

LECHLER



КАТАЛОГ

Уважаемые коллеги!

Компания LECHLER, основанная в 1858 году, всегда являлась своеобразной точкой отсчета на международном рынке ремонтных материалов в силу своих традиций и технологических достижений.

Основным вкладом компании в развитии направления авторемонтных материалов явилась разработка и продвижение высокотехнологичных и инновационных лакокрасочных покрытий, которые на момент появления опережали свое время.

Вся продукция компании LECHLER сертифицирована согласно международному стандарту качества ISO 9001:2000, что позволяет любому пользователю найти необходимый продукт или систему материалов, которые бы полностью отвечали производственным, техническим, финансовым и законодательным требованиям. LECHLER Coatings является одним из основных подразделений компании Lechler, развивающим направление ремонтных материалов для автомобильной промышленности.

Компания LECHLER Coatings представляет технологию приготовления автомобильных красок из набора стандартных цветовых компонентов. Используя возможности лаборатории можно приготовить огромное количество красок различных типов для легковых автомобилей, коммерческого транспорта и мотоциклов всех основных мировых производителей.

В Европе, а теперь в России и странах СНГ, окрасочная система LECHLER получила широкое применение. С ее помощью всегда можно подобрать точный цвет ремонтируемого автомобиля и одновременно гарантировать качество и стойкость лакокрасочного покрытия. При этом обширный ассортимент расходных и вспомогательных материалов от шпатлевок до лаков занимает ведущие позиции в соотношении цена/качество.

Вы держите в руках каталог, наглядно демонстрирующий большую часть ассортимента LECHLER с подробными техническими описаниями. Накопленные за 150 лет знания и опыт итальянских специалистов теперь в Вашем распоряжении.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОКРАСКИ LECHLER 4

> Краски 4

HF 000...HF 696 HIDROFAN	Водоразбавляемые базовые краски
61 001...62 000 BSB	Базовые краски
BSB CHROMA FLASH	Эксклюзивные краски
BC 000... BC 999 BRILLIANT	Эффектные краски
MC000...MC999 MACROFAN HS	Компоненты покровных красок
M1000 MACROFAN HS	Связующее для покровных красок (MAC1)
M4000 MACROFAN ULTRA UHS	Связующее для покровных красок (MAC4)
M1004 MACROFAN HS	Связующее для матовых покровных красок MAC14
M1005 MACROFAN	Связующее для покровных красок с тонкой структурой (MAC15)
M1006 MACROFAN HS	Связующее для покровных красок с грубой структурой (MAC16)

> Лаки 16

09792 ACRIFAN 2000 MS	Прозрачный лак
01722 MACROFAN CLEARCOAT	Прозрачный лак
01367 MACROFAN RAPID HS	Прозрачный лак
01111 MACROFAN HS FLASH	Прозрачный лак
MC420 MACROFAN ULTRA HS	Прозрачный лак
01230 ACRIFAN 1K	Прозрачный лак
09890 ACRIFAN 2000	Матовый лак

> Наполнители 25

04004 GREEN TI HS	Наполнитель 5:1 (светло-серый)
04190 MACROFAN HS	Наполнитель 5:1 (светло-серый)
04806/04810 MACROFAN HS	Наполнители для быстрого ремонта (светло-серый/темно-серый)
04804 MACROFAN HS	Изолирующий наполнитель 4:1
M7000 MACROFAN HS	Связующее для наполнителей (MAC7)
M7005 MACROFAN HS	Связующее для наполнителей быстрой сушки (MAC75)
M8005 MACROFAN	Связующее для изолирующих наполнителей (MAC85)
M9000 MACROFAN HS	Связующее для наполнителей «мокрый по мокрому» (MAC9)
04122 HI GARD	Наполнитель «мокрый по мокрому»
05546 STOPPER PLUS 1K	Наполнитель
05548 MONOFILLER 1K	Наполнитель

> Грунты 37

05720 MONOPRIMER 1K	Антикоррозионный грунт
04384 EPOFAN R-EC	Эпоксидный грунт
04318 FIX-O-DUR EC GREEN 2K	Антикоррозионный грунт
04363 UNIVERSAL PLAST	Универсальный грунт для пластиков
05781 CLARPRIMER 1K	Грунт для полипропиленовых пластиков
M0000 MACROFAN	Связующее для грунтов

> Шпатлевки..... 44

04380 POLYDUR ZINC	Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка
05537 POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE	Полиэфирная шпатлевка со стекловолокном
05331 MULTIIGHT	Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка
04465 POLYDUR PLASTIC	Полиэфирная шпатлевка
04210 POLYFAN RUSH	Распыляемая полиэфирная шпатлевка
05484 MEGAPLAST ZINC	Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка
04461 POLYDUR CART	Полиэфирная шпатлевка
04462 POLYDUR FAST	Полиэфирная шпатлевка
05500 SPAT-O-RAPID	Однокомпонентная шпатлевка в тубике

> Вспомогательные материалы..... 51

00695 SLOW SILICON REMOVING SOLVENT	Средство для удаления силикона медленное
00880 FAST SILICON REMOVING SOLVENT	Средство для удаления силикона быстро
00660 QUICK CLEANER	Очиститель быстрый
00617 PLASTIC CLEANER	Очиститель для пластика
00915 SANDER	Микротонкий абразив для матирования

> Добавки..... 57

09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE	Ускоритель сушки
09760 FLEXIBLE AGENT	Пластификатор
00991 MAT EFFECT BASE 2K	Матирующая добавка
08941 TEXTUR BASE FINE GRAIN	Структурная добавка тонкая
08942 TEXTUR BASE	Структурная добавка грубая
09940 ISOANTISIL	Антисиликоновая добавка
00744 FADE OUT THINNER	Растворитель для переходов

> Аэрозоли 62

EL 010 ENERGY LINE	Грунт для пластиков
EL 030 ENERGY LINE	Антикоррозионный грунт
EL 050 ENERGY LINE	Защитное покрытие черное
EL 070-078 ENERGY LINE	Наполнители для быстрого ремонта
EL 080 ENERGY LINE	Растворитель для плавного перехода
EL 090 ENERGY LINE	Прозрачный лак

> Полировальные материалы 70

00916 ALL'ACQUA	Абразивная полировальная паста
00917 LUCIDANTE ALL'ACQUA	Полировальная паста
00908 LUCIDANTE	Бессиликоновая полироль

> Отвердители и растворители..... 74

> Промышленная окраска Lechsys 78

ОСНАЩЕНИЕ ЛАБОРАТОРИИ LECHLER..... 80

УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР 85



LECHLER



Краски



HF 000... HF 696 HYDROFAN ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЕ БАЗОВЫЕ КРАСКИ

Компоненты системы цветоподбора для получения двух- и трехслойных лакокрасочных покрытий на водоразбавляемой основе с эффектами «металлик», «перламутр» и «солид»



ВАЖНО! Благодаря уникальным стабилизирующим добавкам краски HYDROFAN не нуждаются в регулярном перемешивании. Новая герметичная упаковка позволяет им храниться более 2-х лет.

ПРИМЕНЕНИЕ

Передовые и экологически безопасные водоразбавляемые материалы для частичной и полной окраски по двух- и трехслойной технологии легковых машин, коммерческого транспорта и мотоциклов.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Обработать поверхность водоразбавляемым или традиционным порозаполнителем. Отшлифовать «по сухому» абразивом P400 или «по мокрому» абразивом P800, и обезжирить с помощью очистителя 00660 QUICK CLEANER. Старое лакокрасочное покрытие матировать и обезжирить с помощью очистителя 00660 QUICK CLEANER.

Приготовьте необходимый цвет согласно формулам смешивания и нанесите краску.



1000 мл +
100–300 мл
HF900-HF920



DIN 4:
18–24 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.3–1.4 мм
2–2.5 бар 2 слоя



30 мин.
при 20°C
и 50% влажности



5–35°C



61 001...62 000 VSB БАЗОВЫЕ КРАСКИ

Компоненты системы цветоподбора для получения двух- и трехслойных лакокрасочных покрытий на традиционной основе с эффектами «металлик», «перламутр» и «солид»



ПРИМЕНЕНИЕ

Современные высокоукрывистые материалы для частичной и полной окраски по двух- и трехслойной технологии легковых машин, коммерческого транспорта и мотоциклов.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Старое, полностью отвержденное лакокрасочное покрытие обработать 04004 GREEN TI FILLER Наполнителем шлифуемым или 04804 ISOSEALER Наполнителем (методом «мокрый по мокрому»). После высыхания отшлифовать «по сухому» абразивом P400 или «по мокрому» абразивом P800, и обезжирить с помощью средства для удаления силикона 00695 медленного. Старое термопластичное покрытие перед нанесением BSB базовых красок необходимо полностью удалить или изолировать.

Приготовьте необходимый цвет согласно формулам смешивания и нанесите краску.



1000 мл +
400–1000 мл
00740–1–2–3



DIN 4:
14–15 сек
при 20°C



HVLP: Ø 1.3 мм
HVLP: 2–2.5 бар
2–3 слоя



20–30 мин.
при 20°C



BSB CHROMA FLASH ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ КРАСКИ

Эксклюзивные готовые базовые краски с эффектом «перламутр» для получения двух-слойных лакокрасочных покрытий с применением лаков MACROFAN и ACRIFAN



ПРИМЕНЕНИЕ

Для полной и частичной окраски легковых автомобилей, автофургонов и мотоциклов с целью получения покрытий с особой игрой цвета («хамелеон»).

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

На старое, полностью отвержденное лакокрасочное покрытие нанести 04004 GREEN TI FILLER Наполнитель 5:1 или связующее MAC 7, тонированное цветом 7777711. Далее, отшлифовать «по сухому» абразивом P400 или «по мокрому» абразивом P600–800 и обезжирить с помощью средства для удаления силикона 00695 медленного. При использовании тонированного связующего MAC 7 сразу нанести покрытие BSB CHROMA FLASH. При использовании наполнителя 04004 GREEN TI FILLER (или другого обычного наполнителя):

— нанесите краску черного цвета 7777711 (BSB 61081) и далее наносите BSB CHROMA FLASH методом «мокрый по мокрому».

Если позволяет состояние поверхности, нанесите связующие MAC 8 или MAC 9, тонированные цветом 7777711, после чего наносите BSB CHROMA FLASH методом «мокрый по мокрому».



1000 мл +
100–300 мл
00740–1–2–3



DIN 4:
14–15 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.3мм
2–2.5 бар 2 слоя



20–30 мин.
при 20°C

BC 000... BC 999 BRILLIANT ЭФФЕКТНЫЕ КРАСКИ

Краски с очень насыщенными цветами, предназначенные для смешивания с базовыми красками BSB и HYDROFAN и получения двухслойных лакокрасочных покрытий высокой яркости и насыщенного цвета.



ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски мотоциклов, велосипедов, нестандартных деталей и промышленной окраски.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Для нанесения красок BRILLIANT требуется, чтобы поверхность была однородной по цвету. Для старого, полностью отвержденного лакокрасочного покрытия: нанести 04004 GREEN TI FILLER Наполнитель 5:1 или связующее MAC7. Покрытия, чувствительные к растворителям, должны быть полностью удалены или изолированы. Далее, отшлифовать «по сухому» абразивом P400 или «по мокрому» абразивом P600–800, и обезжирить с помощью средства для удаления силикона 00695 медленного.

Для увеличения укрывающей способности красок BRILLIANT смешивайте их согласно цветовым веерам («special effect») и формулам смешивания с традиционными или водоразбавляемыми красками BSB.



