-40 мин.
при 20°CКоличество
слоев: 1-3**ОПИСАНИЕ**

Прозрачный акриловый наполнитель для нанесения покровных красок MACROFAN HS методом «мокрый по мокрому» или базовых красок HYDROFAN/BSB + покровных лаков из ассортимента Lechler для авторемонта.

ПРИМЕНЕНИЕ

Можно перекрывать покровными эмалями без промежуточного шлифования (метод «мокрый по мокрому»). Рекомендуется для полной или частичной ремонтной окраски легковых автомобилей или в качестве сильного активатора адгезии. Хорошо подходит для случаев, требующих быстрого выполнения работ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не требует шлифования перед нанесением покровных материалов
- Не загрязняет дверные замки и щели
- Очень легко наносится
- Можно добавлять до 10% MACROFAN HS SYSTEM КОМПОНЕНТОВ БАЗОВЫХ КРАСОК для улучшения укрывающей способности финишного покрытия
- Превосходная растекаемость
- Превосходная адгезия
- Заполняет шлифовальные риски (шлифование «по сухому» абразивом P240, шлифование «по мокрому» абразивом P360), позволяя получать ровную и гладкую основу для финишного покрытия
- Может использоваться как основа для надписей
- Может перекрываться сольвентными или водоразбавляемыми материалами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем:**

Хорошо отшлифуйте «по сухому» абразивом P 240. На большие повреждения рекомендуется наносить традиционные наполнители.

Стальной лист – оцинкованная сталь – алюминий:

Нанесите антикоррозионный грунт 04318 FIX-O-DUR или 05720 MONOPRIMER.

Старые ЛКП и детали с катафорезным покрытием:

Отшлифуйте «по сухому» абразивом P240-280 или по мокрому – абразивом 360-400. Обезжирьте 00665 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным. Не рекомендуется наносить на термопластичные или чувствительные к растворителям покрытия.

Пластики (автопромышленность)

Нанесите MAC O или 04363 UNIVERSAL PLAST Универсальный грунт для пластиков. В случае с покрытиями из гибких пластиков добавьте в наполнитель не более 10% пластификатора 09760 (см. техпаспорт № 0281).

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания:

04122 HI-GARD SEALER	по весу 1000 г
MH400- MH410-MH415 MACROFAN UHS Отвердители	250 г
00740-00741-00742-00755AUTOREFINISHING Растворители	250-300 г

Продукт с добавлением цветных компонентов для улучшения укрывающей способности:

04122 HI-GARD SEALER	по весу 900 г
MACROFAN HS SYSTEM Компоненты базовых красок	100 г
MH400- MH410-MH415 MACROFAN UHS Отвердители	250 г
00740-00741-00742-00755AUTOREFINISHING Растворители	250-300 г

	MH400	MH410	MH415
Время жизни смеси при 20°C	2,5 ч	1,5 ч	45 мин.

Вязкость распыления при 20°C: 16-18 сек DIN4
Диаметр дюзы: 1,3-1,4 мм
Давление воздуха: для традиционных пистолетов - 2,5 бар, для HVLP - 2 бар
Количество слоёв: ½ + 1 полный слой. Толщина пленки: 30-50 мкм
Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 7,9 м² при толщине 50 мкм; 1 л смеси = 9,2 м² при толщине 50 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c - VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

Выдержка перед нанесением финишных покрытий

	MH400 (Т: 25-35°C)	MH410 (Т: 15-25°C)	MH415 (Т: 15-25°C)
	Большие поверхности	Средние поверхности	Точечный ремонт
При 20°C	40 мин.	30 мин.	15 мин.

Наполнитель 04122 можно перекрывать даже через 8 часов после нанесения. Затем его необходимо полностью высушить и, по крайней мере, матировать.

ОКРАСКА

- MACROFAN HS ПОКРОВНАЯ КРАСКА
- HYDROFAN/BSB + покровные лаки из ассортимента Lechler для авторемонта.

ПРИМЕЧАНИЯ

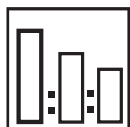
Летом при температуре выше 25-30°C и высокой относительной влажности воздуха готовый к использованию продукт может формировать пленку в течение 60 минут. Поэтому рекомендуется пропустить продукт через фильтр 2000 меш.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0309-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0441/71-RU****НАПОЛНИТЕЛИ****M7010 (MAC 71) MACROFAN HS**

Связующее для наполнителей



HS Отвердители
1000 мл +
250 мл +
150-250 мл
UHS Отверди-
тели
1000 г +
130 г +
100-200 г



Ø1,5-1,7 мм
2-2,5 бар
HVLР:
2-2,5 бар

Количество
слоев: 2-3



Шлифование:
через 2-5 ч при
20°C
или
15-30 мин. при
60°C.



20-25 сек
DIN 4
при 20°C
Время жизни
при 20°C:
HS=120-30
мин.
UHS=90-30
мин.



Порозаполни-
тель:
60-100 мкм,

Наполнитель:
160-200 мкм



Выдержка:
5-6 мин.

Полная сушка:
10-15 мин.

ОПИСАНИЕ

Тонируемый порозаполнитель / наполнитель с высоким содержанием твердого вещества для окраски с промежуточным шлифованием.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски с промежуточным шлифованием всех типов автомобилей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень быстро сохнет
- Отлично шлифуется
- Хорошая наполняющая способность
- Отличные изолирующие свойства
- Низкая абсорбция покровной краски
- Хорошая адгезия к оцинкованной стали
- Можно тонировать для получения любого оттенка для улучшения укрывающей способности финишного покрытия и воспроизведения оригинального серого цвета заводского покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем:**

Отшлифуйте абразивом градации P120-180-240, затем обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий:

На сталь нанесите слой противокоррозионного грунта 04318 FIX-O-DUR или 05720 MONOPRIMER. MAC71 имеет хорошую непосредственную адгезию к оцинкованному или алюминиевому оригинальным деталям; при окраске больших поверхностей используйте 04318 или 05720.

Старые лакокрасочные покрытия и новые поверхности с катафарезным покрытием:

Отшлифуйте и обезжирьте 00665 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным. Не рекомендуется наносить на пленки, чувствительные к растворителям.

Пластиковые детали (автопромышленность):

Нанесите MACO Грунт для пластиков или 04363 UNIVERSAL PLAST Универсальный грунт для пластиков. При окраске гибких покрытий добавьте не более 10% пластификатора 09760 в наполнитель (см. техпаспорт № 0281).

НАНЕСЕНИЕ

Распылением из окрасочного пистолета (традиционного или HVLP)..

Наполнитель с высокой толщиной пленки	Отвердители HS		Отвердители UHS	
MAC71 MACROFAN HS Наполнитель (на основе связующего M7010)	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00362-00379 HS Отвердитель	160 г	250 мл		
MH400 MACROFAN UHS Отвердитель			1360 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 мл	100-200 г	
Для точечного ремонта	Отвердители HS		Отвердители UHS	
MAC71 MACROFAN HS Наполнитель (на основе связующего M7010)	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00174 HS Отвердитель сверхбыстрый	160 г	250 мл		
MH415 MACROFAN UHS Отвердитель для точечного ремонта			130 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 мл	100-200 г	

	T: 15-30°C	T: > 30°C	T: 15-30°C	Точечный ремонт	
ОТВЕРДИТЕЛИ	00362	00379	MH400	00174	MH415
Время жизни смеси при 20°C	2 ч	2 ч	1.5 ч	30 мин.	30 мин.

Вязкость распыления при 20°C: 20÷25 сек DIN4
Диаметр дюзы (для традиционных и HVLP пистолетов): 1,5÷1,7 мм
Давление воздуха (для традиционных и HVLP пистолетов): 2-2,5 бар
Количество слоев: для наполнителя с высокой толщиной пленки 2 – 3 слоя; для порозаполнителя 2 слоя
Выдержка между слоями: 5÷8 мин.
Рекомендуемая толщина пленки: для наполнителя с высокой толщиной пленки 120-180 мкм; для порозаполнителя 60÷90 мкм. 60 – 100 мкм (порозаполнитель); 160 – 200 мкм (наполнитель)

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 5,9 м² при толщине 50 мкм
1 л смеси = 7,5 м² при толщине 50 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

ОТВЕРДИТЕЛИ	00362 или МН400		00379		00174 или МН415	
Воздушная сушка при 20°С (температура объекта):	Порозаполнитель	Наполнитель	Порозаполнитель	Наполнитель	Порозаполнитель	Наполнитель
«На отлип»	40 мин.		40 мин.		20 мин.	Не рекомендуется
Шлифование через	4 ч	5 ч	4 ч	5 ч	2 ч	
Сушка в ОСК при 60°С (температура объекта):						
Шлифование через	30 мин.		30 мин.		15 мин.	
ИК-сушка (коротковолновая):						
Выдержка	5–6 мин.		5–6 мин.		Не рекомендуется	
Сушка при макс. мощности	10–15 мин.		10–15 мин.			
Расстояние	80 см		80 см			

ШЛИФОВАНИЕ

Для однослойных покрытий

Шлифование «по сухому» абразивом с градацией Р320 (шлифовальной машинкой)
Шлифование «по мокрому» абразивом с градацией Р500.

Для двухслойных покрытий

Шлифование «по сухому» абразивом с градацией Р400 (шлифовальной машинкой)
Шлифование «по мокрому» абразивом с градацией Р600–800.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- MACROFAN HS Покровная краска
- HYDROFAN/BSB + покровные лаки из линейки Refinish от Lechler.

ПРИМЕЧАНИЯ

Вы можете найти формулы цветов, получаемых с помощью MAC71, в каталоге цветов подложек “Casa Sottotinte/Undercoats”, рекомендуемых в качестве оригинальных подложек под финишную систему HYDROFAN и обозначенных как оригинальные подложки, используемые автопроизводителями.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441/71-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



Техпаспорт № **0441/75-RU**

НАПОЛНИТЕЛИ

M7005 (MAC 75) MACROFAN HS

Связующее для наполнителей быстрой сушки



UHS Отвердители
1000 г +
100 г +
100-250 г
HS Отвердители
1000 г +
160 г +
50-200



Ø1,5-1,7 мм
2-2,5 бар
HVLP: 2-2,5 бар
Количество слоев: 2-3



Шлифование:
через 1-4 ч при
20°C
или
10-30 мин. при
60°C



25-35 сек
DIN 4
при 20°C
Время жизни
при 20°C:
HS=60-20 мин.
UHS=60-15 мин.



Порозаполнитель:
60-90 мкм,
Наполнитель с
высокой толщиной
пленки:
100-140 мкм



Выдержка:
4-5 мин.
При макс.
мощности:
8-10 мин.

ОПИСАНИЕ

Тонируемый порозаполнитель / наполнитель с высоким содержанием твердого вещества для окраски с промежуточным шлифованием.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски всех типов автомобилей, особенно когда скорость проведения работ является важным требованием.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень быстро сохнет
- Особенно подходит для ТОЧЕЧНОГО РЕМОНТА
- Легко шлифуется
- Отличные изолирующие свойства
- Низкая абсорбция покровной краски
- Хорошо защищает от коррозии небольшие поверхности (содержит фосфат цинка)
- Отличная адгезия также к оцинкованной стали
- Можно тонировать для получения любого оттенка для улучшения укрывающей способности финишного покрытия и воспроизведения оригинального серого цвета заводского покрытия
- Высокое содержание твердого вещества.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем:

Отшлифуйте абразивом градации P120-180-240, затем обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий:

MAC75 имеет хорошие антикоррозионные и адгезионные свойства. На большие поверхности нанесите слой противокоррозионного грунта 04318 FIX-O-DUR или 05720 MONOPRIMER.

Старые лакокрасочные покрытия и новые поверхности с катафарезным покрытием:

Отшлифуйте и обезжирьте 00665 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным. Не рекомендуется наносить на пленки, чувствительные к растворителям.

Пластиковые детали (автопромышленность):

Нанесите MACO Грунт для пластика или 04363 UNIVERSAL PLAST Универсальный грунт в качестве адгезионного слоя.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением из окрасочного пистолета (традиционного или HVLP).

Отношение смешивания:

Наполнитель	Отвердители HS		Отвердители UHS	
MAC75 MACROFAN HS Наполнитель быстрой сушки (на основе связующего M7005)	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00362 HS Отвердитель стандартный	160 г	250 мл		
MH400 MACROFAN UHS Отвердитель			100 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	150-200 г	100-250 мл	100-250 г	

Для точечного ремонта	Отвердители HS		Отвердители UHS	
MAC75 MACROFAN HS Наполнитель быстрой сушки (на основе связующего M7005)	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00174 HS Отвердитель сверхбыстрый	160 г	250 мл		
MH415 MACROFAN UHS Отвердитель для точечного ремонта			100 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 мл	150-250 г	

ОТВЕРДИТЕЛИ	Т: 15-35°C		Точечный ремонт	
	00362	MH400	00174	MH415
Время жизни смеси при 20°C	60 мин.	60 мин.	20 мин.	15 мин.