Согласно формулам смешивания красок со специальными эффектами + до 5% абсорбера BC000



Согласно техническим характеристикам красок BSB или HYDROFAN



Согласно техническим характеристикам красок BSB или HYDROFAN



Согласно техническим характеристикам красок BSB или HYDROFAN

MC000... MC999 MACROFAN HS КОМПОНЕНТЫ ПOKPOBНЫХ КРАСОК

Компоненты системы цветоподбора для получения двухкомпонентных покровных красок на акриловой и акрил-полиуретановой основе



ПРИМЕНЕНИЕ

Стойкие к выгоранию и высокоукрывистые пигменты для получения двухкомпонентных покровных красок, цветных грунтов и наполнителей, для последующей частичной и полной окраски легковых машин, коммерческого транспорта, мотоциклов и других объектов.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Приготовьте необходимый цвет согласно формулам смешивания.



Согласно формулам смешивания красок MACROFAN



-



-



-



M1000 MACROFAN HS СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ПОКРОВНЫХ КРАСОК (MAC 1)

Связующее для получения двухкомпонентных глянцевых покровных красок с высоким сухим остатком



ПРИМЕНЕНИЕ

Акрил-полиуретановое связующее, которое смешивается в соотношении 50/50 по весу с MACROFAN HS компонентами системы цветоподбора с целью получения высококачественных двухкомпонентных эмалей для финишной обработки автомобилей.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Нанесите шлифуемые материалы:

— Связующее MAC 7 или 04004 GREEN TI FILLER

Наполнитель

— Связующее MAC 75 или 04806–04810 RAPID FILLER

Быстрые наполнители

— 04210 POLYFAN RUSH Распыляемая шпатлевка.

Далее, отшлифуйте высохшие наполнители абразивом

P320 и обезжирьте средством для удаления силикона 00695 медленным.

Нанесите материалы «мокрый по мокрому»:

— Связующее MAC 85 или 04804 ISOSEALER Наполнитель

— Связующее MAC 9 или 04122 HI-GARD Наполнитель

После этого нанесите заранее приготовленную MACROFAN HS Покровную краску.



1000 мл +
500 мл
00327–00362–
00379
100–300 мл
00740–1–2–3
Жизнесп-ть:
3–5 ч,
при +20°C



DIN 4:
17–19 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.3–1.4 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



— «от пыли»:
15 мин
— монтажная
прочность: 6–7 ч
— полное отв-е:
24 ч



30 мин
при +60°C



выдержка:
6–7 мин
— полная сушка:
14–16 мин
при 100%
мощности

M4000 MACROFAN ULTRA UHS СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ПОКРОВНЫХ КРАСОК (MAC4)

Связующее для получения двухкомпонентных глянцевых покровных красок с очень высоким сухим остатком, VOC < 420 г/л



ПРИМЕНЕНИЕ

Акрил-полиуретановое связующее, которое смешивается в соотношении 30/70 по весу с MACROFAN HS Компонентами системы цветоподбора с целью получения высококачественных двухкомпонентных глянцевых эмалей для финишной обработки автомобилей.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Наносите шлифуемые материалы:

- Связующее MAC 7 или 04004 GREEN TI FILLER Наполнитель
- Связующее MAC 75 или 04806–04810 RAPID FILLER Быстрые наполнители
- Связующее MAC 85
- 04210 POLYFAN RUSH Распыляемая шпатлевка

Далее, отшлифуйте высохшие наполнители абразивом P320 и обезжирьте средством для удаления силикона 00695 медленным.

Наносите материалы «мокрый по мокрому»:

- Связующее MAC 85 или 04804 ISOSEALER Наполнитель
- Связующее MAC 9 или 04122 HI-GARD Наполнитель

После этого наносите заранее приготовленную MACROFAN HS Покровную краску.



1000 мл +
500 мл
MН410-MН415
100-200 мл
00740-1-2-3
Жизнесп-ть:
1-2 ч,
при +20°C



DIN 4:
20-25 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.3-1.4 мм
2-2.5 бар
1.5 слоя



— «от пыли»: 50 мин
— монтажная
прочность: 3-7 час.
— полное отв-е: 24 ч



20-40 мин
при +60°C



— выдержка:
5-6 мин
— полная
сушка:
15-20 мин на
раст. 60-80 см

M1004 MACROFAN HS СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ МАТОВЫХ ПОКРОВНЫХ КРАСОК (MAC14)
 Связующее для получения двухкомпонентных матовых покровных красок



ПРИМЕНЕНИЕ

Полиакриловое связующее, которое смешивается в соотношении 60/40 по весу с MACROFAN HS Компонентами системы цветоподбора с целью получения высококачественных двухкомпонентных матовых эмалей для финишной обработки автомобилей.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Нанесите шлифуемые материалы:
 — Связующее MAC 7 или 04004 GREEN TI FILLER Наполнитель
 — Связующее MAC 75 или 04806–04810 RAPID FILLER Быстрые наполнители
 — Связующее MAC 85 — 04210 POLYFAN RUSH Распыляемая шпатлевка
 Далее, отшлифуйте высохшие наполнители абразивом P320 и обезжирьте средством для удаления силикона 00695 медленным.

Нанесите материалы «мокрый по мокрому»:
 — Связующее MAC 85 или 04804 ISOSEALER Наполнитель
 — Связующее MAC 9 или 04122 HI-GARD Наполнитель
 PP: применяйте связующее MAC 0 или 04363 Универсальный грунт для пластиков или 05781 CLARPRIMER Грунт для усиления адгезии к пластикам.

После этого нанесите заранее приготовленную MACROFAN HS Покровную краску



1000 мл +
 250 мл 00327–
 00362–00379
 100–200 мл
 00740–1–2–3
 Жизнесп-ть:
 4–5 ч,
 при +20°C



DIN 4:
 17–19 сек
 при 20°C



HVLP:
 Ø 1.3–1.4 мм
 2–2.5 бар
 2 слоя



— от пыли
 50мин.
 — полное
 отв-е: 24час



30 мин
 при +60°C



— выдержка:
 6–7 мин
 — полная
 сушка:
 10–16 мин
 при 100 %
 мощности

M1005 MACROFAN СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ПОКРОВНЫХ КРАСОК С ТОНКОЙ СТРУКТУРОЙ (MAC15)

Связующее для получения двухкомпонентных покровных красок с тонкой структурой на поверхности



ПРИМЕНЕНИЕ

Полиакриловое связующее, которое смешивается в соотношении 50/50 по весу с MACROFAN HS. Компонентами системы цветоподбора с целью получения высококачественных двухкомпонентных эмалей с тонкой структурой для финишной обработки автомобилей.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Наносите шлифуемые материалы:

— Связующее MAC 7 или 04004 GREEN TI FILLER

Наполнитель

— Связующее MAC 75 или 04806–04810 RAPID FILLER

Быстрые наполнители

— Связующее MAC 85

— 04210 POLYFAN RUSH Распыляемая шпатлевка

Далее, отшлифуйте высохшие наполнители абразивом

R320 и обезжирьте средством для удаления силикона 00695 медленным.

Наносите материалы «мокрый по мокрому»:

— Связующее MAC 85 или 04804 ISOSEALER Наполнитель

— Связующее MAC 9 или 04122 HI-GARD Наполнитель

После этого наносите заранее приготовленную MACROFAN HS Покровную краску.



1000 мл +
250 мл 00327–
00362–00379
150–200 мл
00740–1–2–3
Жизнесп-ть:
4–5 ч,
при +20°C



DIN 4:
18–20 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.3–1.4 мм
2–2.5 бар
2 слоя



— от пыли 60
мин
— полное
отв-е: 12–24 ч



30 мин,
при +60°C



— выдержка:
6–7 мин
— полная сушка:
10–16 мин при
100 % мощности

M1006 MACROFAN HS СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ПOKPOBНЫХ КРАСОК С ГРУБОЙ СТРУКТУРОЙ (MAC16)

Связующее для получения двухкомпонентных покровных красок с грубой структурой на поверхности

ПРИМЕНЕНИЕ

Полиуретановое связующее, которое смешивается в соотношении 50/50 по весу с MACROFAN HS Компонентами системы цветоподбора с целью получения высококачественных двухкомпонентных эмалей с грубой структурой на поверхности для финишной обработки автомобилей.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовленные соответствующим образом металлические и пластиковые поверхности.

ПОДГОТОВКА

Нанесите шлифуемые материалы:

— Связующее MAC 7 или 04004 GREEN TI FILLER

Наполнитель

— Связующее MAC 75 или 04806–048 10 RAPID FILLER

Быстрые наполнители

— Связующее MAC 85

— 04210 POLYFAN RUSH Распыляемая шпатлевка

Далее, отшлифуйте высохшие наполнители абразивом

P320 и обезжирьте средством для удаления силикона 00695 медленным.

Нанесите материалы «мокрый по мокрому»:

— Связующее MAC 85 или 04804 ISOSEALER Наполнитель

— Связующее MAC 9 или 04122 HI-GARD Наполнитель

После этого нанесите заранее приготовленную MACROFAN HS Покровную краску.



1000 мл +
250 мл 00327–
00362–00379
150–200 мл
00740–1–2–3
Жизнесп-ть:
4–5 ч,
при +20°C



DIN 4:
18–20 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.3–1.4 мм
2–2.5 бар
2 слоя



— от пыли
60мин.
— полное
отв-е: 12–24 ч



30 мин,
при +60°C



— выдержка:
6–7 мин
— полная
сушка:
10–16 мин
при 100%
мощности

LECHLER



Лаки





09792 ACRIFAN 2000 MS ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Двухкомпонентный акриловый лак со средним содержанием сухого остатка для окраски легковых автомобилей и других объектов



ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное лакокрасочное покрытие высокого блеска, превосходной стойкости к воздействию погодных факторов и прекрасного внешнего вида при двухслойной окраске легковых автомобилей с использованием металлических, перламутровых и неэффектных базовых красок типа «солид».

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые базовые краски HYDROFAN.

ПОДГОТОВКА

Наносить согласно инструкции традиционные базовые краски BSB. После соответствующей сушки наносить 09792 ACRIFAN 2000 MS Прозрачный лак.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл 00327-
00362-00379
50-200 мл
00697-00566
Жизнес-ть:
4-5 ч, при +20°C



DIN 4:
16-17 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.3
2-2,5 бар
2 слоя



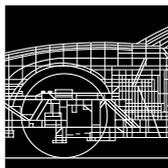
— «от пыли»:
10-15 мин
— монтаж:
4-6 ч
— полное
отв-е: 24 ч



30 мин
при +60°C



через 24 часа
при +20°C или
через 1 час
при +60°C



01722 MACROFAN HS CLEARCOAT ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Высокоэкономичный двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка для окраски легковых автомобилей и других объектов, VOC меньше на 28 %



ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное лакокрасочное покрытие с высоким блеском, превосходной стойкостью к воздействию погодных факторов и прекрасным растеканием при двухслойной окраске легковых автомобилей с использованием металликовых, перламутровых и неэффектных базовых красок типа «солид». Высокое содержание сухого остатка позволяет наносить лак в 1 или 1.5 слоя. Превосходный внешний вид.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые базовые краски HYDROFAN.

ПОДГОТОВКА

Наносить согласно инструкции традиционные базовые краски BSB. После соответствующей сушки наносить 01722 MACROFAN HS Прозрачный лак.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл 00327–
00362–00379
0–50 мл 00697–
00566
Жизнес-ть:
6–8 ч, при +20°C



DIN 4:
18–20 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.3
2–2,5 бар
1–1.5 слоя



— «от пыли»:
30 мин
— монтаж: 10–12 ч
— полное отв-е:
48 ч



40 мин
при +60°C



через 48 часов
при +20°C или
через 1 час
при +60°C



01367 MACROFAN RAPID HS ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка и быстрой сушкой, специально разработан для частичной и полной окраски автомобилей и других объектов



ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное лакокрасочное покрытие с быстрой сушкой, легкой полировкой, хорошей укрывающей способностью и очень хорошей адгезией при двухслойной окраске легковых автомобилей с использованием металликовых, перламутровых и неэффектных базовых красок типа «солид».