Вязкость распыления при 20°C: 25-35 сек DIN4
Диаметр дюзы (для традиционных и HVLP пистолетов): 1,5-1,7 мм
Давление воздуха (для традиционных и HVLP пистолетов): 2-2,5 бар
Количество слоев: для порозаполнителя 2 слоя; для наполнителя с высокой толщиной пленки 3 слоя;
Выдержка между слоями: 5-8 мин
Рекомендуемая толщина пленки: для порозаполнителя 60-90 мкм; для наполнителя с высокой толщиной пленки 100-140 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 4,1 м² при толщине 80 мкм
1 л смеси = 5,2 м² при толщине 80 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

ОТВЕРДИТЕЛИ	00362 или МН400		00174 или МН415	
Воздушная сушка при 20°С (температура объекта):	Порозаполнитель	Наполнитель	Порозаполнитель	Наполнитель
«На отлип»	40 мин.		20 мин.	Не рекомендуется
Шлифование через	3 ч	4 ч	1 ч	
Сушка в ОСК при 60°С (температура объекта)				
Шлифование через	30 мин.		10 мин.	
ИК-сушка (коротковолновая)				
Выдержка	4–5 мин.		Не рекомендуется	
Сушка при макс. мощности	8–10 мин.			
Расстояние	60–80 см			

ШЛИФОВАНИЕ

Для однослойных покрытий

Шлифование «по сухому» абразивом с градацией Р320
Шлифование «по мокрому» абразивом с градацией Р500.

Для двухслойных покрытий (база + лак)

Шлифование «по сухому» абразивом с градацией Р400
Шлифование «по мокрому» абразивом с градацией Р600–800.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- MACROFAN HS Покровная краска
- HYDROFAN/BSB + покровные лаки из линейки Refinish от Lechler

ПРИМЕЧАНИЯ

Вы можете найти формулы цветов, получаемых с помощью MAC75, в каталоге цветов подложек “Casa Sottotinte/Undercoats”, рекомендуемых в качестве оригинальных подложек под финишную систему HYDROFAN и обозначенных как оригинальные подложки, используемые автопроизводителями.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441/75-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Техпаспорт № **0441/85-RU****НАПОЛНИТЕЛИ****M8005 (MAC 85) MACROFAN HS**
Связующее для изолирующих наполнителей

UHS Отвердители
1000 г +
130 г +
150-300 г
HS Отвердители
1000 г +
200 г +
100-250 г



Ø1,4-1,8 мм
3,5-4 бар
HVLР:
Ø1,4-1,8 мм
2-2,5 бар
Количество
слоев: 1-2-3



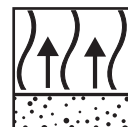
С промежут. шлифованием:
Воздушная сушка при 20°C:
шлифование через 6-8 ч
Сушка в ОСК при 60°C:
10-20-30 мин.
ИК-сушка:
Выдержка: 4-5 мин.
При макс. мощности: 12-15 мин.



25-30 сек
DIN 4
при 20°C
Время жизни
при 20°C:
HS=20-30 мин.
UHS=15-30 мин.



60-100 мкм



«Мокрый по мокрому»:
15-30 мин. при 20°C

ОПИСАНИЕ

Тонируемый наполнитель с высоким содержанием твердого вещества для окраски методами «мокрый по мокрому» и «с промежуточным шлифованием».

ПРИМЕНЕНИЕ

Изолирующий наполнитель для нанесения финишных покрытий (HYDROFAN/MACROFAN HS По-кровная краска) без шлифования (методом «мокрый по мокрому»). Для частичной и полной ремонтной окраски легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Хорошо подходит для изоляции новых деталей с катафорезным покрытием. Может также применяться в качестве наполнителя для точечного ремонта с последующим шлифованием (цикл «с промежуточным шлифованием»)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для окраски методами «мокрый по мокрому» и «с промежуточным шлифованием»
- Отличные изолирующие свойства при нанесении на критичные поверхности (чувствительные к растворителям)
- Превосходное удаление окрасочного тумана
- Легко шлифуется
- Отличная адгезия к катафорезным покрытиям
- Высокое содержание твердого вещества
- Можно тонировать для получения любого оттенка для улучшения укрывающей способности финишного покрытия и воспроизведения оригинального серого цвета заводского покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Полиэфирная шпатлевка для нанесения шпателем:**

Отшлифуйте «по сухому» абразивом градации P240 и обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий:

На сталь нанесите слой противокоррозионного грунта 04318 FIX-O-DUR или 05720 MONOPRIMER.

Старые лакокрасочные покрытия

Отшлифуйте «по сухому» абразивом с градацией P240-280 или «по мокрому» абразивом с градацией P360-400 и обезжирьте 00665 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным.

Новые детали с катафорезным покрытием:

Обработайте шлифовальной губкой Scotch Brite и обезжирьте 00665 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона медленным / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона стандартным.

Пластиковые детали (автопромышленность):

Нанесите MACO Грунт для пластиков или 04363 UNIVERSAL PLAST Универсальный грунт для пластиков.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

НАНЕСЕНИЕ

Распылением из окрасочного пистолета (традиционного или HVLP).

Нанесение с промежуточным шлифованием	Отвердители HS		Отвердители UHS	
MAC85 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель (на основе связующего M8005)	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00362 HS Отвердитель стандартный	200 г	250 мл		
MH400-MH415 MACROFAN UHS Отвердитель			130 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	100-200 г	150-250 мл	150-250 г	

Нанесение «мокрый по мокрому»	Отвердители HS		Отвердители UHS	
MAC85 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель (на основе связующего M8005)	1000 г	1000 мл	1000 г	Смешивание по объему не рекомендуется
00362 HS Отвердитель стандартный	200 г	250 мл		
MH400-MH415 MACROFAN UHS Отвердитель			130 г	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	200-250 г	250-300 мл	250-300 г	

ОТВЕРДИТЕЛИ	T: 15-35°C	T: 25-35°C	T: 15-25°C
	00362	MH400	MH415
Время жизни смеси при 20°C	«мокрый по мокрому»: 20 мин. «с промежуточным шлифованием»: 30 мин.	«мокрый по мокрому»: 20 мин.с промежуточным шлифованием: 30 мин.	«мокрый по мокрому»: 15 мин. «с промежуточным шлифованием»: 20 мин.

Вязкость распыления при 20°C: 25-30 сек DIN4
Диаметр дюзы (для традиционных и HVLP пистолетов): «с промежуточным шлифованием» 1,6-1,8 мм; «мокрый по мокрому» 1,4 мм
Давление воздуха: 3,5-4 бар; HVLP 2-2,5 бар
Количество слоев: «с промежуточным шлифованием» 2-3; «мокрый по мокрому» 1-2 .
Рекомендуемая толщина пленки: 60-100 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг смеси = 4,3 м² при толщине 80 мкм
1 л смеси = 5,6 м² при толщине 80 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунты IIB/c – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

СУШКА

ОТВЕРДИТЕЛИ	00362 или МН400		МН415	
Воздушная сушка при 20°C (темп. объекта):	«с промежут. шлифовани-ем»:	«мокрый по мокрому»:	«с промежут. шлифовани-ем»:	«мокрый по мокрому»:
Шлифование	6-8 ч		4-6 ч	
Окраска		30 мин (до 12 ч)		15 мин (до 1 ч)

Сушка в ОСК при 60°C (темп. объекта)	«с промежут. шлифовани-ем»:	«мокрый по мокрому»:	«с промежут. шлифовани-ем»:	«мокрый по мокрому»:
Шлифование	20-30 мин		10 мин	
Окраска		10 мин		Не рекоменду-ется

ИК-сушка (коротковолновая)		
Выдержка	4-5 мин	Не рекомендуется
Сушка при макс. мощности	12-15 мин	
Расстояние	60-80 см	

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- MACROFAN HS Покровная краска
- HYDROFAN/BSB + покровные лаки из линейки Refinish от Lechler.

ПРИМЕЧАНИЯ

Вы можете найти формулы цветов, получаемых с помощью MAC85, в каталоге цветов подложек “Casa Sottotinte/Undercoats”, рекомендуемых в качестве оригинальных подложек под финишную систему HYDROFAN и обозначенных как оригинальные подложки, используемые автопроизводителями. ВНИМАНИЕ: если Вы используете цветовые веера “MACROFAN HS SYSTEM Primers&Fillers Color Range” для приготовления тонированного грунта, используйте формулы, приведенные в таблице MAC8, и замените связующее M8000 связующим M8005. Наполнители с различными оттенками черного цвета имеют более короткое время жизни по сравнению с наполнителями других цветов, поэтому их необходимо смешивать с соответствующим отвердителем непосредственно при использовании.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441/85-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ

- M1000 Связующее для покровных красок быстрое (MAC 1)
MACROFAN HS
- M1004 Связующее для матовых покровных красок (MAC 14)
MACROFAN HS
- M1005 Связующее для покровных красок с тонкой структурой (MAC
15) MACROFAN HS
- MC000..
..MC999 Компоненты покровных красок MACROFAN HS

БАЗОВЫЕ КРАСКИ СЕРИИ BSB

- 61000..
..62000 Базовые краски BSB



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes.



Техпаспорт № **0441/1-RU**

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ

М1 000 (MAC1) MACROFAN HS Связующее для покровных красок быстрое



1000 мл +
500 мл +
150-300 мл

Время жизни
при 20°C:
4-5 ч



Ø1,3-1,4 мм
3,5-4 бар
HVLP:
Ø1,3-1,4 мм
2-2,5 бар

Количество
слоев: 2-3



17-19 сек
DIN 4
при 20°C



Воздушная
сушка
при 20°C:
16-24 ч
Сушка в ОСК
при
60°C: 30 мин.



Выдержка: 6-7
мин.

При макс. мощ-
ности: 10-16
мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная неэффектная («солид») покровная краска со средним содержанием твердого вещества, получаемая путем смешивания (в отношении: 50/50) акрилуретанового связующего с цветными компонентами MACROFAN HS SYSTEM в соответствии с системными формулами.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для получения неэффектных («солид») финишных покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая укрывающая способность
- Высокое содержание твердого вещества
- Легко наносится и отлично растекается
- Отличная устойчивость к свету и погодным условиям
- Превосходный блеск
- Очень быстро сохнет
- Легко полируется и подкрашивается.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесите покровную краску MACROFAN на один из следующих наполнителей или порозаполнителей, предварительно отшлифованных абразивом с градацией P320 и обезжиренных 00695 Средством для удаления силикона медленным:

- 04004 – 04109 GREEN TI Наполнитель
- 04190 MACROFAN HS Наполнитель
- 04806 – 04810 MACROFAN HS Наполнитель для быстрого ремонта или MAC75 HS Наполнитель быстрой сушки
- 04804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель или MAC85 Изолирующий наполнитель
- HF610 HYDROFAN 1K Наполнитель или, в случае с системами «мокрый по мокрому»:
- 04122 HI-GARD Наполнитель «мокрый по мокрому» или MAC9 HS Наполнитель «мокрый по мокрому»
- 04804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель.

В случае со старыми лакокрасочными покрытиями, отшлифуйте по сухому абразивом с градацией P320 или шлифовальной губкой типа Scotch Brite grey и обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Отношение смешивания:

	по объёму	по весу
MAC1 MACROFAN HS FAST Покровная краска (на основе связующего M1000))	1000 частей	1000 частей
00362-00174-00379 HS Отвердитель	500 частей	500 частей
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Раство- ритель	150-300 частей	150-300 частей

< 15°C	15-35°C	>35°C
00174*	00362	00379

*00174 Отвердитель рекомендуется только для точечного ремонта

Время жизни при 20°C: 4-5 ч
Вязкость распыления при 20°C: 17-19 сек DIN 4
Диаметр дюзы: традиционный пистолет 1,3-1,4 мм, HVLP 1,3-1,4 мм
Давление воздуха: традиционный пистолет 3,5-4 бар; HVLP 2-2,5 бар
Количество слоёв: 2-3
Выдержка между слоями: 10-15 мин.
Рекомендуемая толщина пленки: 50-60 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 50 мкм: 1 л смеси = 7-7,5 м²
1 кг смеси = 6,5-7 м²

Содержание VOC в готовом продукте с вязкостью 17-19 сек. DIN4: 550 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«от пыли»: 10÷15 мин.
«на отлип»: 6÷7 ч
Полное высыхание: 16-24 ч

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C:
30 мин.

ИК-сушка:

После выдержки в 6-7 мин.
10-16 мин. при макс. мощности

Полное отверждение наступает через 3÷4 дня.

ПОЛИРОВАНИЕ

Через 24 ч при 20°C или через 1 ч при 60°C.

ЗАМЕЧАНИЕ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденса-
ция росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441/1-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные
усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



Техпаспорт № **0441/4-RU**

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ

M1004 (MAC14) MACROFAN HS Связующее для матовых покровных красок



HS Отвердители
1000 мг +
250 мг +
200-250 мг
UHS Отвердители
1000 мг +
150 мг +
250-300 мг



Ø1,3-1,4 мм
3,5-4 бар
HVLP:
Ø1,3-1,4 мм
2-2,5 бар
Количество
слоев: 1+1



17-19 сек
DIN 4
при 20°C
Время жизни
при 20°C:
2-4 ч



Воздушная
сушка
«на отлип» при
20°C:
50-60 мин.
Сушка в ОСК
при
60°C: 30 мин.



Выдержка:
6-7 мин.
Время сушки
при макс.
мощности:
10-16 мин.

ОПИСАНИЕ

Неэффектная («солид») матовая покровная краска с высоким содержанием твердого вещества (степень блеска: 10°).

ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски легковых автомобилей, мотоциклов, промышленного транспорта и автобусов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая укрывающая способность
- Высокое содержание твердого вещества
- Легко наносится
- Отличная устойчивость к погодным-атмосферным факторам
- Однородное в цветовом отношении покрытие при степени блеска 10° (см. примечание)
- Быстро сохнет
- Устойчивость к образованию царапин.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесите покровную краску MACROFAN HS на один из следующих наполнителей или порозаполнителей, предварительно отшлифованных абразивом с градацией P320 и обезжиренных 00695 Средством для удаления силикона медленным / 00699 Средством для удаления силикона стандартным:

- 04004- 04109 GREEN TI Наполнитель
- 04706-04710 MACROFAN HS HIGH Наполнитель или MAC71 MACROFAN HS COLOR HIGH Тонируемый наполнитель
- 04806-04810 MACROFAN HS Наполнитель для быстрого ремонта или MAC75 HS Наполнитель быстрой сушки
- 04804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель или MAC85 Изолирующий наполнитель
- HF610 HYDROFAN 1K Наполнитель или, в случае с системами «мокрый по мокрому»:
- 04122 HI-GARD Наполнитель «мокрый по мокрому» или MAC9 HS Наполнитель «мокрый по мокрому»
- 04804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель. В случае со старыми лакокрасочными покрытиями, отшлифуйте по сухому абразивом с градацией P320 и обезжирьте 00665 Средством для удаления силикона медленным / 00699 Средством для удаления силикона стандартным.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Отношение смешивания:

	HS	UHS
MAC 14 MACROFAN HS MATT (на основе связующего M1004)	1000 г	1000 г
00174 – 00362 – 00379 HS Отвердители	250 г	
MH400 – MH410 – MH415 UHS Отвердители		150 г
00740 – 00741 – 00742 – 00755 AUTOREFINISHING Растворители	200–250 г	250–300 г

Условия применения	T: < 15°C	T: 15–35°C	T: >35°C
	00174 – MH415	00362 – MH410	00379 – MH400
Время жизни при 20°C	2 ч	4 ч	4 ч

Время жизни при 20°C: 2–4 ч
Вязкость распыления при 20°C: 17–19 сек DIN 4
Диаметр дюзы: традиционный пистолет 1,3–1,4 мм, HVLP 1,3–1,4 мм
Давление воздуха: традиционный пистолет 3,5–4 бар; HVLP 2–2,5 бар
Количество слоёв: 1+1
Выдержка между слоями при 20°C: 10–12 мин.
Рекомендуемая толщина пленки: 50–60 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 50 мкм: 1 кг смеси = 6,5–7 м²
1 л смеси = 7–7,5 м²

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 630 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 10–12 мин.
«На отлип»: 50–60 мин.
Полное высыхание: 12–24 ч

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C:
30 мин.

ИК-сушка:
После выдержки в 6–7 мин.
10–16 мин. при макс. мощности
Полное отверждение наступает через 3÷4 дня.

ПРИМЕЧАНИЕ

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ЭФФЕКТ МАТОВОСТИ/БЛЕСКА	
ПОВЕРХНОСТЬ БОЛЕЕ МАТОВАЯ	ПОВЕРХНОСТЬ БОЛЕЕ БЛЕСТЯЩАЯ
– Низкая толщина пленки	– Более высокая толщина пленки
– Более высокий процент растворителя	– Более низкий процент растворителя
– Дольше выдержка между слоями	– Короче выдержка между слоями
– Воздушная сушка	– Сушка в окрасочно-сушильной камере
– Быстрый растворитель/отвердитель	– Медленный растворитель/отвердитель
– Нанесение на Hydrofan Базовую краску	– Нанесение на BSB Базовую краску

ЗАМЕЧАНИЕ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или иней, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441/4-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



Техпаспорт № **0441/5-RU**

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ

M1 005 (MAC15) MACROFAN HS

Связующее для покровных красок с тонкой структурой



HS Отвердители
1000 г +
250 г +
150-200 г
UHS Отвердители
1000 г +
150 г +
200-250 г



Ø1,3-1,4 мм
3,5-4 бар
HVLP:
Ø1,3-1,4 мм
2-2,5 бар
Количество
слоев: 1+1



18-20 сек
DIN 4
при 20°C
Время жизни
при 20°C:
2-4 ч



Воздушная сушка
при 20°C
«На отлип»:
60-70 мин.
Полное высыхание:
12-24 ч
Сушка в ОСК при
60°C: 30 мин.



Выдержка:
6-7 мин.
Время сушки
при макс.
мощности:
10-16 мин.

ОПИСАНИЕ

Неэффектная («солид») покровная краска с тонким структурным эффектом поверхности и высоким содержанием твердого вещества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для финишной окраски легковых автомобилей, мотоциклов, промышленного транспорта и автобусов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сверхвысокая укрывающая способность; не влияет на оригинальный цвет
- Высокое содержание твердого вещества
- Легко наносится и хорошо растекается
- Отличная устойчивость к ультрафиолетовому излучению и погоднo-атмосферным факторам
- Особый эстетический эффект
- Очень быстро сохнет
- Хорошая устойчивость к образованию царапин и противоскользкий эффект
- Очень высокая наполняющая способность для заполнения небольших дефектов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесите MACROFAN Покровную краску на один из следующих наполнителей или порозаполнителей с высокой толщиной пленки, предварительно отшлифованных абразивом с градацией P320 и обезжиренных 00695 Средством для удаления силикона медленным / 00699 Средством для удаления силикона стандартным:

- 04004-04109 GREEN TI Наполнитель
- 04706-04710 MACROFAN HS HIGH Наполнитель или MAC71 MACROFAN HS COLOR HIGH Тонируемый наполнитель
- 04806-04810 MACROFAN HS Наполнитель для быстрого ремонта или MAC75 HS Наполнитель быстрой сушки
- 04804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель или MAC85 Изолирующий наполнитель
- HF610 HYDROFAN 1K Наполнитель или, в случае с системами «мокрый по мокрому»:
- 04122 HI-GARD Наполнитель «мокрый по мокрому» или MAC9 HS Наполнитель «мокрый по мокрому»
- 04804 MACROFAN HS Изолирующий наполнитель или MAC85 Изолирующий наполнитель. В случае со старыми лакокрасочными покрытиями, отшлифуйте по сухому абразивом с градацией P320 и обезжирьте 00665 Средством для удаления силикона медленным / 00699 Средством для удаления силикона стандартным.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Отношение смешивания:

	HS	UHS
MAC 15 MACROFAN HS Покровная краска с тонкой структурой (на основе связующего M1005)	1000 г	1000 г
00174 – 00362 – 00379 HS Отвердители	250 г	
MH400 – MH410 – MH415 UHS Отвердители		150 г
00740 – 00741 – 00742 – 00755 AUTOREFINISHING Растворители	150–200 г	200–250 г

Условия применения	T: < 15°C	T: 15–35°C	T: >35°C
	00174 – MH415	00362 – MH410	00379 – MH400
Время жизни при 20°C	2 ч	4 ч	4 ч

Время жизни при 20°C: 4–5 ч
Вязкость распыления при 20°C: 18–20 сек DIN 4
Диаметр дюзы: традиционный пистолет 1,3–1,4 мм, HVLP 1,3–1,4 мм
Давление воздуха: традиционный пистолет 3,5–4 бар; HVLP 2–2,5 бар
Количество слоёв: 1+1
Выдержка между слоями при 20°C: 10–12 мин.
Рекомендуемая толщина пленки: 80–100 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 50 мкм: 1 кг смеси = 6,5–7 м²
1 л смеси = 7–7,5 м²

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 560 г/л.

Нанести 1–2 слоя, дать выдержку 15 мин. при 20°C, нанести последний слой, увеличивая давление воздуха в окрасочном пистолете до 5 бар. Это поможет получить более равномерную структуру покрытия.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

Выдержка: 20–25 мин.
«На отлип»: 60–70 мин.
Полное высыхание: 12–24 ч

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C:

30 мин.
ИК-сушка:
После выдержки в 6–7 мин.
10–16 мин. при макс. мощности

Полное отверждение наступает через 3÷4 дня.

ЗАМЕЧАНИЕ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441/5-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



MC 000-MC 999 MACROFAN HS
Компоненты покровных красок



ОПИСАНИЕ

Система цветоподбора на основе высококонцентрированных компонентов, которые при смешивании с соответствующими связующими образуют двухкомпонентные акрилуретановые эмали с высоким содержанием сухого вещества (HS), а также цветные грунты и наполнители с различным временем высыхания и характеристиками нанесения.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для ремонтной окраски легковых автомобилей, автобусов, пикапов, легких грузовиков и мотоциклов, включая частичную окраску.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактная и гибкая система, при помощи которой можно получать конечные продукты, удовлетворяющие различным требованиям: характеристикам нанесения, законодательству, эффективности, имеющемуся оборудованию.
- Имеют различное время высыхания и характеристики нанесения.
- Готовые продукты обладают превосходной светостойкостью и устойчивостью к погодноклиматическим факторам.
- Набор компонентов дает возможность достигать прекрасного цветового соответствия со всеми покрытиями автомобилей, находящихся в эксплуатации.
- Готовые краски не содержат соединений свинца, кадмия и хрома.
- При использовании окрашенных грунтов возможна экономия рабочего времени и материалов благодаря увеличению укрывающей способности.

Эмали/ Связующие MACROFAN	Связующие	Соотношение смешивания со связующими	Отвердители		Разбавители	
MAC 1	M1000	50/50 по весу	00362 00379 00174	500 г	00740 00741 00742 00755	150-300 г
MAC 14	M1004	60/40 по весу	00379 00362 00174	250 г	00740 00741	200-250 г
			MH400 MH410 MH415	150 г	00742 00755	250-300 г
MAC 15	M1005	50/50 по весу	00379 00362 00174	250 г	00740 00741	150-200 г
			MH400 MH410 MH415	150 г	00742 00755	200-250 г

Эмали/ Связующие MACROFAN	Связующие	Соотношение смешивания со связующими	Отвердители		Разбавители	
MAC 71	M7010	10/90 по объему	00379 00362 00174	160 г	00740 00741 00742 00755	100–200 г
			MH400 MH415	130 г		
MAC 75	M7005	10/90 по объему	00362 00174	160 г	00740 00741 00742 00755	50–200 г
			MH400 MH415	100 г		100–250 г
MAC 85	M8005	10/90 по объему	00362	200 г	00740 00741 00742 00755	100–250 г
			MH400 MH415	130 г		150–300 г
MAC O	M0000	10/90 по объему	/	/	00526	1000–1300 г

ЗАМЕЧАНИЕ

Это высококонцентрированные цветные пигменты, вязкость которых значительно возрастает при температуре ниже 15°С или если они перемешиваются на механизированном стеллаже длительное время. Рекомендуется перемешивать компоненты системы цветоподбора в новых банках вручную, при помощи линейки для перемешивания перед тем, как установить их в механизированный стеллаж.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0441–RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

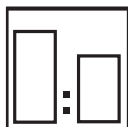


Техпаспорт № **0018-RU**

БАЗОВЫЕ КРАСКИ СЕРИИ BSB

61 000-62000 BSB

Базовая краски



1000 мл +
400-1000 мл

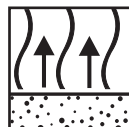


Ø1,2-1,5 мм:
Ø HVLP: 1,3 мм
4 бар; HVLP:
2-2,5 бар

Количество
слоев: 2-3



14-15 сек. DIN
4 при 20°C:
или 20-22 сек.
DIN 4 при 20°C



20-30 мин.при
20°C

ОПИСАНИЕ

HS матовая базовая краска для получения двухслойных лакокрасочных покрытий с эффектами «металлик», «перламутр» и «солид» для перекрытия прозрачным лаком ACRIFAN/ MACROFAN..

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для двухслойных окрасочных процессов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Равномерный матовый эффект
- Высокая укрывающая способность – низкий расход материалов
- Высокий блеск после нанесения лака
- Долго сохраняет эстетические качества благодаря высокой устойчивости пленки к внешним факторам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

На старые, не чувствительные к растворителям покрытия, нанесите любой наполнитель из линейки MACROFAN или O4109-O4004 GREEN TI Наполнитель. Покрытия, чувствительные к растворителям, должны быть полностью удалены.

Дайте наполнителю высохнуть и отшлифуйте следующим образом:

- **Шлифование по мокрому:** отшлифуйте абразивом градации P600-800
- **Шлифование по сухому:** отшлифуйте абразивом градации P400.