Лак обладает хорошей стойкостью к ультрафиолетовому излучению и к воздействию погодных факторов. Полировка — через 12 часов сушки при +20°C.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые базовые краски HYDROFAN.

ПОДГОТОВКА

Наносить согласно инструкции традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые краски HYDROFAN. После соответствующей сушки наносить 01367 MACROFAN RAPID HS Прозрачный лак.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл 00327–
00362–00379
0–50 мл
00697–00566
Жизнес-ть:
1.5–2 ч,
при +20°C



DIN4:
19–21 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.2–1.4 мм
2–2,5 бар
1.5 слоя



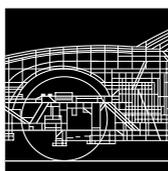
— «от пыли»:
30 мин
— монтаж:
10–12 ч
— полное
отв-е: 48 ч



20 мин
при +60°C



— выдержка
7–8 мин
— сушка
12–15 мин
при 100 %
мощности



01111 MACROFAN HS FLASH ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка для быстрого точечного ремонта легковых автомобилей и других объектов



ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное лакокрасочное покрытие с очень быстрой сушкой, превосходной стойкостью к воздействию погодных факторов, хорошей вертикальной стабильностью и легкой полировкой при двухслойной окраске легковых автомобилей с использованием металликовых, перламутровых и неэффективных базовых красок типа «солид». В зависимости от выбранного отвердителя, лак может применяться как для быстрого точечного ремонта, так и для качественной детальной окраски.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые базовые краски HYDROFAN.

ПОДГОТОВКА

Наносить согласно инструкции традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые краски HYDROFAN. После соответствующей сушки наносить 01111 MACROFAN HS FLASH Прозрачный лак.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл 00174–
00697–00379
0–100 мл
00740–00566
Жизнеспособность:
2–3 ч,
при +20°C



DIN4:
16–18 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.3 мм
2–2.5 бар
1.5 слоя



— «от пыли»:
5 мин
— монтаж:
2–3 ч
— полное
отверждение: 24 ч
— полировка:
6–8 ч



15–20 мин,
при +60°C



— выдержка
1–3 мин
— сушка
8–10 мин
при 100%
мощности



MC420 MACROFAN ULTRA UHS ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Двухкомпонентный акриловый лак с очень высоким содержанием сухого остатка, пригодный для полной и частичной окраски легковых автомобилей и других объектов, VOC < 420г/л



ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное лакокрасочное покрытие с очень быстрой сушкой, превосходной стойкостью к воздействию погодных факторов, очень хорошим блеском, твердостью и легкой полировкой при двухслойной окраске легковых автомобилей с использованием металлических, перламутровых и неэффектных базовых красок типа «солид».

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые базовые краски HYDROFAN.

ПОДГОТОВКА

Наносить согласно инструкции традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые краски HYDROFAN. После соответствующей сушки наносить MC420 MACROFAN ULTRA UHS Прозрачный лак.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл MH520
— MH 525
0–50 мл
00697–00566
Жизнес-ть:
0.5–2 часа,
при +20°C



DIN4:
21–23 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.2–1.4 мм
2–2.5 бар
1–1.5 слоя



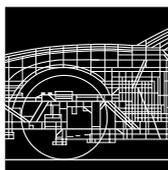
не
предполагается



20–30 мин,
при +60°C
— полировка:
через 1 час
после сушки
при +60°C



— выдержка
7–8 мин
— сушка
12–15 мин
при 100%
мощности



01230 ACRIFAN 1K ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Акриловый лак, который может применяться как двухкомпонентный для точечного ремонта или как однокомпонентный для окраски внутренних деталей легковых автомобилей и других объектов.



ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное лакокрасочное покрытие с быстрой сушкой и легкой полировкой при двухслойной окраске легковых автомобилей с использованием металликовых, перламутровых и неэффектных базовых красок типа «солид». Может применяться в одно- или двухкомпонентном вариантах, не желтеет со временем.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые краски HYDROFAN.

ПОДГОТОВКА

Наносить согласно инструкции традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые краски HYDROFAN.

После соответствующей сушки наносить 01230 ACRIFAN 1K Прозрачный лак.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
130 мл 00327–
00362 +
0–200 мл (2K)
00740–1-2-3
Готов к
нанесению (1K)
Жизнест-ть: 2 ч



DIN3:
16 сек
при +20 C



HVLP:
Ø 1.2–1.4 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



— «от пыли»:
3–5 мин
— монтаж:
15–20 мин
— полное
отв-е: 6 ч
— полировка:
4 ч



не
предполагается



не
предполагается



09890 ACRIFAN 2000 МАТОВЫЙ ЛАК

Двухкомпонентный акрил-полиуретановый матовый лак (уровень блеска 20°) со средним содержанием сухого остатка, пригодный для полной и частичной окраски пластиковых деталей легковых автомобилей, мотоциклов и других объектов.



ПРИМЕНЕНИЕ

Для двухслойной окраски легковых автомобилей с использованием металликовых, перламутровых и неэффектных базовых красок типа «солид». Лак имеет превосходный внешний вид и образует равномерную матовую поверхность с уровнем блеска 20°, что позволяет воссоздать вид окрашенных оригинальных пластиковых деталей. Отличается очень хорошей механической стойкостью, достаточной эластичностью, легким нанесением и стойкостью к воздействию солнечного света и погодных факторов. Возможно смешивание с отвердителями HS.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на пластиковые детали, окрашенные традиционными базовыми красками BSB или водоразбавляемыми красками HYDROFAN.

ПОДГОТОВКА

Наносить согласно инструкции традиционные базовые краски BSB или водоразбавляемые краски HYDROFAN.

После соответствующей сушки наносить 09890 ACRIFAN 2000 Матовый лак.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C



1000 мл +
250 мл 00327-
00362-00379 +
300-350 мл
00697-00566
Жизнес-ть:
6-8 ч при +20°C



DIN4:
16-17 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.4 мм
2-2.5 бар
2 слоя



— монтаж:
2-4 ч
— полное
отв-е: 16-24 ч



30 минут
при +60°C
(с предв.
выдержкой
15-20 мин)



не
предполагается

LECHLER

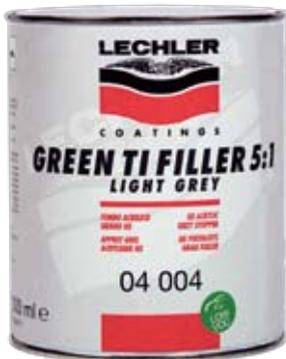


Наполнители



04004 GREEN TI HS НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1 (СВЕТЛО-СЕРЫЙ)

Двухкомпонентный наполнитель с высоким содержанием твердого вещества для ремонта легковых автомобилей. Не содержит соединений хрома.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентный шлифуемый наполнитель для подетального ремонта легковых автомобилей. Благодаря высокому содержанию сухого остатка обладает хорошей наполняющей способностью, легко наносится, быстро сохнет и хорошо шлифуется.

Может тонироваться путем добавления до 10% MACROFAN 2K покровных красок.

Толщина сухой пленки: 80–200 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2K полиэфирные шпатлевки, чистые или загрунтованные металлические поверхности или на старое лакокрасочное покрытие.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: окончательно отшлифовать шпатлевку с прим. абразивов P240–320 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии нанести на поверхность, обработанную 1–2 слоями Грунта FIX-O-DUR.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

Перед нанесением на термопластичные или аналогичные покрытия произвести предварительную проверку на совместимость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
200 мл +
00327–00362 +
100–300 мл
00740–1–2
Жизнес-ть: 2 ч
при +20°C



DIN 4:
25 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.5–1.7 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



– «от пыли»:
10 мин
– шлифовать:
через 4 ч



20–30 минут
при +60°C



– выдержка
5–6 мин
– сушка
10–15 мин
при 100%
мощности

04 190 MACROFAN HS НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1 (СВЕТЛО-СЕРЫЙ)

Двухкомпонентный материал с высоким содержанием твердого вещества, используемый для ремонта легковых автомобилей в качестве наполнителя и изолятора. Не содержит асбеста, соединений хрома, кадмия и свинца.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентный шлифуемый наполнитель для ремонта легковых автомобилей. Хорошо растекается при нанесении, обладает прекрасными изолирующими и наполняющими свойствами, быстро сохнет, шлифуется «по сухому» и «по мокрому». Не дает усадки после нанесения покровных материалов. Толщина сухой пленки: 80–200 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, чистые или загрунтованные металлические поверхности или на старое лакокрасочное покрытие.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: окончательно отшлифовать шпатлевку с применением абразивов P240–320 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии нанести на поверхность, обработанную 1–2 слоями грунтов FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

Не наносить на термопластичные или чувствительные к растворителям покрытия.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
200 мл +
00327–00362 +
100–300 мл
00740–1–2
Жизнес-ть:
3–4 ч при +20°C



DIN 4:
20–25 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.4–1.6 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



– «от пыли»:
5–8 мин
– монтаж:
60–90 мин
– шлифоват:
через 4 ч



20–30 минут
при +60°C



– выдержка
6–7 мин
– сушка
10–20 мин
при 100 %
мощности

04806/04810 MACROFAN HS НАПОЛНИТЕЛИ ДЛЯ БЫСТРОГО РЕМОНТА

(светло-серый/темно-серый)

Двухкомпонентные наполнители с высоким содержанием твердого вещества для быстрого ремонта больших участков поверхности. Два цветовых исполнения.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентные шлифуемые наполнители для ремонта легковых автомобилей. Очень быстро сохнут, обладают хорошими изолирующими свойствами, легко шлифуются и могут наноситься на оцинкованные поверхности. Могут смешиваться между собой для получения различных оттенков серого.

Толщина сухой пленки: 60–140 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, чистые или загрунтованные металлические поверхности или на старое лакокрасочное покрытие.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: отшлифовать шпатлевку с применением абразивов P240–320 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями грунтов FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

Не рекомендуется наносить на чувствительные к растворителям покрытия.

На пластики: наносить на связующее MAC 0 или 04363 Универсальный грунт для пластиков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
250 мл +
00174–00327–
00362
100–250 мл +
00740–1–2
Жизнес-ть:
20–60 мин
при +20°C



DIN 4:
25–35 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.5–1.7 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



– монтаж:
20–40 мин
– шлифовать:
через 1–4 ч



шлифовать:
через
20–30 мин
при +60°C



– выдержка
5–6 мин
– сушка
8–10 мин
при 100%
мощности

04804 MACROFAN HS ИЗОЛИРУЮЩИЙ НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

Двухкомпонентный изолирующий наполнитель для ремонта легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Может наноситься методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентный изолирующий наполнитель для ремонта легковых автомобилей и коммерческого транспорта, применяемый методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием. Обладает очень хорошими изолирующими свойствами, легко шлифуется и имеет отличную адгезию к катафорезным грунтам. Толщина сухой пленки: 60–100 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, чистые/загрунтованные металлические поверхности, на старое лакокрасочное покрытие или пластики.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: отшлифовать шпатлевку с применением абразивов P240 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями грунтов FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать абразивами P240–280 и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На катафорезные грунты: матировать (скотч-брайт) и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На пластики: наносить на связующее MAC 0 или 04363 Универсальный грунт для пластиков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
250 мл 00362 +
150–350 мл
00740–1-2
Жизнест-ть:
1–2 ч при +20°C



DIN 4:
20–22 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.4–1.8 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



– «мокрый по мокрому»:
30–40 мин
– шлифование:
6–8 ч



20–30 мин
при +60°C



– выдержка
0–5 мин
– сушка
10–15 мин
при 100%
мощности

M7000 MACROFAN HS СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ НАПОЛНИТЕЛЕЙ (MAC7)

Двухкомпонентное связующее с высоким содержанием сухого остатка для получения цветных наполнителей путем смешивания с MACROFAN HS Покровными красками в соотношении 90/10.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентная основа для приготовления цветных наполнителей и изоляторов, применяемых при ремонте легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Наполнители на основе этого связующего хорошо растекаются, обладают хорошими изолирующими и наполняющими свойствами и легко шлифуются. Могут наноситься непосредственно на металл, не содержат асбеста, соединений свинца и кадмия. Толщина сухой пленки: 60–140.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, чистые/загрунтованные металлические поверхности, на старое лакокрасочное покрытие или пластики.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: отшлифовать шпатлевку с прим.