Перед нанесением BSB Базовой краски обезжирьте поверхность 00695 Средством для удаления силикона медленным.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания:

ТРАДИЦИОННЫЙ ПРОЦЕСС	по объёму	по весу
BSB Базовая краска («металлик» или «перламутр»)	1000 частей	1000 частей
00740-00741-00742-0000755 AUTOREFINISHING Растворители	800-1000 частей	800-1000 частей
BSB («солид»)	1000 частей	1000 частей
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители	600-800 частей	600-800 частей

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

HS ПРОЦЕСС

	по объёму	по весу
BSB Базовая краска («металлик» или «перламутр»)	1000 частей	1000 частей
00743 AUTOREFINISHING LOW VOC Растворитель	500 частей	500 частей
BSB («солид»)	1000 частей	1000 частей
00743 AUTOREFINISHING LOW VOC Растворитель	400 частей	400 частей

Вязкость готового продукта при 20°C: 14–15 сек. DIN 4; HS ЦИКЛ: 20–22 сек. DIN 4

Диаметр дюзы: 1,2–1,5 мм (для базовых красок на основе компонента MAGNUM SILVER используйте дюзу диаметром 1,5 мм); HVLP: 1,3 мм

Давление воздуха: 4 бар; HVLP: 2–2,5 бар

Толщина пленки: 20–25 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 8,9 – 9 м² при толщине 20 мкм
1 кг смеси = 8,5 – 9 м² при толщине 20 мкм

Выдержка перед нанесением прозрачного лака: 20–30 мин. – 24 ч

Полная окраска

Нанесите 1 тонкий и 1 обычный слой. Завершите вторым обычным слоем. В случае с «металликами» и «перламутрами» нанесите равномерный слой немного дальше от поверхности. Если на поверхности проявляется облачность, уменьшите давление до 1–2 бар и нанесите один равномерный поперечный слой на всю поверхность.

Для точечной окраски рекомендуем выполнить следующую последовательность действий. После шлифования всего ремонтируемого участка сверхтонкой шлифовальной губкой Scotch Brite Extra Fine нанесите шпатлевку и / или наполнитель. Затем уменьшите давление до 1–2 бар и распыляйте материал от центра к краям ремонтируемого участка. Удалите окрасочный туман липкой салфеткой и нанесите прозрачный лак. Для сглаживания границ перехода при окрашивании серебристыми или подобными красками добавьте в готовую BSB краску 50% 61082 Компонента базовых красок Mix Base.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- MACROFAN или ACRIFAN Прозрачные лаки (см. соответствующие техпаспорта).

ПРИМЕЧАНИЯ

Свежие лакокрасочные покрытия

- Если чистая поверхность не была достаточно отшлифована, ее можно повторно окрасить сразу после сушки в окрасочно-сушильной камере или после воздушной сушки при 20°C в течение 24 ч
- Если на поверхности имеются участки чистого металла, обработайте их наполнителем (из линейки MACROFAN HS Наполнителей). Дайте высохнуть и отшлифуйте в соответствии с рекомендациями.
- Вы можете также перекрыть базовое покрытие одним слоем прозрачного лака, отвержденного и разбавленного обычным образом: подождите 30–40 минут при 20°C и нанесите BSB Базовую краску тонкими слоями. Затем нанесите MACROFAN или ACRIFAN прозрачные лаки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или иней, смог, моющие средства и дорожная соль).

ВАЖНО:

62000 BSB Компонент базовых красок INTENSE WHITE должен использоваться в соответствии с системными формулами. Избегайте его использования в художественной окраске или в качестве заменителя 61001 BSB Компонента базовых красок WHITE FOR COLOURS.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0018–RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

- 01111 2K Прозрачный лак быстрой сушки MACROFAN HS FLASH
- 09890 2K Прозрачный лак матовый MACROFAN HS 2000 MATT
- 01722 2K Прозрачный лак MACROFAN HS
- 09792 2K Прозрачный лак MACROFAN HS 2000
- MC420 2K Прозрачный лак MACROFAN UHS
- MC421 Прозрачный лак MACROFAN PLUS UHS 2:1 Clearcoat
- ML920 Прозрачный лак MEGALACK UHS 2:1 Clearcoat



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes, consisting of a solid top line followed by numerous horizontal dotted lines.



Техпаспорт № **0511-RU**

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

01111 MACROFAN HS FLASH

2K Прозрачный лак быстрой сушки



1000 мл +
500 мл +
0–100 мл

Время жизни
при 20°C:
2–3 ч



Ø1,2–1,4 мм
4 бар
HVLP:
Ø1,3–1,4 мм
2–2,5 бар

Количество
слоев: 2



16–18 сек
DIN 4
при 20°C



Воздушная сушка
при 20°C:
– «от пыли»: 5 мин.
– «на отлип»: 2–3 ч
– полное высыха-
ние: 24 ч
Сушка в ОСК при
60°C: 15–
20 мин.



Выдержка: 1–3
мин.
При макс. мощ-
ности: 8–10
мин.
Расстояние до
поверхности:
60–80 см

ОПИСАНИЕ

Быстросохнущий 2K HS акриловый прозрачный лак.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двухслойных перламутровых, металлических и неэффектных («солид») покрытий. Разработан специально для подложек, требующих быстрой сушки. Идеально подходит для окраски не-больших деталей с использованием 00174 HS ОТВЕРДИТЕЛЯ СВЕРХБЫСТРОГО, а также – больших деталей с использованием медленных отвердителей (00362 [Стандартный] – 00379 [Медленный]).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень быстрая воздушная сушка (и сушка в ОСК)
- Легко наносится
- Хорошая вертикальная стабильность
- Хороший внешний вид
- Отличная устойчивость к погоднo-атмосферным факторам
- Блестящая отвержденная поверхность (после полного высыхания)
- Легко полируется
- Использование HS Отвердителей из линейки “Multi Programme”.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, окрашенные BSB Матовой базовой краской или Hydrofan Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Отношение смешивания:

Нанесение на BSB

01111 MACROFAN HS FLASH Прозрачный лак

00174 (сверхбыстрый) или 00362 (стандартный) – 00379 (медленный)

HS Отвердители

00697 (стандартный)–00566 (медленный) ACRIFAN Растворитель

по объему или по весу

1000 частей

500 частей

0–100 частей

Нанесение на HYDROFAN

по объему или по весу

01111 MACROFAN HS FLASH Прозрачный лак	1000 частей
00174 (сверхбыстрый) или 00362 (стандартный) – 00379 (медленный)	
HS Отвердители	500 частей
00740 (быстрый) – 00741 (стандартный) – 00742 (медленный) – 00755 (сверхмедленный) ACRIFAN Растворители	0–100 частей

	Небольшие части	Внешние поверхности	
	00174 T: 15–25°C	00362 T: 20–30°C	00379 T: >30°C
Время жизни при 20°C	2 ч	3 ч	3 ч

Вязкость распыления при 20°C: 16–18 сек DIN4.
Диаметр дюзы: 1,2–1,4 мм, HVLP 1,3–1,4 мм
Давление воздуха: 4 бар; HVLP 2–2,5 бар.
Количество слоёв: ½+ 1 полный слой для подкрашивания; 2 полных слоя для частичной и полной окраски. Рекомендуемая толщина пленки: 40–50 мкм.

Теоретическая укрывающая способность при толщине 50 мкм: 1 л смеси = 8,1 м²
1 кг смеси = 7,9 м²

Содержание VOC в готовой смеси (17 сек DIN4): ~ 520 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C	00174	00362	00379
«От пыли»	5 мин.	10–15 мин.	10–15 мин.
«На отлип»	2–3 ч	8–10 ч	8–10 ч
Полное высыхание	24 ч	24 ч	24 ч
Сушка в ОСК при 60°C	00174	00362	00379
«На отлип»	15 мин.	20 мин.	20 мин.
ИК-сушка	00174	00362	00379
Выдержка	НЕТ	1–3 мин.	1–3 мин.
Сушка при макс. мощности	НЕТ	8–10 мин.	8–10 мин.
Расстояние до поверхности	НЕТ	60–80 см	60–80 см

Полирование:

Через 6–8 часов при 20°C с использованием 00174 HS Отвердителя сверхбыстрого или через 24 ч при 20°C с использованием 00362 (стандартного) или 00379 (медленного) HS Отвердителей. 01111 Прозрачный лак можно полировать после полного высыхания в ОСК.

ЗАМЕЧАНИЯ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0511-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



Техпаспорт № **0448-RU**

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

09890 MACROFAN HS 2000 MATT 2К Прозрачный лак матовый



UHS Отвердители
1000 мл +
150 мл +
250-350 мл
HS Отвердители
1000 мл +
250 мл +
300-350 мл



Ø1,2-1,4 мм
4 бар
HVLР:

Ø1,4 мм
2,5 бар

Количество
слоев: 2

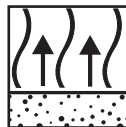


16-17 сек
DIN 4
при 20°C

Время жизни
при 20°C:
6-8 ч



Воздушная сушка
при 20°C:
- «на отлип»: 2-4 ч
- полное высыхание: 16-24 ч
Сушка в камере
при 60°C:
30 мин.



10-15 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый матовый лак.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для деталей легковых автомобилей и мотоциклов, окрашенных матовой базовой краской HYDROFAN или BSB.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Сверхвысокая устойчивость к образованию царапин
- Равномерный матовый эффект
- Отличная устойчивость к свету
- Отличная устойчивость к погодным-атмосферным факторам
- Подходит для использования с 09896 MACROFAN HS 2000 SAT для получения поверхности с разным уровнем глянца.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Можно наносить на поверхности, предварительно окрашенные матовой базовой краской HYDROFAN или BSB, после соблюдения выдержки. Продукт можно наносить непосредственно на пластики ABS или PC/ABS после обезжиривания 00617 Очистителем для пластиков.

НАНЕСЕНИЕ

Отношение смешивания:

09890 MACROFAN HS 2000 Матовый лак
00174-00362-00379 HS Отвердители
MH100-MH110-MH115 UHS Отвердители
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING
Растворители

По весу и по объему	
HS Отвердители	UHS Отвердители
1000 частей	1000 частей
250 частей	
	150 частей
300-350 частей	250-350 частей

Время жизни при 20°C: 6-8 ч

Вязкость распыления при 20°C: 16-17 сек DIN 4

Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм (традиционный окрасочный пистолет); 1,4 мм (HVLР)

Давление воздуха: 4 бар (традиционный окрасочный пистолет); 2,5 бар (HVLР)

Количество слоёв: 2 нормальных слоя

Рекомендуемая толщина пленки: 25-30 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 25 мкм: 1 л смеси = 7,5 м²

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 700 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

монтажная прочность: через 2–4 ч

полное высыхание: через 16–24 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта):

30 мин. после выдержки 10–15 мин. или по достижении равномерного матового эффекта.

ПРИМЕЧАНИЯ

Чтобы получить двухслойное покрытие с различным уровнем глянца, соблюдайте отношения смешивания лака, отвердителя и растворителя:

Области, регулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

УРОВЕНЬ ГЛАНЦА	Прозрачные лаки			Отвердитель	Растворитель
	09890	09896	MC411/ MC420	MH100-110- 115	00740-1-2-755
ОСОБО МАТОВЫЙ (ок. 10°)	100			15	25-35
МАТОВЫЙ (ок. 20°)	50	50		15	25-35
ПОЛУМАТОВЫЙ (ок. 30°)		100		15	25-35
ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ (ок. 40°)		95	5	15	25-35
ГЛЯНЦЕВЫЙ			100	50	0-5

Области, не регулируемые стандартом DIR. 2004/42/CE

УРОВЕНЬ ГЛАНЦА	Прозрачные лаки			Отвердитель	Растворитель
	09890	09896	09792	00379-00362- 00174	00740-1-2-755
ОСОБО МАТОВЫЙ (ок. 10°)	100			25	20-35
МАТОВЫЙ (ок. 20°)	50-90	50	10	25	30-35/ 25-35
ПОЛУМАТОВЫЙ (ок. 30°)	85	100	15	25-30	30-35/ 25-35
ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ (ок. 40°)	80	80	20	30	25-35
ГЛЯНЦЕВЫЙ			100	50	10-20

ЗАМЕЧАНИЯ

Панели окрашены:

- Матовой БАЗОВОЙ КРАСКОЙ: HYDROFAN
- ПОКРОВНЫМ ЛАКОМ, приготовленным с добавлением отвердителя и стандартного растворителя и нанесенным в два слоя (выдержка между слоями до проявления матового эффекта)
- СУШКА: 30 мин. при 60°C.

Приводимые в таблицах значения уровня блеска получены при измерениях, проведенных в соответствии со стандартом DIN67530 под углом 60°, и являются примерными, т.к. зависят от различных параметров (см. технологическую карту №024).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0448-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



01 722 MACROFAN HS
2К Прозрачный лак



1000 мл +
500 мл +
0-50 мл

Время жизни
при 20°C:
6-8 ч



Ø1,2-1,4 мм
HVLP: 1,3 мм
4 бар; HVLP:
2,5 бар
Количество
слоев: 1 полный
слой или по-
лови́на слоя + 1
полный слой



18-20 сек
DIN 4 при 20°C



Воздушная сушка
при 20°C
- монтажная проч-
ность: 10-12 ч
- полное высыха-
ние: 48 ч
Сушка в камере
при 60°C: 40 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый прозрачный лак с высоким содержанием твердого вещества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двухслойных перламутровых, металлических и неэффектных («солид») покрытий. Особенно подходит для однослойных покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Отличная растекаемость
- Высокий блеск
- Высокая устойчивость к погоднo-атмосферным факторам
- Легко полируется
- Высокая укрывающая способность (всего с одним слоем)
- Блестящее отвержденное покрытие
- Доля сухого остатка более 55% по весу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, окрашенные BSB Матовой базовой краской или Hydrofan Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания:

Нанесение на BSB

01722 MACROFAN HS Прозрачный лак

00174 (сверхбыстрый) или 00362 (стандартный)-00379 (медленный)
HS Отвердители

00697 (стандартный)-00566 (медленный) ACRIFAN Растворители

по объему

1000 частей

500 частей

0-50
частей.