абразивов P240–320 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями грунтов FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного. Не рекомендуется наносить на термопластичные и чувствительные к растворителям поверхности.

На пластики: наносить на связующее MAC 0 или 04363 Универсальный грунт для пластиков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
200 мл 00327–
00362 +
100–300 мл
00740–1–2
Жизнеспособность: 2 ч
при +20°C



DIN 4:
20–25 сек
при 20°C



HVLP:
Ø 1.5–1.9 мм
2–2.5 бар
1–3 слоя



– «от пыли»:
5–8 мин
– монтаж:
60–90 мин
– шлифовать:
через 4–5 ч



20–30 мин
при +60°C



– выдержка
6–7 мин
– сушка
12–15 мин
при 100%
мощности

M7005 MACROFAN HS СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ НАПОЛНИТЕЛЕЙ БЫСТРОЙ СУШКИ (MAC75)

Двухкомпонентное связующее с высоким содержанием сухого остатка для получения цветных наполнителей быстрой сушки путем смешивания с MACROFAN HS Покровными красками в соотношении 90/10.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентная основа для приготовления цветных наполнителей и изоляторов, применяемых для быстрого точечного ремонта легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Наполнители на основе этого связующего очень быстро сохнут, обладают изолирующими свойствами и легко шлифуются. Толщина сухой пленки: 60–140 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, чистые/загрунтованные металлические поверхности, на старое лакокрасочное покрытие или пластики.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: отшлифовать шпатлевку с применением абразивов P240–320 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.
На металл: для лучшей защиты больших участков от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями грунтов FIX-O-DUR или MONOPRIMER.
На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного. Не рекомендуется наносить на термопластичные и чувствительные к растворителям поверхности.
На пластики: наносить на связующее MAC 0 или 04363 Универсальный грунт для пластиков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
250 мл 00327–
00362 +
100–250 мл
00740–1–2
Жизнес-ть: 20–60
мин при +20°C



DIN 4:
25–35 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.5–1.7 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



– монтаж:
20–40 мин
шлифовать:
через 1–4 ч



– шлифовать:
через
10–30 мин
при +60°C



– выдержка
5–6 мин
– сушка
8–10 мин
при 100%
мощности

М8005 MACROFAN СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ИЗОЛИРУЮЩИХ НАПОЛНИТЕЛЕЙ (MAC85)

Двухкомпонентное связующее для получения цветных изолирующих наполнителей путем смешивания с MACROFAN HS Покровными красками в соотношении 90/10.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентная основа для приготовления цветных наполнителей и изоляторов, применяемых для быстрого точечного ремонта легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Наполнители на основе этого связующего очень быстро сохнут, обладают хорошими изолирующими свойствами и легко шлифуются. Толщина сухой пленки: 60–100 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, чистые/загрунтованные металлические поверхности, на старое лакокрасочное покрытие или пластики.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: отшлифовать шпатлевку с применением абразивов P240 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями грунтов FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать абразивами P240–280 и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На катафорезные грунты: матировать (скотч-брайт) и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На пластики: на связующее MAC 0 или 04363 Универсальный грунт для пластиков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
250 мл 00362 +
150–350 мл
00740–1–2
Жизнест-ть 1–2 ч
при +20°C



DIN 4:
20–22 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.4–1.8 мм
2–2.5 бар
2–3 слоя



– нанесение:
через
30–40 мин
– шлифование:
через 6–8 ч



30 мин
при +60°C



– выдержка
0–6 мин
– сушка
10–15 мин
при 100%
мощности

M9000 MACROFAN HS СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ НАПОЛНИТЕЛЕЙ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ» (MAC9) Двухкомпонентное связующее с высоким содержанием сухого остатка для получения цветных наполнителей «мокрый по мокрому» путем смешивания с MAC-ROFAN HS Покровными красками в соотношении 90/10.



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентная основа для приготовления цветных наполнителей, применяемых для ремонта легковых автомобилей и коммерческого транспорта методом «мокрый по мокрому». Наполнители на основе этого связующего легко наносятся, не проседают, очень хорошо растекаются и могут применяться для усиления адгезии последующих слоев. Толщина сухой пленки: 60–80 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, чистые/загрунтованные металлические поверхности, на старое лакокрасочное покрытие или пластики.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: отшлифовать шпатлевку с применением абразивов P240–320 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями грунтов FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать абразивами P240–280 и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На пластики: наносить на связующее MAC 0 или 04363 Универсальный грунт для пластиков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл 00362 +
200–300 мл
00740–1–2
Жизнест-ть: 4 ч
при +20°C



DIN 4:
16–18 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.3–1.4 мм
2 бар
1–3 слоя



– нанесение:
через
20–30 мин



не предусмот
рено



не предусмот
рено

04 122 HI GARD НАПОЛНИТЕЛЬ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»

Двухкомпонентный изолирующий наполнитель для полного и частичного ремонта легковых автомобилей и коммерческого транспорта методом «мокрый по мокрому»



ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентный изолирующий наполнитель для полного и частичного ремонта легковых автомобилей и коммерческого транспорта методом «мокрый по мокрому». Очень легко наносится, отлично растекается и имеет прекрасную адгезию с ЛКМ, в том числе с глянцевой поверхностью.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отшлифованные 2К полиэфирные шпатлевки, загрунтованные металлические поверхности и на старое лакокрасочное покрытие.

ПОДГОТОВКА

На шпатлевки: отшлифовать шпатлевку с применением абразивов P240 и обезжирить с применением Средства для удаления силикона 00695 медленного.

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями Грунта FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На полностью отвержденное лакокрасочное покрытие: отшлифовать абразивами P240–280 и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

Не рекомендуется наносить на термопластичные и чувствительные к растворителям покрытия.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл 00362 +
150–300 мл
00740–1-2
Жизнеспособность: 4 часа
при +20°C



DIN 4:
17 сек при +20°C



HVLP:
Ø 1.3 мм
2–2.5 бар
1–3 слоя



– нанесение:
через
20–40 мин
при 20°C



не предусматривает
рено



не предусматривает
рено

05546 STOPPER PLUS 1K НАПОЛНИТЕЛЬ

Однокомпонентный изолирующий наполнитель для частичного ремонта легковых автомобилей на основе алкидных смол физической сушки



ПРИМЕНЕНИЕ

Однокомпонентный шлифуемый наполнитель для частичного ремонта и изолирования термопластичного покрытия. Может также применяться для изолирования термопластичных акриловых покрытий. Наполнитель отличается особенно быстрой сушкой, легкой шлифовкой, хорошо изолирует нижележащие слои и легко наносится. Толщина сухой пленки: 60–100 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на термопластичное лакокрасочное покрытие и загнутованные металлические детали.

ПОДГОТОВКА

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями Грунта FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На термопластичное лакокрасочное покрытие: отшлифовать и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500–700 мл
00740–1



DIN 4:
20–30 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.5–1.7 мм
2 бар
2–3 слоя



– «от пыли»:
5–10 мин
– монтаж:
20–30 мин
– шлифовать:
через 2 ч



не предусмот
рено



не предусмот
рено

05548 MONOFILLER 1K НАПОЛНИТЕЛЬ

Однокомпонентный изолирующий наполнитель для частичного ремонта легковых автомобилей на основе нитросинтетических смол.



ПРИМЕНЕНИЕ

Однокомпонентный шлифуемый наполнитель для частичного ремонта старых термопластичных покрытий путем их изолирования. Наполнитель отличается прекрасными изолирующими свойствами, обладает хорошей наполняющей способностью, быстро сохнет и легко шлифуется. Идеален для точечного ремонта.
Толщина сухой пленки: 50–100 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отвержденное лакокрасочное покрытие, шпатлевки, наполнители и заранее загрунтованные металлические детали.

ПОДГОТОВКА

На металл: для лучшей защиты от коррозии наносить на поверхность, обработанную 1–2 слоями Грунта FIX-O-DUR или MONOPRIMER.

На лакокрасочные покрытия, наполнители и шпатлевки: отшлифовать и обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
600–700 мл
00740–1



DIN 4:
25–30 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.6 мм
2 бар
1–3 слоя



– «от пыли»:
5–10 мин
– монтаж:
20–30 мин
– шлифовать:
через 2 ч



не предусмот
рено



не предусмот
рено

LECHLER



Грунты



05720 MONOPRIMER 1К АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ

Однокомпонентный грунт для усиления адгезии к металлическим поверхностям и защиты от коррозии при ремонте легковых автомобилей и нанесении промышленных покрытий.

ПРИМЕНЕНИЕ

Противокоррозионный грунт, используемый для ремонта легковых автомобилей и нанесения промышленных покрытий. Отличается быстрой сушкой, хорошей адгезией ко всем традиционным металлическим поверхностям, применяемым в автомобилестроении. Грунт прекрасно защищает от коррозии и может перекрываться другими материалами без промежуточного шлифования. Толщина сухой пленки: 10–20 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на обычные и нержавеющие стали, оцинкованные покрытия, алюминий и его сплавы, черновое железо, сталь с гальваническим покрытием.

ПОДГОТОВКА

Нанесение на черновое железо, обычную и нержавеющую сталь, оцинкованные покрытия: отшлифовать и обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного.
Нанесение на алюминий и его сплавы: обезжирить, матировать или осторожно отшлифовать и вновь обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного.
Нанесение на стали с гальваническим покрытием: обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
800–1000мл
00740–1–2–3



DIN 4:
18–20 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.3 мм
2 бар
1–2 слоя



– наносить
через 20–30мин,
при +20°C
– время нанесения
ЛКМ в течение
24час, при +20°C



не предусмотрено

04384 ЕРОFAN R-EC ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

Универсальный двухкомпонентный грунт на основе эпоксидных смол для грунтования любых металлических поверхностей.

Содержит нетоксичные противокоррозионные пигменты.



ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный грунт на основе двухкомпонентных эпоксидных смол, используемый для обработки любых металлических поверхностей. Материал пригоден для использования в качестве противокоррозионного грунта под полиэфирные шпатлевки, обладает хорошей наполняющей способностью и может применяться методом «мокрый по мокрому».

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на обычные и нержавеющие стали, оцинкованные покрытия, алюминий и его сплавы, черное железо, сталь с гальваническим покрытием.

ПОДГОТОВКА

Нанесение на обычную, нержавеющую и углеродистую стали, оцинкованные покрытия, алюминий и его сплавы: отшлифовать и обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного.