по весу

1000 частей

500 частей

0-50
частей.

Нанесение на HYDROFAN

	по объему	по весу
01722 MACROFAN HS Прозрачный лак	1000 частей	1000 частей
00174 (сверхбыстрый) или 00362 (стандартный)–00379 (медленный) HS Отвердители	500 частей	500 частей
00740 (быстрый)–00741 (стандартный)–00742 (медленный)–00755 (сверхмедленный) ACRIFAN Растворители	0–50 частей.	0–50 частей.

Время жизни при 20°C: 6–8 ч
Вязкость распыления при 20°C: 18–20 сек DIN4
Диаметр дюзы: 1,2–1,4 мм, HVLP 1,3 мм
Давление воздуха: 4 бар; HVLP 2,5 бар
Количество слоёв: 1 полный слой или половина слоя + 1 полный слой
Выдержка между слоями: 5–10 мин. при 20°C
Рекомендуемая толщина пленки: 40–60 мкм.

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 10 м²
1 кг смеси = 9,8 м²

Содержание VOC в готовых к применению продуктах (19 сек DIN4): ~ 510 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 30 мин. при 20°C
«На отлип»: 10–12 ч при 20°C
Полное высыхание: 48 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура металла):

40 мин. (без выдержки)
Отверждение происходит через 3–4 дня.

ЗАМЕЧАНИЯ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0384-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

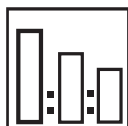


Техпаспорт № **0390-RU**

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

09792 MACROFAN HS 2000

2K Прозрачный лак



1000 мл +
500 мл +
50-200 мл

Время жизни
при 20°C:
4-5 ч



Ø1,2-1,4 мм
ØHVLР: 1,3 мм
4 бар
HVLР: 2 бар
Количество
слоев: 2



16-17 сек
DIN 4 при 20°C



Воздушная сушка
при 20°C:
- «на отлип»: 4-6 ч
- полное высыха-
ние: 24 ч. Сушка в
камере при 60°C:
30 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием твердого вещества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Бесцветный лак для двухслойных лакокрасочных покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстро сохнет
- Очень легко наносится
- Хорошая вертикальная стабильность
- Превосходный внешний вид
- Высокий блеск
- Отличная устойчивость к погоднo-атмосферным факторам
- Блестящая отвержденная поверхность (после полного высыхания)
- Легко полируется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, окрашенные BSB Матовой базовой краской или Hydrofan Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Отношение смешивания:

Нанесение на BSB

09792 MACROFAN HS 2000 Прозрачный лак
00362 (стандартный)- 00174 (сверхбыстрый)-00379 (медленный)
HS Отвердители
00697 (стандартный)-00566 (медленный) ACRIFAN Растворитель

по объему	по весу
1000 частей	1000 частей
500 частей	500 частей
50-200 частей	50-200 частей

Нанесение на HYDROFAN

09792 MACROFAN HS 2000 Прозрачный лак
00362 (стандартный)- 00174 (сверхбыстрый)-00379 (медленный)
HS Отвердители
00740 (быстрый)-00741 (стандартный)-00742 (медлен-
ный)-00755 (сверхмедленный) AUTOREFINISHING Растворители

по объему	по весу
1000 частей	1000 частей
500 частей	500 частей
50-200 частей	50-200 частей

Время жизни при 20°C: 4–5 ч
Вязкость распыления при 20°C: 16–17" DIN4.
Диаметр дюзы: 1,2–1,4 мм (традиционный пистолет); 1,3 мм (HVLP)
Давление воздуха: 4 бар (традиционный пистолет); 2,5 бар (HVLP).
Количество слоёв: 2 обычных слоя.
Рекомендуемая толщина пленки: 40–50 мкм.

Теоретическая укрывающая способность при толщине 50 мкм: 1 л смеси = 7,5 м²
1 кг смеси = 7,7 м²

Содержание VOC в готовой смеси (17 сек DIN4): ~ 550 г/л

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«от пыли»: 10–15 мин.

«на отлип»: 4–6 ч

полное высыхание: через 24 ч.

Сушка в ОСК при 60°C (температура металла):

30 мин. (без промежуточной выдержки)

Полирование:

через 48 ч при комнатной температуре или через 1 ч при 60°C

Полное отверждение наступает через 3–4 дня.

ЗАМЕЧАНИЯ

В случае сушки при температуре ниже 60°C, когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0390-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



Техпаспорт № **0481-RU**

ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

MC420 MACROFAN UHS
2K Прозрачный лак



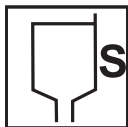
1000 мл +
500 мл +
0-50 мл

Время жизни
при 20°C:
30 мин. – 1,5 ч



Ø1,3–1,4 мм
3 бар
HVLР:
Ø1,2–1,4 мм
2–2,5 бар

Количество
слоев ½ +1



21–23 сек
DIN 4 при 20°C



Сушка в ОСК
при 60°C:
20–30 мин.



Выдержка:
7–8 мин.
При макс.
мощности:
12–15' мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный UHS акриловый прозрачный лак (V.O.C. < 420 г/л).

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двухслойных перламутровых, металлических и незэффектных («солид») покрытий. Подходит для точечного и полного окрасочного ремонта легковых и грузовых автомобилей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сверхвысокое содержание твердого вещества (V.O.C. < 420 г/л)
- Высокая укрывающая способность (нанесение в один слой)
- Легко наносится (1 слой или ½ + 1)
- Быстро сохнет
- Высокая твердость
- Отличный блеск
- Высокая устойчивость к погоднo–атмосферным факторам
- Легко полируется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносите на поверхности, окрашенные HYDROFAN Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLР).

Отношение смешивания:

Нанесение на BSB

	по объему	по весу
MC420 MACROFAN UHS Прозрачный лак	1000 частей	1000 частей
MН100–MН110–MН115 MACROFAN UHS Отвердители	500 частей	500 частей
00741–00742–00755 AUTOREFINISHING Растворители	0–50 частей	0–50 частей

	T: 20–35°C	T: 15–25°C
	MН100–MН110	MН115
Время жизни при 20°C	1–1,5 ч	20–30 мин.

Вязкость распыления при 20°C: 21–23 сек DIN4
Диаметр дюзы: 1,3–1,4 мм, HVLР 1,2–1,4 мм
Давление воздуха: 3 бар; HVLР 2–2,5 бар.
Количество слоёв: 1 или ½+1

Рекомендуемая толщина пленки: 30–50 мкм

Примечание: превышение толщины пленки приводит к появлению пузырей, поэтому придерживайтесь рекомендуемой толщины пленки.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 12–13 м²
1 кг смеси = 12–13 м²

DIR 2004/42/CE: Покровные материалы IIB/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

	Быстрый цикл 2–3 панели	Стандартный цикл Частичная и полная окраска
2:1	MH115	MH110-MH100
0–5%	00741–00742	00742–00755
Толщина сухой пленки	40–50 мкм	45–55 мкм
Нанесение	1 равномерный адгезионный слой на все панели, затем 1 полный слой	1 слой средней толщины на все панели, затем 1 полный слой
Выдержка между слоями	3–5 мин. между слоями	5–10 мин. между слоями
Окончательная сушка	0–5 мин.	0–10 мин.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C	MH100	MH110	MH115
«От пыли»	Не предлагается	Не предлагается	45 мин.
Монтажная прочность	Не предлагается	Не предлагается	6–8 ч
Полное высыхание	Не предлагается	Не предлагается	24 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта)	MH100	MH110	MH115
Монтажная прочность	35–40 мин.	30–35 мин.	20–25 мин.

ИК-сушка	MH100	MH110	MH115
Выдержка	7–8 мин.	7–8 мин.	Не предлагается
Сушка при макс. мощности	12–15 мин.	12–15 мин.	Не предлагается
Расстояние до поверхности	60–80 см	60–80 см	Не предлагается

Отверждение наступает на 3–4 день.
Для ускорения высыхания можно добавить MT167 MACROFAN UHS Ускоритель сушки, замещая им не более 5% растворителя. Добавление ускорителя сушки сокращает время жизни приготовленного продукта.

ПОЛИРОВАНИЕ

После воздушной сушки в течение 24 часов при температуре 20°C или после сушки в ОСК подождите 1 час, пока поверхность не достигнет комнатной температуры. Затем удалите пылинки и отполируйте абразивной и финишной пастами Lechler.

ЗАМЕЧАНИЕ

Не подвергайте автомобиль воздействию погодно-атмосферных факторов в первые дни после окрашивания. Когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, при высокой влажности конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0481-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ

MC421 MACROFAN PLUS UHS
2:1 Clearcoat
Прозрачный лак



1000 мл +
500 мл +
(0-50 мл)

Жизнеспособ-
ность при 20°C:
25-50 мин



Ø 1,2-1,3 мм
2-2.5 бар

Количество
слоев: ½+ 1
или 2



17-19 сек
DIN 4 при 20°C



Сушка в ОСК
при 60°C: 15-
20-30 мин.
При 20°C:
монтажная проч-
ность: 3-7 часов
Полная сушка:
24-36 час.



Выдержка:
4-7 мин.
При макс.
мощности:
12-15 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акриловый прозрачный лак со сверхвысоким содержанием твердого вещества (V.O.C. < 420 г/л) универсального применения с прекрасным внешним видом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двухслойных перламутровых, металлических и незэффектных («солид») покрытий. Подходит для точечной, частичной и полной окраски легковых и грузовых автомобилей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкое приготовление и нанесение
- Универсальное применение
- Быстро сохнет
- Очень хороший внешний вид и блеск
- Высокая устойчивость к погоднo-атмосферным факторам
- Хорошо полируется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносите на поверхности, окрашенные HYDROFAN Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом (традиционным или HVLP).

Отношение смешивания:

	по объему	по весу
MC421 MACROFAN PROF UHS Прозрачный лак	1000 частей	1000 частей
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS Отвердители	500 частей	500 частей
По необходимости: возможно добавление до 5% разбавителей 00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING.		

Условия применения	Полная или частичная окраска Т: 20-35°C	Бок или частич- ная окраска Т: 20-30°C	1-2 части Т: 15-25°C	Точечная окраска Т: 15-20°C
Отвердитель	MH100	MH100	MH115	MH120
Жизнеспособность при 20°C	50 минут	50 минут	35 минут	25 минут

Важно:

– Для достижения правильной вязкости этот продукт перед смешиванием всегда должен иметь комнатную температуру. Выбирайте ОТВЕРДИТЕЛЬ (и РАЗБАВИТЕЛЬ) согласно температуре, поверхности окраски и условиям вентиляции. В случае использования быстрых отвердителей рекомендуется смешивать продукт с отвердителем непосредственно перед окраской.

Вязкость распыления при 20°C: 17–19 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1.2–1.3 мм

Давление воздуха: 2 бар (традиционный) или рекомендованное производителем окрасочных пистолетов.

Методы нанесения:

2 слоя нормальной толщины – наносите два слоя нормальной толщины с 5–10-мин выдержкой между слоями (в соответствии с температурой).

1/2 + 1 слой – наносите 1 растянутый слой нормальной толщины. Через 5 минут выдержки наносите слой для выравнивания.

1 слой – наносите «мокрый» равномерный слой.

	Стандартный (полная или част. окраска)	Быстрый цикл (бок или 2–3 детали)	Точечная окраска (1 деталь)
Отвердители [2:1]	MH100–110	MH115	MH120
Раств-ли (при необх.)	00742–00755	00741–00742	00740–00741
Толщина пленки	45–55 мкм	40–50 мкм	30–40 мкм
Нанесение	1 равномерный слой на все детали + 1 полный слой	1 легкий равномерн. слой на все детали + 1 полный слой	1 полный слой или 1 легкий слой + 1 слой для выравнивания
Выдержка	5–10 минут	5–7 минут	0–3 минуты
Окончат. сушка	0–10 минут	0–5 минут	0–5 минут

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 12 м², 1 кг смеси = 11.7 м²

DIR 2004/42/CE: Покровные материалы IIB/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C	MH100	MH110	MH115	MH120
«От пыли»	Не предлагается	45 мин	35 мин.	25 мин.
Монтажная прочность	Не предлагается	6–7 часов	4–5 ч	3–4 ч
Полное высыхание	Не предлагается	24–36 часов	24–36 ч	24–36 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта)	MH100	MH110	MH115	MH120
Монтажная прочность	30 мин.	30 мин.	20 мин.	15 мин

ИК-сушка	MH100	MH110	MH115	MH120
Выдержка	6–7 мин.	5–6 мин.	4–5 мин.	Не рекомендуется
Сушка при макс. мощности	18–20 мин.	16–18 мин.	15–17 мин.	Не рекомендуется
Расстояние до поверхности	60–80 см	60–80 см	60–80 см	Не рекомендуется

Отверждение наступает на 3–4 день.

Для ускорения высыхания можно добавить MT167 MACROFAN UHS Ускоритель сушки, замещая им не более 5% растворителя. Добавление ускорителя сушки сокращает время жизни приготовленного продукта.

ПОЛИРОВАНИЕ

После воздушной сушки в течение 24 часов при температуре 20°C или после сушки в ОСК подождите 1 час, пока поверхность не достигнет комнатной температуры. Затем удалите пылинки и отполируйте полировальными пастами Lechler.