Нанесение на стали с гальваническим покрытием: обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
500 мл 00103–
00305–00451 +
250–500 мл 00535
Жизнест-ть:
2–8 ч при +20°C



DIN4:
20–30 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.6–1.8 мм
2–2.5 бар
2 слоя



– наносить:
через 20–40 мин
– шлифовать:
через 12–24 ч



60–90 минут
при +50–60°C
или 30–40 мин
при +70–80°C

04318 FIX-O-DUR EC GREEN 2K АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ

Двухкомпонентный грунт для защиты от коррозии и усиления адгезии к металлическим поверхностям. Не содержит соединений хрома и свинца.

ПРИМЕНЕНИЕ

Двухкомпонентный грунт для противокоррозионной обработки любых металлических поверхностей. Грунт отличается прекрасной адгезией к металлическим деталям, высокой укрывающей способностью, превосходно защищает от коррозии, быстро сохнет и не содержит токсичных веществ.
Толщина сухой пленки: 20 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на обычные и нержавеющие стали, оцинкованные покрытия, алюминий и его сплавы, жести.

ПОДГОТОВКА

Нанесение на черную жель, обычную и нержавеющую сталь: отшлифовать и обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного.

Нанесение на алюминий и его сплавы, и оцинкованные покрытия и белую жель: обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
1000 мл 00328
Жизнес-ть:
24 ч, при +20°C



DIN4:
15–17 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.2–1.3 мм
2 бар
2 слоя



– наносить через
30–60 мин,
при +20°C



не предусмотрено

04363 UNIVERSAL PLAST УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ

Двухкомпонентный материал на основе полиолефинов и полиуретановых смол для грунтования пластиков



ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный двухкомпонентный грунт, применяемый для усиления адгезии к большому числу пластиков, используемых в автомобилестроении. Отличается легким нанесением, прекрасной адгезией к пластикам и хорошим растеканием.
Толщина сухой пленки: 5–10 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на стеклопластики, поликарбонат, ABS-пластики, модифицированный полипропилен, жесткие и мягкие пенополиуретаны, поливинилхлорид, полибутилентерефталат, полиамид, полифениленоксид и др.

ПОДГОТОВКА

Пластиковые поверхности тщательно обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного и затем с помощью 00660 Обезжиривателя для снятия электростатического заряда.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл + 500 мл
00163
Жизнеспособность:
48 ч при +20°C



DIN4:
15–17 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.4 мм
2–2.5 бар
1 слой



нанесение:
через 30–60 мин



не предусмотрено

05781 CLARPRIMER 1K ГРУНТ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ПЛАСТИКОВ

Однокомпонентный бесцветный материал на основе специальных смол для грунтования полипропиленовых пластиков.



ПРИМЕНЕНИЕ

Однокомпонентный грунт, применяемый для усиления адгезии к пластикам на основе полипропилена. Используется для ремонта пластиковых деталей, и, в частности, оригинальных бамперов из полипропилена (PP-EPDM), дает возможность наносить на них любые лакокрасочные материалы. Толщина сухой пленки: 5–10 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить только на полипропиленовые (PP_EPDM) пластики. В остальных случаях использовать 04363 Универсальный грунт для пластиков.

ПОДГОТОВКА

Пластиковые поверхности тщательно обезжирить с помощью 00695 Средства для удаления силикона медленного. Удалить любые нанесенные ранее или чувствительные к растворителям грунты.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.

Однокомпонентный материал, разведение не требуется

Готов к нанесению



HVLP:
Ø 1.4 мм
2–2.5 бар
1 слой



нанесение:
через 20–30 мин



не предусмотрено

M0000 MACROFAN СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ГРУНТОВ (MACO)

Однокомпонентное связующее для получения цветных грунтов для ремонта автомобильных пластиков путем смешивания с MACROFAN HS Покровными красками в соотношении 90/10.



ПРИМЕНЕНИЕ

Однокомпонентная основа для приготовления цветных грунтов для пластиков, применяемых при ремонте легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Грунты на основе этого связующего обладают прекрасной адгезией к большинству пластиков, применяемых в автомобилестроении и хорошими наполняющими свойствами, легко наносятся и быстро сохнут.
Толщина сухой пленки: 20–40 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на стеклопластики, поликарбонат, ABS-пластики, модифицированный полипропилен, жесткие и мягкие пенополиуретаны, поливинилхлорид, полибутилентерефталат, полиамид, полифениленоксид и др.

ПОДГОТОВКА

Пластиковые поверхности отшлифовать вручную и обезжирить с помощью 00660 Обезжиривателя для снятия электростатического заряда.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

36 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре: от +5 до +30°C.



1000 мл +
1000 мл 00526



DIN4:
16–20 сек
при +20°C



HVLP:
Ø 1.2–1.4 мм
2–2.5 бар
1–1.5 слоя



нанесение:
через 30–60 мин

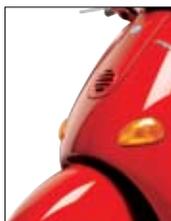


не предусмотрено

LECHLER



Шпатлевки





04380 POLYDUR ZINK ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

Универсальная шпатлевка с очень высокой наполняющей способностью и средним размером частиц наполнителя



ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания больших повреждений на стальных и оцинкованных поверхностях на легковых автомобилях и в промышленности. Обладает высокой температурной устойчивостью.

ПОВЕРХНОСТЬ

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, чугун, стеклопластики, кроме чувствительных к растворителям материалов и протравливающих грунтов.

ПОДГОТОВКА

Металлические поверхности отшлифовать и обезжирить очистителем 00695.

При нанесении на грунты заранее перекрыть эпоксидным грунтом 04384.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре от +5 до +30°C.



1–3% отв. 00281



5–8 мин при 20°C



1–2 слоя



20–30 мин



P240–320

05537 POLYDUR SPAT-O-FIBER FINE ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ. Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном, для заделки грубых повреждений



ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания значительных неровностей, и крупных повреждений, связанных с ослаблением несущей функции поверхности.

ПОВЕРХНОСТЬ

Сталь, алюминий, стеклопластики.

ПОДГОТОВКА

Перед нанесением шпатлевки поверхность тщательно отшлифовать и обезжирить, выровнять края отверстий.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре от +5 до +30°C.



1–3% отв. 00281



6–10 мин
при 20°C



1–2 слоя



25–30 мин



P240

05331 MULTILIGHT ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

Многоцелевая шпатлевка для нанесения шпателем с низкой плотностью и высокой наполняющей способностью



ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания небольших по площади неровностей из обычной и оцинкованной стали на легковых автомобилях, мотоциклах и в промышленности.

ПОВЕРХНОСТЬ

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, чугун, стеклопластики, кроме чувствительных к растворителям материалов и протравливающих грунтов.

ПОДГОТОВКА

Перед нанесением шпатлевки поверхность отшлифовать и обезжирить очистителем 00695.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке при температуре от +5 до +30°C.



1–3% отв. 00281



5–6 мин при 20°C



1–2 слоя



20–30 мин



P240–320

04465 POLYDUR PLASTIC ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

Двухкомпонентная полиэфирная шпатлевка для пластиков



ПРИМЕНЕНИЕ

Для ремонта пластиковых деталей кузовов легкового и грузового транспорта.

ПОВЕРХНОСТЬ

Все виды автомобильных пластиков.

ПОДГОТОВКА

Обезжирить очистителем для пластиков 00617 и отшлифовать абразивом P180. Полипропиленовые детали заранее перекрыть 1К грунтом CLARPRIMER 05781.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре от +5 до +30°C.



2–3% отв. для шпатлевки 04465



4–5 мин при 20°C



1–2 слоя



20–30 мин



P240–320

04210 POLYFAN RUSH РАСПЫЛЯЕМАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

Шпатлевка с большой толщиной пленки и высокой заполняющей способностью



ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания значительных повреждений поверхности при ремонте легкового и грузового транспорта, и в промышленности.

ПОВЕРХНОСТЬ

Сталь, оцинкованная сталь и хорошо отвержденные автомобильные покрытия, кроме термопластичных материалов.

ПОДГОТОВКА

Поверхности отшлифовать и обезжирить очистителем 00695.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре от +5 до +30°C.



1.5% отвердителя
00284



40 мин при 20°C



Ø 2,5–3 мм,
3–4 бар 2–4 слоя



2–3 часа



P400

05484 MEGAPLAST ZINC ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

Универсальная двухкомпонентная шпатлевка для нанесения шпателем



ПРИМЕНЕНИЕ

Для заполнения глубоких неровностей на кузовах автомобилей и в промышленности.

ПОВЕРХНОСТЬ

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, чугун, стеклопластик и старые лакокрасочные покрытия, кроме термопластичных материалов и протравливающих грунтов.

ПОДГОТОВКА

Отшлифовать и обезжирить очистителем 00695. При нанесении на грунты заранее перекрыть эпоксидным грунтом 04384.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре от +5 до +30°C.



1–3%
отвердителя
00281



4–8 мин при 20°C



1–2 слоя



15–30 мин



P240–320

04461 POLYDUR CART ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

2К Полиэфирная шпатлевка с очень высокой заполняющей способностью и увеличенной жизнеспособностью



ПРИМЕНЕНИЕ

Для заполнения значительных дефектов в автомобильной и общей промышленной сферах.

ПОВЕРХНОСТЬ

Сталь, чугун, алюминий, стеклопластики, кроме чувствительных к растворителям материалов и протравливающих грунтов.

ПОДГОТОВКА

Сталь, алюминий: отшлифовать и обезжирить с помощью очистителя 00695. При нанесении на грунты заранее перекрыть эпоксидным грунтом 04384.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре от +5 до +30°C.



1-3% отвердителя
00281



6-8 мин при 20°C



1-2 слоя



25-30 мин



P240-320

04462 POLYDUR FAST ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

2К Полиэфирная шпатлевка с очень высокой заполняющей способностью



ПРИМЕНЕНИЕ

Для заполнения незначительных дефектов в автомобильной и промышленной сферах

ПОВЕРХНОСТЬ

Сталь, чугун, алюминий, стекловолокно, кроме чувствительных к растворителям материалов и протравливающих грунтов

ПОДГОТОВКА

Сталь и алюминий: отшлифовать и обезжирить с помощью очистителя 00695. При нанесении на грунты заранее перекрыть эпоксидным грунтом 04384

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

18 месяцев в закрытой, оригинальной упаковке, при температуре от +5 до +30°C.



1-3% отвердителя
00281



4-6 мин при 20°C



1-2 слоя



25-30 мин



P240-320

05500 SPAT-O-RAPID ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ ШПАТЛЕВКА В ТЮБИКЕ

Однокомпонентная шпатлевка на нитроакриловой основе



ПРИМЕНЕНИЕ

Тонкая шпатлевка для точечного и поддетального ремонта легковых автомобилей и мотоциклов.

ПОВЕРХНОСТЬ

Старые термопластичные покрытия или покрытия на основе нитросоединений.

ПОДГОТОВКА

Старые окрашенные поверхности обезжирить с помощью очистителя 00695. Можно наносить непосредственно на отшлифованные наполнители.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в прохладном месте и использовать до истечения срока годности.

Готова к применению



2-3 слоя



1-3 часа



P500-600



LECHLER



Вспомогательные
материалы



00695 SLOW SILICON REMOVING SOLVENT СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА МЕДЛЕННОЕ

Смесь неагрессивных высококипящих растворителей для обезжиривания и удаления загрязнений, содержащих силиконы.



ПРИМЕНЕНИЕ

Средство для обезжиривания и удаления силиконовых загрязнений медленное, используемое при ремонте легкового и коммерческого транспорта, и промышленной окраски. Обладает прекрасной очищающей и обезжиривающей способностью, не агрессивен по отношению к однокомпонентным грунтам. Применять после каждой операции шлифования и перед нанесением красок.

ПОВЕРХНОСТЬ

Поверхность, подготовленная для ремонта, например, металлическая деталь.