ЗАМЕЧАНИЕ

Не подвергайте автомобиль воздействию погодно-атмосферных факторов в первые дни после окрашивания. Когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0662-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



ML920 MEGALACK UHS
2:1 Clearcoat
Прозрачный лак



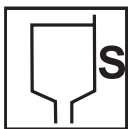
1000 мл лак
500мл
100 мл

Жизнеспособ-
ность при 20°C
1.5-2 часа



Ø1.2-1.4 мм
4 бар

HVLP: 1.3 мм
2.0 бар
Количество
слоев: 2



20-23 сек
DIN4 при 20°C



Воздушная сушка
при 20°C:
- монтажная проч-
ность: 6-8 ч
- полное высыха-
ние: 24 ч
Сушка в окрасоч-
ной камере при
60°C: 30-35 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный прозрачный акриловый лак со сверхвысоким содержанием сухого вещества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для перламутров, металликов и солидов в двухслойной системе покрытия: база/лак.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокое содержание сухого остатка
- Высокая укрывающая способность
- Хорошо наносится и полируется
- Хорошая вертикальная стабильность
- Хороший внешний вид
- Хорошая устойчивость к погодно-атмосферным факторам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанести BSB Базовую краску или HYDROFAN Базовую краску.

ПРОПОРЦИИ ПРИ СМЕШИВАНИИ

Пневматическое распыление

Пропорции смешивания

	по объему	по весу
ML920 MEGALACK UHS Покровный лак	1000 частей	1000 частей
ML900 MEGALACK UHS Отвердитель стандартный или	500 частей	500 частей
ML905 MEGALACK UHS Отвердитель быстрый или	500 частей	500 частей
ML895 MEGALACK UHS Отвердитель медленный	500 частей	500 частей
00740-741-742-755 AUTOREFINISHING Растворители	100 частей	100 частей

Жизнеспособность при 20°C: 1.5-2 часа

Вязкость распыления при 20°C: 20-23 сек DIN 4

Диаметр дюзы: конвенциональный тип: 1.2-1.4 мм; HVLP: 1.3 мм

Давление воздуха: конвенциональный тип: 4 бар, HVLP: 2.0 бар

Количество слоёв: ½ + 1 нормальный слой или 2 нормальных слоя

Рекомендуемая толщина слоя: 30 - 50 мкм

**(Примечание: нанесение лака с толщиной слоя больше рекомендуемой может привести к появлению дефекта окраски типа «булавочное отверстие», и, следовательно, не должно при-
меняться.)**

Теоретическая укрывающая способность: 12–13 м² на 1 кг смеси при толщине слоя 40 мкм
12–13 м² на 1 л смеси при толщине слоя 40 мкм

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л.
Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 30–45 мин

Монтажная прочность: 6–8 часов

Полное высыхание: 24 часа.

Сушка в ОСК при 60°C (температура металла):

30 мин. (без промежуточной выдержки)

Полирование:

(всегда следуйте инструкции по эксплуатации оборудования для ИК-сушки)

Выдержка: 7–8 мин

Сушка при макс. мощности: 15–17 мин

Расстояние до поверхности: 60–80 см.

Для ускорения высыхания можно добавить MT167 MACROFAN UHS Ускоритель сушки, замещая им не более 5% растворителя. Добавление ускорителя сушки сокращает время жизни приготовленного продукта.

ПОЛИРОВАНИЕ

После воздушной сушки в течение 24 часов при температуре 20°C или после сушки в ОСК подождите 1 час, пока поверхность не достигнет комнатной температуры. Затем удалите пылинки и отполируйте абразивной и финишной пастами Lechler.

ЗАМЕЧАНИЯ

Не подвергайте автомобиль воздействию погодных факторов в первые дни после окрашивания. Когда полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0627-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY LINE

- E072 Наполнитель для быстрого ремонта желтый ENERGY SPRAY LINE
- E074 Наполнитель для быстрого ремонта голубой ENERGY SPRAY LINE
- E076 Наполнитель для быстрого ремонта красный ENERGY SPRAY LINE
- E078 Наполнитель для быстрого ремонта темно-серый ENERGY SPRAY LINE
- E098 Полироль ENERGY SPRAY LINE
- E050 Акриловое текстурное покрытие черное ENERGY SPRAY LINE
- E030 Антикоррозионный грунт серый ENERGY SPRAY LINE
- E070 Наполнитель для быстрого ремонта серый ENERGY SPRAY LINE
- E010 1К Грунт для пластиков серебристый ENERGY SPRAY LINE
- E090 1К Прозрачный лак для точечного ремонта ENERGY SPRAY LINE



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

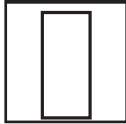


Техпаспорт № **0500-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO72 ENERGY SPRAY LINE

Наполнитель для быстрого ремонта желтый



Готов
к применению



Толщина
пленки:
40–60 мкм



Воздушная суш-
ка при 20°C:
1–2 ч.

ОПИСАНИЕ

Цветной однокомпонентный антикоррозионный изолирующий грунт-наполнитель. Готов к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в авторемонте в качестве изолирующего наполнителя для проведения мелкого ремонта (БЫСТРОГО РЕМОНТА).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Легко шлифуется
- Хорошие изолирующие свойства
- Хорошая наполняющая способность
- Идеально подходит в качестве основы под цветные лакокрасочные покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия:

Покровные материалы, наполнители и шпатлевки необходимо обезжирить 00660 Очистителем бы-стрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным и отшлифовать.

Металл:

Нанесите один поперечный слой ELO30 ENERGY LINE Наполнителя для быстрого ремонта. Дополни-тельную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 1–2

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Выдержка: 5–10 мин. при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40–60 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 5–10 мин.

«На отлип»: 20–30 мин.

Шлифование: через 1–2 ч.

ШЛИФОВАНИЕ

По мокрому:

абразивной бумагой градации P500 для пастельных покрытий, P600–800 для двухслойных металлических покрытий.

По сухому:

абразивной бумагой градации P320 для пастельных покрытий, P400 для двухслойных металлических покрытий.

ОКРАСКА

Перекрывается всеми покровными материалами из ассортимента Lechler для авторемонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и 007.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0500

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

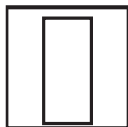


Техпаспорт № **0500-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO74 ENERGY SPRAY LINE

Наполнитель для быстрого ремонта голубой



Готов
к применению



Толщина
пленки:
40-60 мкм



Воздушная
сушка при
20°C:
1-2 ч.

ОПИСАНИЕ

Цветной однокомпонентный антикоррозионный изолирующий грунт-наполнитель. Готов к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в авторемонте в качестве изолирующего наполнителя для проведения мелкого ремонта (БЫСТРОГО РЕМОНТА).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Легко шлифуется
- Хорошие изолирующие свойства
- Хорошая наполняющая способность
- Идеально подходит в качестве основы под цветные лакокрасочные покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия:

Покровные материалы, наполнители и шпатлевки необходимо обезжирить 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным и отшлифовать.

Металл:

Нанесите один поперечный слой ELO30 ENERGY LINE Наполнителя для быстрого ремонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2-3 минут перед работой

Температура распыления: 15-30°C

Количество слоев: 1-2

Расстояние до поверхности: 20-25 см

Выдержка: 5-10 мин. при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40-60 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 5–10 мин.

«На отлип»: 20–30 мин.

Шлифование: через 1–2 ч.

ШЛИФОВАНИЕ

По мокрому:

абразивной бумагой градации P500 для пастельных покрытий, P600–800 для двухслойных металлических покрытий.

По сухому:

абразивной бумагой градации P320 для пастельных покрытий, P400 для двухслойных металлических покрытий.

ОКРАСКА

Перекрывается всеми покровными материалами из ассортимента Lechler для авторемонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и 007.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0500

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

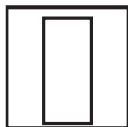


Техпаспорт № **0500-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO76 ENERGY SPRAY LINE

Наполнитель для быстрого ремонта красный



Готов
к применению



Толщина
пленки:
40-60 мкм



Воздушная
сушка при
20°C:
1-2 ч.

ОПИСАНИЕ

Цветной однокомпонентный антикоррозионный изолирующий грунт-наполнитель. Готов к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в авторемонте в качестве изолирующего наполнителя для проведения мелкого ремонта (БЫСТРОГО РЕМОНТА).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Легко шлифуется
- Хорошие изолирующие свойства
- Хорошая наполняющая способность
- Идеально подходит в качестве основы под цветные лакокрасочные покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия:

Покровные материалы, наполнители и шпатлевки необходимо обезжирить 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным и отшлифовать.

Металл:

Нанесите один поперечный слой ELO30 ENERGY LINE Наполнителя для быстрого ремонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2-3 минут перед работой

Температура распыления: 15-30°C

Количество слоев: 1-2

Расстояние до поверхности: 20-25 см

Выдержка: 5-10 мин. при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40-60 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e - VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 5–10 мин.

«На отлип»: 20–30 мин.

Шлифование: через 1–2 ч.

ШЛИФОВАНИЕ

По мокрому:

абразивной бумагой градации P500 для пастельных покрытий, P600–800 для двухслойных металлических покрытий.

По сухому:

абразивной бумагой градации P320 для пастельных покрытий, P400 для двухслойных металлических покрытий.

ОКРАСКА

Перекрывается всеми покровными материалами из ассортимента Lechler для авторемонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и 007.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0500

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

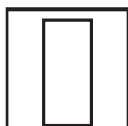


Техпаспорт № **0500-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO78 ENERGY SPRAY LINE

Наполнитель для быстрого ремонта темно-серый



Готов
к применению



Толщина
пленки:
40-60 мкм



Воздушная
сушка при
20°C:
1-2 ч.

ОПИСАНИЕ

Цветной однокомпонентный антикоррозионный изолирующий грунт-наполнитель. Готов к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в авторемонте в качестве изолирующего наполнителя для проведения мелкого ремонта (БЫСТРОГО РЕМОНТА).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Легко шлифуется
- Хорошие изолирующие свойства
- Хорошая наполняющая способность
- Идеально подходит в качестве основы под цветные лакокрасочные покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия:

Покровные материалы, наполнители и шпатлевки необходимо обезжирить 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным и отшлифовать.

Металл:

Нанесите один поперечный слой ELO30 ENERGY LINE Наполнителя для быстрого ремонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2-3 минут перед работой

Температура распыления: 15-30°C

Количество слоев: 1-2

Расстояние до поверхности: 20-25 см

Выдержка: 5-10 мин. при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40-60 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e - VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 5–10 мин.

«На отлип»: 20–30 мин.

Шлифование: через 1–2 ч.

ШЛИФОВАНИЕ

По мокрому:

абразивной бумагой градации P500 для пастельных покрытий, P600–800 для двухслойных металлических покрытий.

По сухому:

абразивной бумагой градации P320 для пастельных покрытий, P400 для двухслойных металлических покрытий.

ОКРАСКА

Перекрывается всеми покровными материалами из ассортимента Lechler для авторемонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и 007.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0500

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

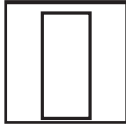


Техпаспорт № **0553-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO98 ENERGY SPRAY LINE

Полироль



Готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Полироль на водной основе для окрашенных поверхностей. Не содержит силиконов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Полироль для окрашенных поверхностей
- Очень легко наносится распылением из баллончика
- Рекомендована для обработки HS и UHS покрытий
- Улучшает внешний вид лакокрасочного покрытия.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Водоразбавляемый продукт
- Не содержит силиконов
- Удаляет небольшие дефекты и царапины на окрашенной поверхности
- Легко наносится и проста в применении
- Остатки быстро и легко удаляются
- Защищает новые и старые лакокрасочные покрытия, оставляя на поверхности тонкую защитную пленку
- Не оставляет пятен на оконных резиновых уплотнениях и дверных ручках.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть вымыта и очищена.

НАНЕСЕНИЕ

Тщательно встряхните баллончик перед нанесением. Равномерно нанесите на небольшой участок поверхности. Наносите круговыми движениями, используя влажную губку или ткань. Распределите полировальной салфеткой или машинкой с поролоновым или шерстяным полировальником.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для более легкого нанесения имеется рукоятка для баллончика (арт. 97700). Срок хранения: 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0553

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

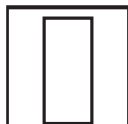


Техпаспорт № **0504-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO50 ENERGY SPRAY LINE

Акриловое текстурное покрытие черное



Готов
к применению



Толщина
пленки:
40–60 мкм



Воздушная
сушка при
20°C:
20–30 мин.

ОПИСАНИЕ

Акриловое защитное покрытие черного цвета с эффектом структурной поверхности. Готово к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, применяемый в ремонте автомобилей при окраске деталей днища кузова и пластиковых частей (после нанесения грунта).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Хорошо наносится
- Хорошая наполняющая способность
- Малое впитывание покровной краски
- Превосходный эффект структурной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия

Покровные материалы, наполнители и шпатлевки должны быть обезжирены 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным и отшлифованы.

Металл

Нанесите один поперечный слой ELO30 ENERGY LINE Антикоррозионного грунта.

Пластики

Нанесите один слой ELO10 ENERGY LINE Грунта для пластиков.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 2–3

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Выдержка: 5–10 мин. при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40–60 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

20–30 мин.

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Окраска частей днища автомобиля может быть завершена только нанесением ELO50 ENERGY LINE Защитного покрытия черного.

Перекрывается всеми наполнителями и покровными материалами из ассортимента Lechler без шлифования после соблюдения выдержки 30–40 мин. при 20°C. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №005 и 006.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

СРОК ХРАНЕНИЯ ПРИ 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0504

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

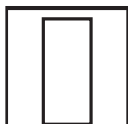


Техпаспорт № **0499-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO30 ENERGY SPRAY LINE

Антикоррозионный грунт серый



Готов
к применению



Толщина
пленки:
5–10 мкм



Воздушная
сушка при
20°C:
30–40 мин

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный антикоррозионный грунт серого цвета, готов к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт с антикоррозионными свойствами для использования в авторемонте и промышленности и для улучшения адгезии к металлу последующих покрытий при выполнении мелких ремонтных работ (БЫСТРОГО РЕМОНТА). В общепромышленных целях используется для защиты металла.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Хорошая защита от коррозии
- Хорошая адгезия к стали, алюминию и его сплавам, оцинкованной (методом электроцинкования или погружения в ванну) стали.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Тщательно обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным и отшлифуйте абразивной бумагой тонкой градации. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №005 и №006.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 1–2

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Выдержка: 5 мин. при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 5–10 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 10 мин.

«На отлип»: 15–20 мин.

Полное высыхание: через 24 ч.

ОКРАСКА

Перекрывается всеми наполнителями и покровными материалами из ассортимента Lechler без шлифования после соблюдения выдержки 30–40 мин. при 20°C. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №005 и 006.

После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0499

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

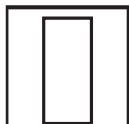


Техпаспорт № **0500-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO70 ENERGY SPRAY LINE

Наполнитель для быстрого ремонта серый



Готов
к применению



Толщина
пленки:
40–60 мкм



Воздушная
сушка при
20°C:
1–2 ч.

ОПИСАНИЕ

Цветной однокомпонентный антикоррозионный изолирующий грунт-наполнитель. Готов к применению (аэрозоль). Светло-серый.

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в авторемонте в качестве изолирующего наполнителя для проведения мелкого ремонта (БЫСТРОГО РЕМОНТА).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Быстро сохнет
- Легко шлифуется
- Хорошие изолирующие свойства
- Хорошая наполняющая способность
- Идеально подходит в качестве основы под цветные лакокрасочные покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лакокрасочные покрытия:

Покровные материалы, наполнители и шпатлевки необходимо обезжирить 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным и отшлифовать.

Металл:

Нанесите один поперечный слой ELO30 ENERGY LINE Наполнителя для быстрого ремонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 1–2

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Выдержка: 5–10 мин. при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 40–60 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 5–10 мин.

«На отлип»: 20–30 мин.

Шлифование: через 1–2 ч.

ШЛИФОВАНИЕ

По мокрому:

абразивной бумагой градации P500 для пастельных покрытий, P600–800 для двухслойных металлических покрытий.

По сухому:

абразивной бумагой градации P320 для пастельных покрытий, P400 для двухслойных металлических покрытий.

ОКРАСКА

Перекрывается всеми покровными материалами из ассортимента Lechler для авторемонта. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологических картах №006 и 007.

ВНИМАНИЕ: После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0500

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.1111

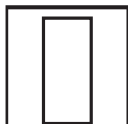


Техпаспорт № **0498-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO10 ENERGY SPRAY LINE

1К Грунт для пластиков серебристый



Готов
к применению



Воздушная
сушка при
20°C:
20 – 30 мин.

ОПИСАНИЕ

Универсальный однокомпонентный грунт для пластиков. Готов к применению (аэрозольный баллончик).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в автомобильной окраске для ремонта небольших повреждений (точечного ремонта).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Превосходная адгезия к пластикам
- Быстро сохнет
- Безопасен в использовании
- Имеет серебристый оттенок для простоты нанесения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Тщательно обезжирьте 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным. Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологической карте №007.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой

Температура распыления: 15–30°C

Количество слоев: 1 поперечный слой

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Рекомендуемая толщина пленки: 5–10 мкм.

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

20–30 мин.

ОКРАСКА

Перекрывается всеми наполнителями и покровными материалами из ассортимента Lechler без шлифования после соблюдения выдержки.

Дополнительную информацию о применении продукта в циклах БЫСТРОГО РЕМОНТА ищите в технологической карте №007.

ПРИМЕЧАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Продукт не применять на поверхностях из полиэтилена (PE). Полиэтилен используется в изготовлении некоторых баков и частей мотоциклов.

После нанесения баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

Срок годности при 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0498

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

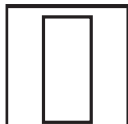


Техпаспорт № **0501-RU**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ENERGY SPRAY

ELO90 ENERGY SPRAY LINE

1 К Прозрачный лак для точечного ремонта



Готов
к применению



Воздушная
сушка
при 20°C: 6 ч

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный акриловый лак, готовый к применению (аэрозоль).

ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный продукт, используемый в автомобильной окраске для ремонта небольших повреждений (точечного ремонта). Подходит для самостоятельного выполнения мелких окрасочных работ с минимальными затратами сил и времени.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост и удобен в применении (аэрозоль)
- Хорошо наносится и растекается
- Быстро сохнет
- Хороший блеск
- Хорошая устойчивость к погодным факторам
- Хорошая адгезия к латуни, сплавам металлов, в т. ч. алюминия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесите HYDROFAN Базовую краску. Дождитесь полного испарения растворителя (20–30 минут при 20°C).

Дополнительную информацию о применении данного продукта в точечном ремонте смотрите в технологических картах № 006 и 007.

Перед нанесением непосредственно на металл тщательно обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Готов к применению. Тщательно встряхните содержимое баллончика в течение 2–3 минут перед работой

Температура распыления: 15–30°C.

Количество слоев: 2–3

Расстояние до поверхности: 20–25 см

Выдержка между слоями: 5–10 минут при 20°C

Рекомендуемая толщина пленки: 30–40 мкм

Время жизни при 20°C: 4–5 ч

Вязкость распыления при 20°C: 16–17 сек DIN4

DIR 2004/42/CE: Специальные покрытия IIB/e – VOC в готовом к применению продукте: 840 г/л. Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 840 г/л.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 3–5 мин.

«На отлип»: 15–20 мин.

Полное высыхание: через 6 ч

Полирование: через 6 ч.

ЗАМЕЧАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Материал обладает хорошей устойчивостью к погодным–атмосферным факторам. Однако, ввиду пониженной устойчивости к воздействию бензина, мы не рекомендуем использовать его на поверхностях кузова, расположенных рядом с топливным баком.

При использовании в сферах, отличных от авторемонта, продукт имеет плохую устойчивость к едким моющим средствам, в частности, к этиловому спирту. После нанесения, баллон перевернуть и удалить остатки материала из распылителя, дабы избежать их высыхания во время хранения перед последующим использованием.

СРОК ХРАНЕНИЯ ПРИ 20°C: 24 месяца.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0501

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

- 00915 Абразивная паста для матирования SANDER
- 00916 Абразивная паста для удаления царапин и неровностей
WATER-BORNE MORDANT PASTE
- 00908 Полировальная паста для глубокого блеска бессиликоновая
POLISH WITHOUT SILICON
- 00917 Полировальная паста для восстановления блеска WATER-
BORNE POLISH



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank area for notes with horizontal dotted lines.

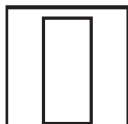


Техпаспорт № **0393-RU**

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

00915 SANDER

Абразивная паста для матирования



Готов
к применению



Используйте
салфетку или
губку типа
Scotch Brite

ОПИСАНИЕ

Специальный матирующий состав на водной основе, содержащий специально подобранные микроабразивные пигменты. Обеспечивает превосходную адгезию двухкомпонентных покровных материалов (краски и лаки) к оригинальным или старым лакокрасочным покрытиям.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для матирования поверхностей в авторемонте, особенно при подкрашивании или точечной окраске методом перехода.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легко наносится
- Остатки средства легко удаляются водой, не оставляя никаких следов на поверхности
- Хороший матирующий эффект
- Высокая укрывающая способность
- Водоразбавляемый продукт (VOC = 0)
- Не содержит силиконов
- Удобен в применении (практичная упаковка – тубик).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Промойте водой.

НАНЕСЕНИЕ

Выдавите необходимое количество средства на полировальник или губку Scotch Brite UF и матируйте в продольном направлении до достижения полного матового эффекта.

Протрите губкой, смоченной в воде, затем обезжирьте 00695 Средством для удаления силикона медленным или 00660 Очистителем быстрым / 00699 Средством для удаления силикона стандартным.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- MACROFAN Покровные краски
- HYDROFAN
- MACROFAN UHS Покровные лаки и HYDROFAN Покровный лак.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0393

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



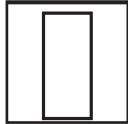
NEW FORMULA

Техпаспорт № **0316-RU**

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

00916 WATER-BORNE MORDANT PASTE

**Абразивная паста для удаления царапин
и неровностей**



Готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Белая полироль на водной основе со специально подобранными абразивами.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Удаляет царапины и небольшие дефекты на окрашенной поверхности
- Идеально подходит для удаления загрязнений с оригинального лакокрасочного покрытия, которые осаждаются на его поверхности в результате контакта с внешней средой. Также подходит для удаления незначительных дефектов окраски, напр. пыли, усадки (после шлифования) и рисков от грубого шлифования
- Подходит в качестве финишной полироли для точечного ремонта (после полного высыхания покрытия)
- Особенно подходит для обработки HS и UHS покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не дает брызг и пыли
- Хорошие абразивные свойства
- Не содержит силиконов
- Может использоваться на любых лакокрасочных покрытиях
- Высокая укрывающая способность и хорошая растекаемость.

НАНЕСЕНИЕ

Наносится полировальником вручную или полировальной машинкой, используя небольшое количество материала. После полирования нанесите 00917 Полировальную пасту или 00908 Бессиликоновую полироль (см. технологическую карту для полировальных процессов № CLO13 и последующие).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0316

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



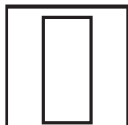
Техпаспорт № **0315-RU**

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

NEW FORMULA

00908 POLISH WITHOUT SILICON

Полировальная паста для глубокого
блеска бессиликоновая



Готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Белая полироль на основе водной эмульсии со специальными абразивами и эффективными полирующими добавками для окрашенных поверхностей. Не содержит силиконов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Полироль для окрашенных поверхностей
- Очень легко наносится распылением из баллончика
- Идеально подходит для завершения окраски перед возвращением автомобиля владельцу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Водоразбавляемый продукт
- Не содержит силиконов
- Легко наносится и проста в применении
- Отлично распределяется и удаляется
- Защищает лакокрасочные покрытия, оставляя на поверхности тонкую защитную пленку
- Не оставляет пятен на узлах автомобиля.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть тщательно очищена.

НАНЕСЕНИЕ

Тщательно встряхните баллончик перед нанесением. Нанесите круговыми движениями влажной губкой или тканью и дождитесь образования белой пленки. Удалите пленку хлопчатобумажной полировальной салфеткой или машинкой с подходящими полировальниками (см. технологическую карту для полировальных процессов № CLO13 и последующие).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0315

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



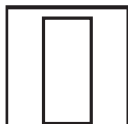
NEW FORMULA

Техпаспорт № **0317-RU**

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

00917 WATER-BORNE POLISH

Полировальная паста
для восстановления блеска



Готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Белая полироль на основе водной эмульсии со специальными абразивами и эффективными полирующими добавками для окрашенных поверхностей. Не содержит силиконов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Удаляет небольшие дефекты на окрашенной поверхности
- Рекомендуется для ремонтной окраски или для нанесения после 00916 Абразивной полировальной пасты
- Подходит в качестве финишной полироли для точечного ремонта (после полного высыхания покрытия)
- Рекомендована для обработки HS и UHS покрытий.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не дает брызг и пыли
- Хорошие полировальные свойства
- Не содержит силиконов
- Легко наносится
- Отличное скольжение полировальника по поверхности
- Идеальна для точечного ремонта методом перехода (не оказывает голографического эффекта)
- Не оставляет пятен на узлах автомобиля
- Для всех типов покрытий.

НАНЕСЕНИЕ

Наносится полировальником вручную или полировальной машинкой. Для получения идеальной зеркальной поверхности нанесите полироль еще раз (см. технологическую карту для полировальных процессов №CLO13 и последующие).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0317

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

ДОБАВКИ

- 09940 Антисиликоновая добавка ISO-ANTISIL
- 09760 Пластификатор FLEXIBLE AGENT
- 00991 Матирующая добавка MATT EFFECT PASTE
- 08941 Структурная добавка тонкая TEXTUR BASE FINE
- 09167 Ускоритель сушки SPEED-O-DRY



ДЛЯ ЗАМЕТОК



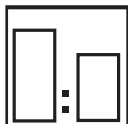
Blank lined area for notes, consisting of a solid top line followed by numerous horizontal dotted lines.



Техпаспорт № **0121-RU**

ДОБАВКИ

09940 ISO-ANTISIL Антисиликоновая добавка



1000 мл +
10 мл

ОПИСАНИЕ

Антисиликоновая добавка.