ПОДГОТОВКА

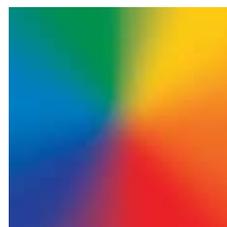
На подготовленную к окраске поверхность нанести 00695 Средство для удаления силикона. Прежде чем средство испарится, протереть поверхность чистой тканью.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Неограниченный срок хранения в закрытой оригинальной упаковке при температуре: от +5 до +35°C.



Используйте очищающую салфетку или ткань



**00880 FAST SILICON REMOVING SOLVENT
СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СИЛИКОНА БЫСТРОЕ**

Смесь неагрессивных низкокипящих растворителей для обезжиривания и удаления загрязнений, содержащих силиконы.



ПРИМЕНЕНИЕ

Средство для обезжиривания и удаления силиконовых загрязнений быстрое, используемое при ремонте легкового и коммерческого транспорта, и промышленной окраски. Обладает прекрасной очищающей и обезжиривающей способностью, не агрессивен по отношению к однокомпонентным грунтам. Применять после каждой операции шлифования и перед нанесением красок.

ПОВЕРХНОСТЬ

Поверхность, подготовленная для ремонта, например, металлическая деталь.

ПОДГОТОВКА

На подготовленную к окраске поверхность нанести 00880 Средство для удаления силикона быстрое. Прежде чем средство испарится, протереть поверхность чистой тканью.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Неограниченный срок хранения в закрытой оригинальной упаковке при температуре: от +5 до + 35°С.



Используйте очищающую салфетку или ткань

00660 QUICK CLEANER ОЧИСТИТЕЛЬ БЫСТРЫЙ

Универсальное средство на водной основе с антистатическим и моющим эффектом для очистки от силиконовых загрязнений и шлифовальной пыли.



ПРИМЕНЕНИЕ

Средство на водной основе с антистатическим эффектом для удаления силиконовых загрязнений, используемое для ремонта легкового и коммерческого транспорта. Очиститель пригоден для очистки поверхностей с окрасочным или без окрасочного слоя. Может использоваться для обезжиривания небольших участков металлических поверхностей. Средство не содержит органических растворителей, обладает хорошим моющим и антистатическим эффектом, и не агрессивно по отношению к однокомпонентным грунтам.

ПОВЕРХНОСТЬ

Поверхность, подготовленная для ремонта, например, металлическая деталь.

ПОДГОТОВКА

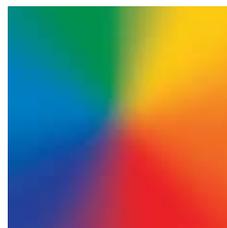
На подготовленную к окраске поверхность нанести 00660 Очиститель быстрый. Прежде чем средство испарится, протереть поверхность чистой тканью. Не оставляйте высыхать очиститель на поверхности.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Неограниченный срок хранения в закрытой оригинальной упаковке при температуре: от +5 до +35°C.



Используйте очищающую салфетку или ткань



006 17 PLASTIC CLEANER ОЧИСТИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКА

Средство с антистатическим эффектом для очистки от силиконовых загрязнений и обезжиривания пластиковых деталей и стекла.



ПРИМЕНЕНИЕ

Средство с антистатическим эффектом для удаления силиконовых загрязнений и обезжиривания, используемое для ремонта транспорта и в промышленной окраске. Средство хорошо очищает, обладает выраженным антистатическим эффектом (пыль после обработки не прилипает к деталям), быстро сохнет и пригодно для обработки любых автомобильных пластиков и стекла.

ПОВЕРХНОСТЬ

Пластиковые поверхности, подготовленные для ремонта и окраски.

ПОДГОТОВКА

На подготовленную к окраске поверхность нанести 00617 Очиститель для пластиков. Прежде чем средство испарится, протереть поверхность чистой тканью. Не оставляйте высыхать очиститель на поверхности.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Неограниченный срок хранения в закрытой оригинальной упаковке при температуре: от +5 до + 35°С.



Используйте очищающую салфетку или ткань

00915 SANDER МИКРОТОНКИЙ АБРАЗИВ ДЛЯ МАТИРОВАНИЯ

Смесь специально подобранных микротонких абразивных пигментов на водной основе.



ПРИМЕНЕНИЕ

Смесь специально подобранных абразивных пигментов, применяемая для матирования участков поверхности, прилегающих к зоне точечного ремонта легковых автомобилей. Позволяет достичь идеальной адгезии лакокрасочных материалов к оригинальному покрытию. Легко наносится, быстро смывается водой, не царапает оригинальное покрытие, не содержит силиконовых загрязнений и растворителей, поставляется в практичной, простой в использовании тубе.

ПОВЕРХНОСТЬ

Предварительно очистить поверхность при помощи воды.

ПОДГОТОВКА

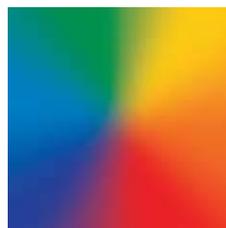
Нанести необходимое количество абразива на аппликатор или скотч-брайт и обрабатывать поверхность в продольном направлении до получения полного матирования. Очистить поверхность при помощи губки с водой, обезжирить при помощи 00695 средства для удаления силикона и 00660 Очистителя быстрого.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Неограниченный срок хранения в закрытой оригинальной упаковке при температуре: от +5 до + 35°С.



Наносить при помощи аппликатора или скотч-брайта



LECHLER



Добавки



09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE УСКОРИТЕЛЬ СУШКИ

Добавка – ускоритель высыхания двухкомпонентных акриловых материалов на основе специальных органических соединений металлов, растворенных в легкокипящих растворителях.



ПРИМЕНЕНИЕ

Бесцветный ускоритель высыхания материалов на основе двухкомпонентных акриловых смол. В зависимости от количества, добавка позволяет снизить затрачиваемое на высыхание время почти на 50% (в сравнении с сушкой без добавки). Добавка быстро сохнет, практична в использовании. Рекомендуется применять в холодное время года и при воздушной сушке.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовить поверхность для нанесения соответствующих основных материалов.

ПОДГОТОВКА

Добавлять 3-5% от количества основного материала, в зависимости от его типа.



1000 мл + 30–50 мл 09167

09760 FLEXIBLE AGENT ПЛАСТИФИКАТОР

Бесцветная добавка для повышения эластичности двухкомпонентных материалов при нанесении их на пластики.



ПРИМЕНЕНИЕ

Добавляется в такие материалы, как Покровные краски MACROFAN, Прозрачные лаки ACRIFAN/MACROFAN и 2K Наполнители. Добавка увеличивает эластичность указанных выше лакокрасочных и подготовительных материалов, что необходимо при их нанесении на автомобильные пластики.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовить поверхность для нанесения соответствующих основных материалов.

ПОДГОТОВКА

Смешать добавку с материалом согласно указанной пропорции. Добавить отвердитель в приготовленную таким образом смесь согласно пропорции смешивания основных материалов. Количество добавки, смешиваемой с наполнителем не должно превышать 10%.



750 мл + 200–250 мл 09760

00991 MAT EFFECT BASE 2K МАТИРУЮЩАЯ ДОБАВКА

Добавка на основе диоксида кремния и специальных связующих материалов, применяемая для создания лакокрасочных покрытий с различными матовыми эффектами.



ПРИМЕНЕНИЕ

Добавка в 2К акриловые или полиуретановые эмали и 2К акриловые лаки ACRIFAN 2000/MACROFAN для получения матового эффекта на лакокрасочном покрытии. Лакокрасочное покрытие деталей с матовым эффектом имитирует структуру оригинальных пластиковых, отличаясь мягким блеском и устойчивостью к образованию царапин.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовить поверхность для нанесения соответствующих основных материалов.

ПОДГОТОВКА

Смешать добавку с материалом согласно указанной пропорции. Добавить отвердитель в приготовленную таким образом смесь согласно пропорции смешивания основных материалов.

08941 TEXTUR BASE FINE GRAIN СТРУКТУРНАЯ ДОБАВКА ТОНКАЯ

Бесцветная добавка на основе специальных смол и частиц ПВХ, применяемая для получения лакокрасочных покрытий с тонкой структурой.



ПРИМЕНЕНИЕ

Добавка для получения лакокрасочных покрытий на основе 2К акриловых или полиуретановых эмалей и 2К акриловых лаков ACRIFAN 2000/MACROFAN, имитирующих поверхность пластиковых деталей с тонкой структурой.

Может применяться для восстановления таких деталей, как бамперы, молдинги и накладки, а также для окраски внутренних частей багажника и моторного отсека. Лакокрасочные покрытия со структурой отличаются более высоким коэффициентом трения, меньше накапливают статический заряд, имеют повышенную стойкость к образованию царапин и износу. Благодаря высокой наполняющей способности лакокрасочное покрытие со структурой может скрывать легкую неровность подложки.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовить поверхность для нанесения соответствующих основных материалов.

ПОДГОТОВКА

Смешать добавку с материалом согласно указанной пропорции. Добавить отвердитель в приготовленную таким образом смесь согласно пропорции смешивания основных материалов.



1000 мл + 500 мл 08941



HVLP: Ø 1.2–1.4 мм, 4–5 бар

08942 TEXTUR BASE СТРУКТУРНАЯ ДОБАВКА ГРУБАЯ

Бесцветная добавка на основе специальных смол и частиц ПВХ, применяемая для получения лакокрасочных покрытий с грубой структурой.

ПРИМЕНЕНИЕ

Добавка для получения лакокрасочных покрытий на основе 2К акриловых или полиуретановых эмалей и 2К акриловых лаков ACRIFAN 2000/MACROFAN, имитирующих поверхность пластиковых деталей с грубой структурой. Может применяться для восстановления таких деталей, как бамперы, молдинги и накладки, а также для окраски внутренних частей багажника и моторного отсека.

Лакокрасочные покрытия со структурой отличаются более высоким коэффициентом трения, меньше накапливают статический заряд, имеют повышенную стойкость к образованию царапин и износу. Благодаря высокой наполняющей способности лакокрасочное покрытие со структурой может скрывать легкую неровность поверхности.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовить поверхность для нанесения соответствующих основных материалов.

ПОДГОТОВКА

Смешать добавку с материалом согласно указанной пропорции. Добавить отвердитель в приготовленную таким образом смесь согласно пропорции смешивания основных материалов.



1000 мл + 500 мл 08942



HVLP: Ø 1.2–1.4 мм, 4–5 бар

09940 ISOANTISIL АНТИСИЛИКОНОВАЯ ДОБАВКА

Добавка для 2К Покровных материалов, устраняющая возможность образования силиконовых кратеров во время окраски.

ПРИМЕНЕНИЕ

Добавка в 2К Покровные материалы, которая позволяет устранить возможность образование силиконовых кратеров в процессе нанесения лакокрасочных покрытий.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовить поверхность для нанесения соответствующих основных материалов.

ПОДГОТОВКА

Удалить из зоны окраски возможные источники силиконовых загрязнений: полироли, шлифовальную пыль, смазочные масла и пр.



1000 мл + 10 мл 09940

00744 FADE OUT THINNER РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ

Специально подобранная смесь высококипящих растворителей для нанесения 2К Покровных материалов методом «плавного» перехода.



ПРИМЕНЕНИЕ

Смесь растворителей, применяемая при нанесении 2К Покровных лаков и красок MACROFAN методом «плавного» перехода на ограниченные участки поверхности. Добавка делает процесс нанесения 2К Покровных материалов и последующую полировку более легкой, обладает высокой растворяющей способностью и сбалансированной скоростью испарения.

ПОВЕРХНОСТЬ

Подготовить поверхность для нанесения соответствующих основных материалов.

ПОДГОТОВКА

После точечного ремонта детали или нанесения методом «плавного» перехода, нанести на обрабатываемый участок 1–2 легких слоя приготовленного заранее материала, дать полностью высохнуть и отполировать.



LECHLER



Аэрозоли

PROFESSIONAL
USE
EnergyLine



EL010 ENERGY LINE 1К ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ

Однокомпонентный бесцветный грунт в аэрозольной упаковке для обработки пластиков.



ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный однокомпонентный грунт, применяемый для усиления адгезии лакокрасочных материалов к пластикам. Может использоваться для небольшого и быстрого ремонта пластиковых деталей легковых автомобилей. Грунт легко наносится (аэрозольный баллончик), быстро сохнет, обладает прекрасной адгезией к автомобильным пластикам и безопасен в применении. Для контроля правильности нанесения в грунт добавлено некоторое количество серебристого металла. Толщина сухой пленки: 5–10 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на стеклопластики, поликарбонат, ABS-пластики, модифицированный полипропилен, жесткие и мягкие пенополиуретаны, поливинилхлорид, полибутилентерефталат, полиамид, полифениленоксид и др.

ПОДГОТОВКА

Тщательно обезжирить 00695 очистителем быструм. Нанести EL 010 Грунт для пластиков согласно методике Быстрого Ремонта № 007.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

24 месяца при комнатной температуре.

однокомпонентный
продукт



Готов к нанесению



1 слой



20–30 мин

Refinishing

EL030 ENERGY LINE АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ

Однокомпонентный противокоррозионный грунт серого цвета в аэрозольной упаковке.



ПРИМЕНЕНИЕ

Противокоррозионный грунт, используемый для быстрого ремонта легковых автомобилей и нанесения промышленных покрытий. Отличается удобным применением (аэрозольный баллончик), быстрой сушкой, хорошей адгезией ко всем традиционным металлическим поверхностям, применяемым в автомобилестроении, и хорошей защитой от коррозии.
Толщина сухой пленки: 5–10 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на обычные стали, оцинкованные покрытия, алюминий и его сплавы, сталь с гальваническим покрытием.

ПОДГОТОВКА

Обезжирить посредством 00695 Средства для удаления силикона медленного и отшлифовать тонкой абразивной бумагой.
Далее, наносить EL 030 Антиккоррозионный грунт согласно методике Быстрого Ремонта № 005 и 006.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

24 месяца при комнатной температуре.

<p>однокомпонентный продукт</p>	 <p>Готов к нанесению</p>	 <p>1 слой</p>	 <ul style="list-style-type: none"> - «от пыли»: 10 мин - монтаж: 15–20 мин - полное высыхание: 24 часа - нанесение: через 5 мин
---------------------------------	--	---	---



EL050 ENERGY LINE ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ЧЕРНОЕ

Однокомпонентное акриловое покрытие черного цвета в аэрозольной упаковке.



ПРИМЕНЕНИЕ

Специальный защитный материал для нанесения на нижние части кузова и пластиковые части легковых автомобилей. Отличается удобным применением (аэрозольный баллончик), хорошей наполняющей способностью, малым впитыванием лакокрасочного слоя. Покрытие имеет структуру, соответствующую оригинальному покрытию.
Толщина сухой пленки: 40–60 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на старые лакокрасочные покрытия, металлические поверхности и пластики.

ПОДГОТОВКА

Нанесение на старое лакокрасочное покрытие: обезжирить при помощи 00695 Средства для удаления силикона медленного и отшлифовать.
Нанесение на металлические поверхности: наносить на деталь, предварительно обработанную EL 030 Анतिकоррозионным грунтом.
Нанесение на пластики: наносить на деталь, предварительно обработанную EL 010 Грунтом для пластика.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

24 месяца при комнатной температуре.

однокомпонентный продукт



Готов к нанесению



2-3 слоя



20–30 мин

Refinishing

EL070-078 ENERGY LINE НАПОЛНИТЕЛИ ДЛЯ БЫСТРОГО РЕМОНТА

Окрашенные в различные цвета изолирующие наполнители в аэрозольной упаковке для быстрого ремонта.



ПРИМЕНЕНИЕ

5 цветных однокомпонентных изолирующих наполнителя для небольшого и быстрого ремонта легковых автомобилей (серого, темно-серого, голубого, красного и желтого цветов). Наполнители легко наносятся (аэрозольный баллончик) и шлифуются, быстро сохнут, обладают хорошими изолирующими и наполняющими свойствами, и идеально подходят в качестве цветных подложек для красок. Толщина сухой пленки: 40–60 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на отвержденное лакокрасочное покрытие и загрунтованные металлические детали.

ПОДГОТОВКА

На металл: наносить на поверхность, заранее загрунтованную 1 слоем EL 030 Антикоррозионного грунта. Далее, наносить EL 070 Наполнитель для быстрого ремонта согласно методике Быстрого Ремонта № 006 и 007.

На лакокрасочные покрытия, наполнители и шпатлевки: обезжирить с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного и отшлифовать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

24 месяца при комнатной температуре.

<p>однокомпонентный продукт</p>	 <p>Готов к нанесению</p>	 <p>1-2 слоя</p>	 <ul style="list-style-type: none"> - «от пыли»: 5–10 мин - монтаж: 20–30 мин - шлифовать: через 1–2 ч
---------------------------------	--	---	--



EL080 ENERGY LINE РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАВНОГО ПЕРЕХОДА

Растворитель для окраски методом «плавного» перехода в аэрозольной упаковке.



ПРИМЕНЕНИЕ

Растворитель, применяемый для нанесения двухкомпонентных покровных красок и лаков методом «плавного» перехода. Специально разработан для небольшого и точечного ремонта легковых автомобилей. Отличается простым нанесением (аэрозольный баллончик), короткой промежуточной выдержкой и высокой растворяющей способностью.

ПОВЕРХНОСТЬ

2К Покровные краски и лаки.

ПОДГОТОВКА

Нанести базовые краски BSB + 2К Покровные лаки ACRIFAN/MACROFAN или нанести 2К покровные краски MACROFAN/ISOAKRIL, дать покровным материалам высохнуть в течение 20–30 мин при 20°C.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

24 месяца при комнатной температуре.

однокомпонентный продукт



Готов к нанесению



1 слой



1–5 мин



полировать зону перехода после полного высыхания

Refinishing

EL090 ENERGY LINE ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Однокомпонентный прозрачный лак для быстрого ремонта в аэрозольной упаковке.



ПРИМЕНЕНИЕ

Однокомпонентный покровный лак, который можно использовать для быстрого и небольшого ремонта в полевых условиях. Лак легко наносится (аэрозольный баллончик), хорошо растекается, быстро сохнет, обладают достаточным блеском и погодоустойчивостью. Может использоваться для непосредственного нанесения на латунь, металлические сплавы и алюминий. Толщина сухой пленки: 30–40 мкм.

ПОВЕРХНОСТЬ

Наносить на BSB или HYDROFAN Базовые краски, и на металлические поверхности.

ПОДГОТОВКА

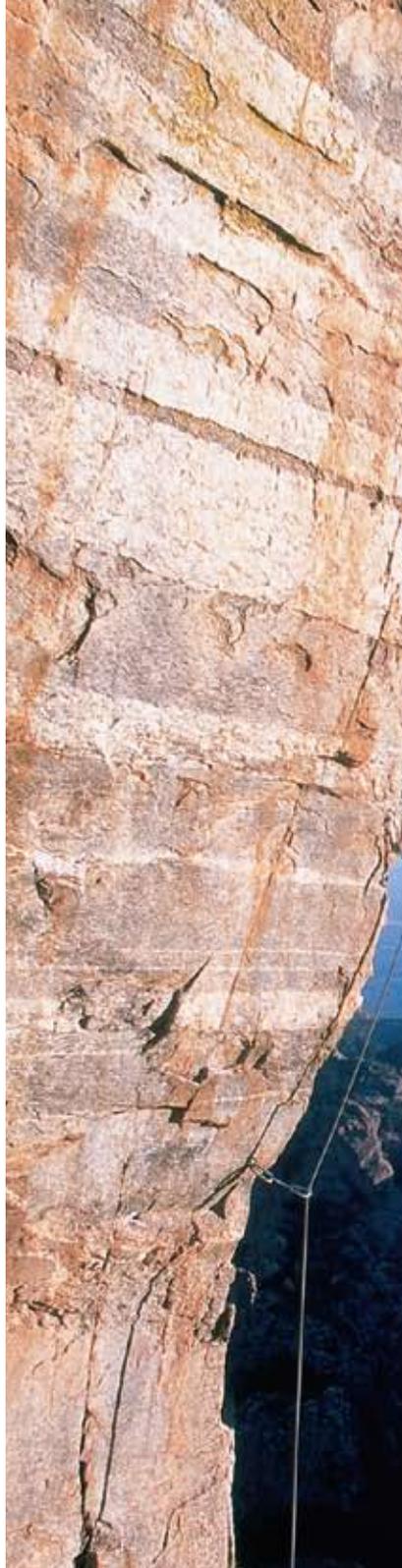
Нанесение на базовые краски BSB или HYDROFAN: дать краскам высохнуть в течение 20–30 мин при 20°С. Далее, наносить EL 090 Прозрачный лак согласно методике Быстрого Ремонта № 006 и 007.
Нанесение на металл: перед нанесением лака обезжирить поверхность с применением 00695 Средства для удаления силикона медленного.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

24 месяца при комнатной температуре.

<p>однокомпонентный продукт</p>	 <p>Готов к нанесению</p>	 <p>2–3 слоя</p>	 <p>- «от пыли»: 3–15 мин - монтаж: 15–20 мин - полная сушка: 6 ч</p>	 <p>через 6 часов</p>
---------------------------------	--	---	--	--







00916 ALL'ACQUA АБРАЗИВНАЯ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА

Полировальная паста на водной основе со специальными абразивными пигментами.



ПРИМЕНЕНИЕ

Абразивная полировальная паста для устранения царапин и небольших неровностей на окрашенных поверхностях.
Паста обладает хорошим абразивным действием, не содержит силикона и может применяться на покрытиях любых типов.

ПОВЕРХНОСТЬ

Для любых типов лакокрасочных покрытий.

ПОДГОТОВКА

Наносить полировальным кругом вручную или с помощью полировальной машинки.
После обработки полировальным кругом нанести полироль для получения покрытия с глубоким блеском.

00917 LUCIDANTE ALL'ACQUA ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА

Полировальная паста на водной основе, содержащая пигменты с малой абразивной способностью и воски с хорошим полирующим действием.



ПРИМЕНЕНИЕ

Полировальная паста для устранения незначительных дефектов лакокрасочных покрытий.
Паста обладает хорошим полирующим действием, не содержит силикона и может применяться на покрытиях любых типов.

ПОВЕРХНОСТЬ

Для любых типов лакокрасочных покрытий.

ПОДГОТОВКА

Наносить полировальным кругом вручную или с помощью полировальной машинки.
После обработки полировальным кругом нанести полироль для получения покрытия с глубоким блеском.

00908 LUCIDANTE БЕССИЛИКОНОВАЯ ПОЛИРОЛЬ

Полировальная паста на водной основе, содержащая специальные абразивные вещества с высокой полирующей способностью. Не содержит силикона.



ПРИМЕНЕНИЕ

Полировальная паста для окончательной полировки лакокрасочных покрытий с целью получения глубокого блеска.

Полироль отличается отсутствием силикона, легко наносится и удаляется, быстро сохнет, защищает поверхность и придает глубокий блеск.

ПОВЕРХНОСТЬ

Предварительно тщательно очищенные лакокрасочные покрытия.