ПРИМЕНЕНИЕ

Средство, добавляемое в краску непосредственно в бачке окрасочного пистолета в максимальном количестве 1%, предотвращает образование силиконовых кратеров во время окраски.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эффективность доказана в случаях, когда окраска производится в местах с высокой концентрацией взвешенных силиконовых частиц (несколько миллионных долей миллиграмма достаточно), которые оседают на окрашиваемой поверхности; или при окраске поверхностей, предварительно обработанных силиконсодержащими средствами (полиролями, лубрикантами и т.п.), или при использовании инструментов, загрязненных силиконсодержащими средствами или, в любом случае, поверхностно-активными веществами.

НАНЕСЕНИЕ

Предназначен специально для 2К покровных красок, наполнителей и прозрачных лаков. Добавляйте средство постепенно и в минимальном количестве. Превышение количества средства может привести к обратному результату.

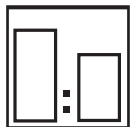
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0121-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



09760 FLEXIBLE AGENT
Пластификатор



800-750 мл +
200-250 мл

ОПИСАНИЕ

Бесцветная добавка для увеличения эластичности 2К покровных материалов, предназначенных для нанесения на пластики.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для добавления в MACROFAN MAC4 Покровную краску, MACROFAN UHS Прозрачный лак и 2К Наполнители, предназначенные для нанесения на пластики.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Повышает эластичность пленки при нанесении на гибкие пластиковые поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Добавляйте в MACROFAN MAC4 Покровную краску и MACROFAN UHS Прозрачный лак в следующем отношении:

Покровная краска / Прозрачный лак	750 или 800 частей
09760 Пластификатор	250 или 200 частей
	1000 1000 частей

Добавление отвердителя в готовую смесь осуществляется так же, как и в основной материал без добавления пластификатора. В наполнители добавляйте не более 10 % пластификатора.

СУШКА

Добавление пластификатора не оказывает существенного влияния на методы и время сушки основного материала.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0281-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.



Техпаспорт № **0198-RU**

ДОБАВКИ

00991 MATT EFFECT PASTE
Матирующая добавка



ОПИСАНИЕ

Матирующая добавка на основе диоксида кремния и специальных связующих.

ПРИМЕНЕНИЕ

Специально для матирования двухкомпонентных MS и HS акриловых и полиуретановых покровных красок (ISOAKRYL / ISOFAN) или MACROFAN HS прозрачных лаков.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерный матирующий эффект
- Устойчивость к образованию царапин
- Высокая стойкость к образованию царапин
- Легко образует дисперсию в основном материале.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Процедура та же, что и для используемых глянцевых эмалей.

НАНЕСЕНИЕ

Приготовьте следующую смесь:

ISOAKRYL Покровная краска и MACROFAN Прозрачные лаки (09792 – 01722 – 01111)

- Полуглянцевые покрытия: добавьте 30 частей 00991 Матирующей добавки к 100 частям покровной краски
- Полуматовые покрытия: добавьте 50 частей 00991 Матирующей добавки к 100 частям покровной краски

ISOFAN Покровная краска

- Полуглянцевые покрытия: добавьте 45 частей 00991 Матирующей добавки к 100 частям покровной краски ISOFAN
- Полуматовые покрытия: добавьте 65 частей 00991 Матирующей добавки к 100 частям покровной краски ISOFAN.

ПРИМЕР

	по объему	по весу
ISOAKRYL Покровная краска	1000 частей	1000 частей
00991 Матирующая добавка	500 частей	500 частей
00362–00327 HS Отвердители	500 частей	500 частей

Уменьшите вязкость готового материала путем добавления соответствующих разбавителей. Получаемый матовый материал обладает более низкой укрывающей способностью, чем глянцевый, поэтому рекомендуется наносить больше слоев. При сушке в окрасочно-сушильной камере матовая пленка получается более блестящей, чем при воздушной сушке.

СУШКА

Как для соответствующих глянцевых финишных покрытий, 30–60 мин., выдержка при 20°C.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0198-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

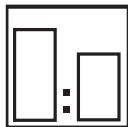


Техпаспорт № 0214-RU

ДОБАВКИ

08941 TEXTUR BASE FINE

Структурная добавка тонкая



1000 мл +
500 мл



Ø1,2-1,4 мм
4-5 бар

ОПИСАНИЕ

Структурная добавка на основе специальных смол и частиц ПВХ.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обеспечивает структурный эффект с низким глянцем при смешивании с MACROFAN UHS Покровными красками и Прозрачными лаками. Этот эффект особенно полезен при ремонте структурных оригинальных пластиковых деталей или при окрасочных работах, применяющихся некоторыми производителями автомобилей на определенных участках, таких как бампера, панели днища кузова, внутренняя поверхность капотов, крыши цистерн, а также на автобусах и лодках. В этих случаях, однако, лучше всего воспользоваться продуктами на основе связующих MACROFAN HS M1005-M1006.

Данный продукт может также применяться на 2К покровных красках и прозрачных лаках из нашей линейки продуктов для промышленной окраски.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хороший противоскользящий эффект
- Особый эстетический эффект
- Высокая стойкость к образованию царапин и износу
- Не изменяет цвет и свойства наносимого покрытия
- Хорошая наполняющая способность устраняет небольшие неровности поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Та же процедура, что и для используемой покровной краски.

НАНЕСЕНИЕ

Распыление.

Отношение смешивания:

	по объему	по весу
Покровная краска или Прозрачный лак	1000 частей	1000 частей
Структурная добавка	500 частей	500 частей

ОТВЕРДИТЕЛЬ: добавляйте в лакокрасочный материал только в пропорциях, указанных в соответствующих инструкциях.

РАЗБАВИТЕЛИ: используйте те же разбавители, что и для применяемой покровной краски или прозрачного лака.

Диаметр дюзы: 1,2–1,4 мм
Давление воздуха: 4–5 бар

Наносите как обычную покровную краску. Не добавляйте никакой структурной добавки на этом этапе. Выдержите не менее 15 мин. при 20°C, нанесите еще один легкий слой, содержащий структурную добавку.
Толщина пленки: 100–150 мкм.

СУШКА

Как для применяемой покровной краски.

ПРИМЕЧАНИЯ

Окончательный результат зависит от технологии нанесения (чем легче слои, тем сильнее структурный эффект).

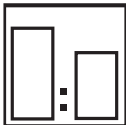
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0214-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



09167 SPEED-O-DRY
Ускоритель сушки



1000 г+
20-60 г

ОПИСАНИЕ

Добавка на основе металлоорганических веществ, растворенных в низкокипящих растворителях.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для ускорения сушки 2К акриловых и полиуретановых материалов. В зависимости от добавленного количества, время сушки сокращается до 50% по сравнению с материалом без добавки. Рекомендуется использовать добавку при сушке в окрасочно-сушильной камере, чтобы сушка прошла быстрее, чем указано в техпаспорте готового продукта.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрое высыхание материалов
- Удобна в использовании
- Хорошие оптические характеристики.

НАНЕСЕНИЕ

Отношение смешивания:

Отношение смешивания 2:1	по объему	по весу
MACROFAN MAC1 / HS Покровные лаки		1000 г
UHS Отвердители		500 г
09167 SPEED-O-DRY Ускоритель сушки		30-60 г
00740-00741 AUTOREFINISHING Растворитель		0-100 г

Отношение смешивания 2:1	по объему	по весу
04004-00741 GREEN TI Наполнитель	1000 мл	1000 г
Отвердитель	200 мл	130 г
09167 SPEED-O-DRY Ускоритель сушки	20-40 мл	20-30 г
00740-00741 AUTOREFINISHING Растворитель	50-250 мл	20-170 г

ПРИМЕЧАНИЯ

Использование добавок заменяет добавление соответствующего количества разбавителя. Добавка, использованная в рекомендованном отношении, укоряет формирование пленки на 30-50% в зависимости от температуры.

Превышение количества добавки может привести к излишней жесткости пленки, ее последующему растрескиванию и образованию пузырьков. Использование этой добавки ухудшает внешний вид финишного покрытия.

Добавка должна использоваться только с обычными отвердителями. Использование с отвердителями для точечного ремонта и быстрыми отвердителями не рекомендуется.

Рекомендуем использовать добавку с особой осторожностью и не использовать ее для воздушной сушки при высокой относительной влажности.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0337-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 00880 Средство для удаления силикона быстрое SILICONE REMOVER FAST
- 00617 Очиститель для пластика PLASTIC CLEANER
- 00695 Средство для удаления силикона медленное SILICONE REMOVER SLOW
- 00744 Растворитель для переходов FADE OUT THINNER



ДЛЯ ЗАМЕТОК



Blank lined area for notes.

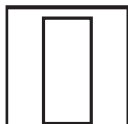
LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



Техпаспорт № **1235-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

00880 SILICONE REMOVER FAST Средство для удаления силикона быстрое



Готов
к применению



Используйте
промышленную
бумагу или
чистую ткань

ОПИСАНИЕ

Смесь неагрессивных низкокипящих растворителей для обезжиривания поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве средства для удаления силикона и обезжиривателя для поверхностей, подлежащих окраске. Рекомендуется использовать в холодное время года.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень высокая очищающая/обезжиривающая способность
- Не агрессивен по отношению к однокомпонентным грунтам
- Быстро испаряется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть готова к окраске.

НАНЕСЕНИЕ

Используйте чистую ткань следующим образом:

- Обработайте поверхность салфеткой или бумагой, смоченной в СРЕДСТВЕ
- Вытрите насухо чистой салфеткой (никогда не оставляйте продукт высыхать на поверхности).

DIR 2004/42/CE: Материалы для подготовки и очистки IIB/a – VOC в готовом к применению продукте: 850 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 763 г/л.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все покровные материалы Lechler для авторемонта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1235-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

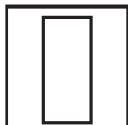


Техпаспорт № **0526-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

00617 PLASTIC CLEANER

Очиститель для пластика



Готов
к применению



Используйте
промышленную
бумагу или
чистую ткань

ОПИСАНИЕ

Средство с антистатическим эффектом для удаления силиконовых загрязнений и обезжиривания пластиковых деталей, готовых к окраске.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для ремонта транспорта и промышленной окраски. Удаляет силиконовые и жировые загрязнения, а также различные загрязняющие вещества с поверхности. Обладает антистатическим эффектом (пыль после обработки не прилипает к детали). Используется для очистки и обезжиривания любых пластиковых и стеклянных поверхностей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошие очищающие свойства
- Выраженный антистатический эффект (передает очищаемой поверхности электрический заряд той же полярности, что и сама поверхность, отталкивая, таким образом, пыль от окрашиваемой детали)
- Быстро сохнет
- Универсально: пригодно для обработки любых пластиков и стекла.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть готова к окраске.

НАНЕСЕНИЕ

Используйте чистую ткань или промышленную бумагу следующим образом:

- Обработайте поверхность салфеткой или бумагой, смоченной в ОЧИСТИТЕЛЕ
- Вытрите насухо чистой салфеткой или бумажным полотенцем (никогда не оставляйте продукт высыхать на поверхности).

DIR 2004/42/CE: Материалы для подготовки и очистки IIB/a – VOC в готовом к применению продукте: 850 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 800 г/л.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все продукты из ассортимента LECHLER для пластиков.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0526-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

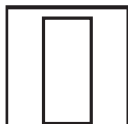


Техпаспорт № **0235-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

00695 SILICONE REMOVER SLOW

Средство для удаления силикона медленное



Готов
к применению



Используйте
промышленную
бумагу или
чистую ткань

ОПИСАНИЕ

Смесь неагрессивных высококипящих растворителей для обезжиривания поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Удаляет силиконовые и жировые загрязнения с поверхностей, подлежащих окраске.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходные очищающие / обезжиривающие свойства
- Не агрессивен даже по отношению к однокомпонентным грунтам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть готова к окраске.

НАНЕСЕНИЕ

Используйте чистую ткань следующим образом:

- Смочите в 00695 Средстве для удаления силикона медленном и очистите поверхность
- Вытрите насухо чистой салфеткой.

DIR 2004/42/CE: Материалы для подготовки и очистки II B/a – VOC в готовом к применению продукте: 850 г/л

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 806 г/л.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Любые грунты или покровные материалы Lechler.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0235-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy ~ Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111

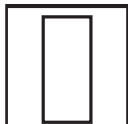


Техпаспорт № **0322-RU**

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

00744 FADE OUT THINNER

Растворитель для переходов



Продукт готов
к применению

ОПИСАНИЕ

Смесь специальных смол, добавок и растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Устраняет границы перехода на сольвентных покровных материалах, MACROFAN UHS MAC4 и MACROFAN UHS Покровных лаках. Облегчает полирование.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Облегчает подкрашивание при точечном ремонте
- Улучшает и облегчает полирование
- Хорошая растворяющая способность
- Оптимальная эмиссия растворителей.

НАНЕСЕНИЕ

После точечного ремонта или окраски переходом распылите 1–2 слоя готового к нанесению продукта на зону перехода. Дайте высохнуть и отполируйте 00916 Абразивной полировальной пастой или 00917 Полировальной пастой (см. техкарту для полирования №CLO23).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0322-RU

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты все возможные усилия по проверке, однако мы не можем принять ответственность за любую неточность. ЭТОТ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

LECHLER S.p.A. 22100 Como Italy - Via Cecilio, 17 Tel. +39/031/586.111



www.lechler.ru