ПОДГОТОВКА

Нанести полироль круговыми движениями при помощи мокрой губки до образования покрытия белесого цвета. Остатки полироли удалить вручную специальной салфеткой или при помощи полировальной машинки.







> > > Отвердители

Продукт			Температура применения						
Код	Наименование	Пропорция	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°
MAC1	MACROFAN FAST	2:1							
MAC14	MACROFAN MATT	4:1		00174					
MAC15	MACROFAN FINE TEXTUR	4:1							
MAC16	MACROFAN TEXTUR	4:1		00327					
09792	ACRIFAN 2000	2:1				00362			
01722	MACROFAN HS	2:1							
01367	MACROFAN HS RAPID	2:1						00379	
01111	MACROFAN HS FLASH	2:1							
09890	ACRIFAN 2000 MATT	4:1							
MAC75	MACROFAN COLOR RAPID FILLER	4:1		00327					
04806	MACROFAN RAPID FILLER LIGHT GREY	4:1				00362			
04810	MACROFAN RAPID FILLER DARK GREY	4:1		00174*					
04190	MACROFAN FILLER	5:1							
04109	GREEN-TI-FILLER	5:1		00327					
04004	GREEN-TI-FILLER GREY	5:1							
MAC7	MACROFAN COLOR FILLER	5:1				00362			
04804	MACROFAN ISOSEALER	4:1							
MAC85	MACROFAN COLOR ISOSEALER	4:1							
04122	HI-GARD SEALER	2:1				00362			
MAC9	MACROFAN COLOR UNDERCOAT	2:1							

* для точечного ремонта

> > > Растворители

Продукт		Температура применения									Разведение	Замечания		
Код	Наименование	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	Количество растворителя			
61	BSB	00740		00741			00742		00743			00755	600*-1000 500 (400***-600)	* для цветов «Solid» ** для цветов «Solid»
04190 MAC7 04109 04004 04806 04810 MAC75	MACROFAN HS FILLER GREEN TI FILLER MACROFAN HS RAPID FILLER	00740		00741			00742		00743			00755	100-300	
04334	UNIVERSAL FILLER	00740		00741			00742		00743			00755	150-300	
04122 04804 MAC85 MAC 9	HI-GARD SEALER MACROFAN HS ISOSEALER MACROFAN HS COLOR UNDERCOAT	00741				00742			00743			00755	200-400	
05546 05548	STOPPER PLUS MONOFILLER	00740				00741					00755	500-700		
MAC 1 MAC 14 MAC 15 MAC 16 MAC 4	MACROFAN MACROFAN MAT MACROFAN TEXTUR FINE MACROFAN TEXTUR MACROFAN ULTRA HS	00740		00741			00742		00743			00755	100-300	

LECHLER



Промышленная
окраска



СИСТЕМА ЛКП «LECHSYS» была создана фирмой «Lechler» специально для использования в промышленности. Это результат продолжительного сотрудничества между фирмой «Lechler» и многими промышленными предприятиями.

Продукты «LECHSYS» разработаны на основе новейших технологий и предназначены для решения всего многообразия индустриальных окрасочных задач.

«LECHSYS» это практичная система, включающая в себя большой диапазон базовых покрытий (биндеров – эмалей и грунтов) и высококонцентрированных пигментов.

Применяя простое оборудование для смешивания материалов, можно быстро и правильно воспроизвести различные стандарты цветов. При этом могут быть выбраны различные базовые покрытия, отличающиеся по параметрам, свойствам, цене.

Это позволяет быстро удовлетворять потребности покупателей и, в то же время, сокращает необходимые запасы материалов на складах.

Также возможно воспроизведение материалов с различными текстурными эффектами, отличающихся уровнем глянца, материалов с эффектом «металлик» и тысячи различных вариантов оригинальных цветов.

Постоянный интерес у покупателей вызывают материалы, обладающие специальными технологическими свойствами.

Система «эпоксидный грунт + полиуретановая эмаль» наносится по системе «мокрый-по-мокрому», быстро полимеризуется при естественной температуре и образует стойкое высокоглянцевое покрытие. По итогам климатических испытаний в НИИ ЛКП в Хотьково стойкость покрытия не менее 10 лет. Применение цветных грунтов значительно улучшает показатель «укрывистость» эмали и снижает её расход.

Постоянно возрастают поставки алкидной эмали прямой адгезии («грунт-эмаль»). Этот материал наносится непосредственно на металл, полимеризуется в течение двадцати минут, образует стойкое покрытие, обладающее отличной адгезией. Благодаря этим свойствам эмаль применяется для окраски строительной техники, шасси вагонов и грузовых автомобилей.

Большой интерес у покупателей вызывают акриловые эмали для окраски пластиков и других материалов (в том числе окон из ПВХ, изделий из стеклопластика, тентов грузовиков). Однако, при всём многообразии продуктов «LECHSYS», все они имеют один общий знаменатель – высочайшее качество.

Система «LECHSYS» – это оптимальное решение вопросов окраски на промышленных предприятиях.



LECHLER



Оснащение
лаборатории





Лаборатория цветоподбора Lechler включает все необходимое для корректного поиска, подбора и смешивания автомобильных красок.



В состав лаборатории входит:

- Миксер с комплектом дозирующих крышек
- Цветовые каталоги
- Компьютерная программа цветоподбора **Lechler Explorer**.
- Комплект расходных материалов: цветовые компоненты, лаки, отвердители растворители и другие материалы
- Всеобъемлющая и непрерывная техническая и информационная поддержка клиента, что способствует повышению его конкурентной способности и успешности бизнеса
- Обучение персонала.

Варианты комплектации лабораторий:

1. Вариант «Стандартный» - содержит необходимое оборудование и цветовую документацию для работы с системой красок BSB, предназначенных для приготовления солидных цветов, металликов, перламутров, ксиралликов в 2-х слойной системе покрытия – база + лак. В комплекте поставляются компоненты BSB в количестве 77 литров, также небольшой запас расходных материалов (лаков, наполнителей, отвердителей, разбавителей).
2. Вариант «Расширенный» - содержит необходимое оборудование и цветовую документацию как для работы с системой красок BSB, так и для работы с биндерной системой неэффектных красок MACROFAN HS, предназначенных для приготовления солидных цветов с возможностью создания колеруемых грунтов, глянцевых, матовых и структурных покрытий. В комплекте поставляются компоненты BSB и MACROFAN HS в количестве 110 литров, также небольшой запас расходных материалов (лаков, наполнителей, отвердителей, разбавителей).

Механизированный стеллаж Jonathan II

Стеллаж предназначен для хранения и перемешивания компонентов системы цветоподбора. Он состоит из несущей рамы с электроприводом, системой передачи вращения и набора полок для 1 и 2.5-л банок.

- 114 мест для установки банок
- Возможность выбора количества и вида полок (1 или 2.5 литра)
- Простая сборка и эксплуатация, минимальное обслуживание
- Привлекательный внешний вид, оцинкованные рабочие поверхности
- Наличие таймера на выключение перемешивания
- Наклейки для компонентов BSB и Macrofan



Компьютерная программа Lechler Explorer

Компьютерная программа по цветоподбору Lechler Explorer представляет собой базу данных, включающую формулы красок различных типов для автомобилей всех известных производителей.

Особенности:

- Отображение формул всех красок данного производителя
- Поиск и сортировка найденных красок по заводскому коду или международному названию
- Поиск места расположения образца краски в каталоге или обратный поиск формулы краски по месту расположения в каталоге
- Для одной краски возможен просмотр нескольких формул на основе различных связующих материалов
- Редактирование и сохранение сервисных формул
- Вычисление стоимости различных материалов (после предварительного ввода цен)
- Ручная или автоматическая (с использованием электронных весов) корректировка формулы в случае ошибки при смешивании
- Печать отчетов и распечатка найденной формулы краски
- Выбор расчетной единицы для формул – литр или килограмм.



Программа имеет удобный русскоязычный интерфейс, доступный для освоения персоналом с любым уровнем профессиональной подготовки, и содержит множество необходимой дополнительной информации по каждой краске.

Обновление программы осуществляется через Интернет, на момент реального времени.

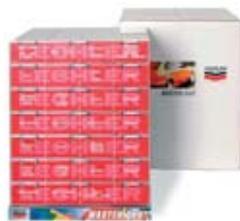
Каталог Color Vox 2000\ Chroma

Ежегодно обновляемый каталог с образцами **оригинальных автомобильных красок, нанесенных методом распыления из окрасочного пистолета**. Каталог содержит более 6000 цветовых образцов размером 7x10 см, число которых ежегодно увеличивается примерно на 200 шт. благодаря добавлению новых цветов. По желанию каталог поставляется в двух вариантах, в которых образцы сортируются либо по производителям (2000), либо по цветовой гамме (Chroma). Каждый лист каталога содержит информацию, необходимую для точной идентификации цвета: оригинальный код краски, оригинальное название краски, название производителя, номер страницы. В программе по цветоподбору будет указана страница из каталога Color Vox, на которой находится требуемый образец оригинального цвета.

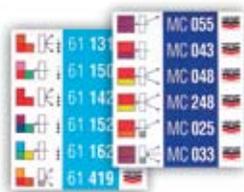


Каталог Master Car

Ежегодно обновляемый цветовой каталог, выполненный в виде вееров и содержащий более 12000 автомобильных цветов, нанесенных типографским способом. Благодаря ежегодному добавлению новых цветов, общее количество образцов цвета увеличивается примерно на 100 шт. Каждый лист каталога содержит информацию, необходимую для точной идентификации цвета: оригинальный код краски, оригинальное название краски, название производителя, номер страницы. В программе по цветоподбору будет указана страница из каталога Master Car, на которой находится требуемый образец оригинального цвета.



Наклейки на механизированный стеллаж для красок BSB HS и красок Macrofan HS



Наклейки позволяют легко запомнить и затем быстро ориентироваться в базовых эмалях BSB, что необходимо для эффективного подбора автокрасок. Информация, приводимая на наклейках, дает представление о цвете чистого компонента и его смеси с другими компонентами, размере металликов, укрывающей способности, оттенках перламутровых красок, флор-эффекте и т.п.



LECHLER



Учебный
центр



Информационная и техническая поддержка

Lechler непрерывно осуществляет информационную и техническую поддержку:

- Учебный Центр, в котором регулярно проводится обучение специалистов, разрабатываются новые формулы цветов на базе компонентов BSB и MACROFAN HS, осуществляется консультационная поддержка клиентов.
- «Горячая линия» по любым вопросам технологии Lechler
- Консультации по вопросам организации лабораторий цветоподбора
- Периодическая рассылка информационных материалов по указанным выше темам с использованием возможностей электронной почты

Учебный Центр проводит обучение специалистов по нескольким программам:

1. **Колористика** – 3-дневный курс для колориста. Курс знакомит с общими принципами колористики Lechler, с программным обеспечением, цветовой документацией и справочной литературой, облегчающей работу колориста. Включает теоретические и практические занятия в профессионально оборудованном классе, оснащенном всем необходимым оборудованием и расходными материалами. Практические занятия проходят в оборудованном окрасочной камерой Учебном Цехе.
2. **Современные технологии кузовных покрытий Lechler** – 3-дневный курс переподготовки маляров. В процессе переподготовки маляры знакомятся со всеми основными расходными материалами Lechler и получают необходимые для успешной работы теоретические и практические знания. Теоретическая часть обучения производится в специально оборудованном классе, а практические занятия проходят в Учебном Цехе, оснащенном всем необходимым для прочного усвоения учебного материала.



Тел./Факс:
(495) 611-20-12
(495) 611-20-47
(495) 980-04-37

www.lechler.ru
e-mail: info@lechler.ru

